

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.450.3 - 6/92

**ЛЕСТНИЦЫ, ПЛОЩАДКИ, СТРЕМЯНКИ
И ОГРАЖДЕНИЯ СТАЛЬНЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ**

ВЫПУСК 3

КОНСТРУКЦИИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ

ЧЕРТЕЖИ КМ

Разработаны.

ГПИ НИИ „УкрНИИпроектстальконструкция“

Гл инженер института

/ Начальник отдела

Гл инженер проекта

ЦНИИ проектлегконструкция

Гл инженер института

Начальник отдела

Гл конструктор проекта

В.Н. Гордеев

Н.Н. Маньшин

В.Д. Шишков
П.П. Кашкинов
М.П. Протопопова

В.Н. Гордеев

Н.Н. Маньшин

В.П. Савельев

В.Д. Шишков

П.П. Кашкинов

М.П. Протопопова

Утверждены:

ГПИ НИИ „УкрНИИпроектстальконструкция“

Приказ № 116 от 6.10.1992г

Введены в действие с 1.01.93г

ГПИ НИИ „УкрНИИпроектстальконструкция“

Приказ № 116 от 6.10.1992г.

10520/4

Шиб № подл
Подпись и дата
Взам инв. №

Обозначение	Наименование	Стр
1 450 3-6/92 3-1КМ	Техническое описание	3
1 450 3-6/92 3-2КМ	Компоновочные схемы площадок, лестниц, ограждений, стремянок и доборных элементов (схемы 1-10)	5
1 450 3-6/92 3-3КМ	Узлы I II	8
1 450 3-6/92 3-4КМ	Номенклатура лестниц с углом наклона 45°	12
1 450 3-6/92.3-5КМ	Номенклатура лестниц с углом наклона 60°	18
1 450 3-6/92 3-6КМ	Узлы I IV	24
1 450 3-6/92 3-7КМ	Ступени типа Фр, Ф, Вл, В; Ш, Р	26
1 450.3-6/92 3-8КМ	Номенклатура площадок	32
1 450 3-6/92 3-9КМ	Узлы V VII	42
1 450.3-6/92 3-10КМ	Раскладка и типы настилов	45
1 450 3-6/92 3-11КМ	Номенклатура ограждений лестниц и площадок	51
1 450 3-6/92 3-12КМ	Узлы VIII, XIII	55
1 450 3-6/92 3-13КМ	Номенклатура стремянок и ограждений стремянок	56
1 450 3-6/92 3-14КМ	Узлы XIV; XV	57
1 450 3-6/92 3-15КМ	Номенклатура доборных элементов	58
1 450 3-6/92 3-16КМ	Узлы XVI XXI	60
1 450.3-6/92.3-17КМ	Ведомость расхода стали по видам профилей	61

Шиб № подл
Подпись и дата
Взам инв. №

10520/4

1 450 3 - 6/92 3 - КМ

Содержание	Страниц	Лист	Листов
	Р	1	1
Украинпроектсталь-конструкция			

Гл. констр	Маньшин	<i>[Signature]</i>
Н. контр	Маньшин	<i>[Signature]</i>
Гл. инж. пр.	Савельев	<i>[Signature]</i>
Зав. гр.	Савельев	<i>[Signature]</i>
Инженер	Глянчук	<i>[Signature]</i>

В настоящем выпуске содержатся чертежи КМ конструкций лестниц, площадок, стремянок и ограждений из горячекатаных профилей, выполненные в соответствии с требованиями СНиП II-23-81*

1 Назначение и область применения

Стальные лестницы, площадки и ограждения к ним предназначены для применения в зданиях промышленных предприятий возводимых и эксплуатируемых в районах с расчетной температурой минус 65°С и выше со взрывобезопасными категориями производства в соответствии с ОНТП 24-86 МВД

2. Технические данные

- 2.1 Лестницы выполнены с углом наклона 45° и 60° к горизонталу
- 2.2 Конструкции лестниц и прямоугольных площадок рассчитаны на действие нормативных временных нагрузок 200, 300 и 400 кгс/м²
- 2.3 Комплект конструкций выполнен из горячекатаных профилей (Г) по ГОСТ 8240-89

Шифр № подл. Подпись и дата. Шифр № подл. Подпись и дата.

1 450 3 - 6/92.3 - 1 КМ					
Гл. констр.	Маньшин	[Signature]	Итадия	Лист	Листов
Н. контр.	Маньшин		Р	1	4
Лин. пр.	Савельев		Украинпроектсталь-конструкция		
Зав. зр.	Савельев				
Инженер	Глянчук				
Техническое описание					

2.4 Серия предусматривает применения ступеней лестниц и настилов площадок двух типов

1 Сплошные, исполнений

- ступени специальные непросечные ступени и настилы из профилированного стального листа с поверхностью противоскольжения по ТУ 14-2-815-88 и ТУ 14-2-814-88 - Фр,
- ступени и настилы из рифленой ромбической стали по ГОСТ 8568-77* - Ф.

2 Решетчатые исполнения

- ступени специальные ступени из профилированного стального просечного листа с поверхностью противоскольжения по ТУ 14-2-996-91 (только для ступеней) - Вп,
- ступени и настилы из штампованного стального листа - Ш;
- ступени и настилы из стали листового просечно-вытяжного по ТУ 36 26.11-5-89 - В,
- ступени и настилы решетчатые из полос на ребро и круглой стали (типа ВИСП) по ТУ 36-1199-81 - Р

Остальные технические данные и условные обозначения даны в выпуске 0-1.

3. Технические требования

3.1 Материал конструкций - С235 по ГОСТ 27772-88 для районов строительства с расчетной температурой наружного воздуха минус 40°С и выше - С 255 по ГОСТ 27772-88 для районов строительства

Шифр № подл. Подпись и дата. Шифр № подл. Подпись и дата.

1 450 3 - 6/92.3 - 1 КМ	
Лист	2

с расчетной температурой наружного воздуха минус 65°С включительно.

3.2 Комплект конструкций предусматривает антикоррозионную защиту полной заводской готовности:

— лестницы, площадки и стремянки в один слой грунта ГФ-021 по ГОСТ 25129-82 толщиной 15 мкм и один слой эмали ПФ-133 светло-серая по ГОСТ 926-82, толщиной 20 мкм,

— стойки и элементы ограждений в один слой грунта ГФ-021 по ГОСТ 25129-82 толщиной 15 мкм и один слой эмали ПФ-133 желтый цвет по ГОСТ 926-82, толщиной 20 мкм.

Конструкции, предназначенные для эксплуатации при температуре до минус 65°С должны грунтоваться грунтом ГФ-017 по ОСТ 6-10-1428-79

В выпуске содержатся необходимые материалы для проектирования и разработки детализированных чертежей.

ИЗМ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.450 3-6/92 3-1 КМ Лист
3

Расшифровка структуры обозначения документов

1 450 3-6/92 - - КМ

Обозначение серии

Номер выпуска

- 0-1-Материалы для проектирования
- 1-Конструкции из холодно-гнутого профиля
- 2-Конструкции из цельно-катаных профилей.
- 3-Конструкции из горяче-катаных профилей
- 4-Конструкции из тонкостенных швеллеров с узкими параллельными полками

Год разработки

Номер подраздела

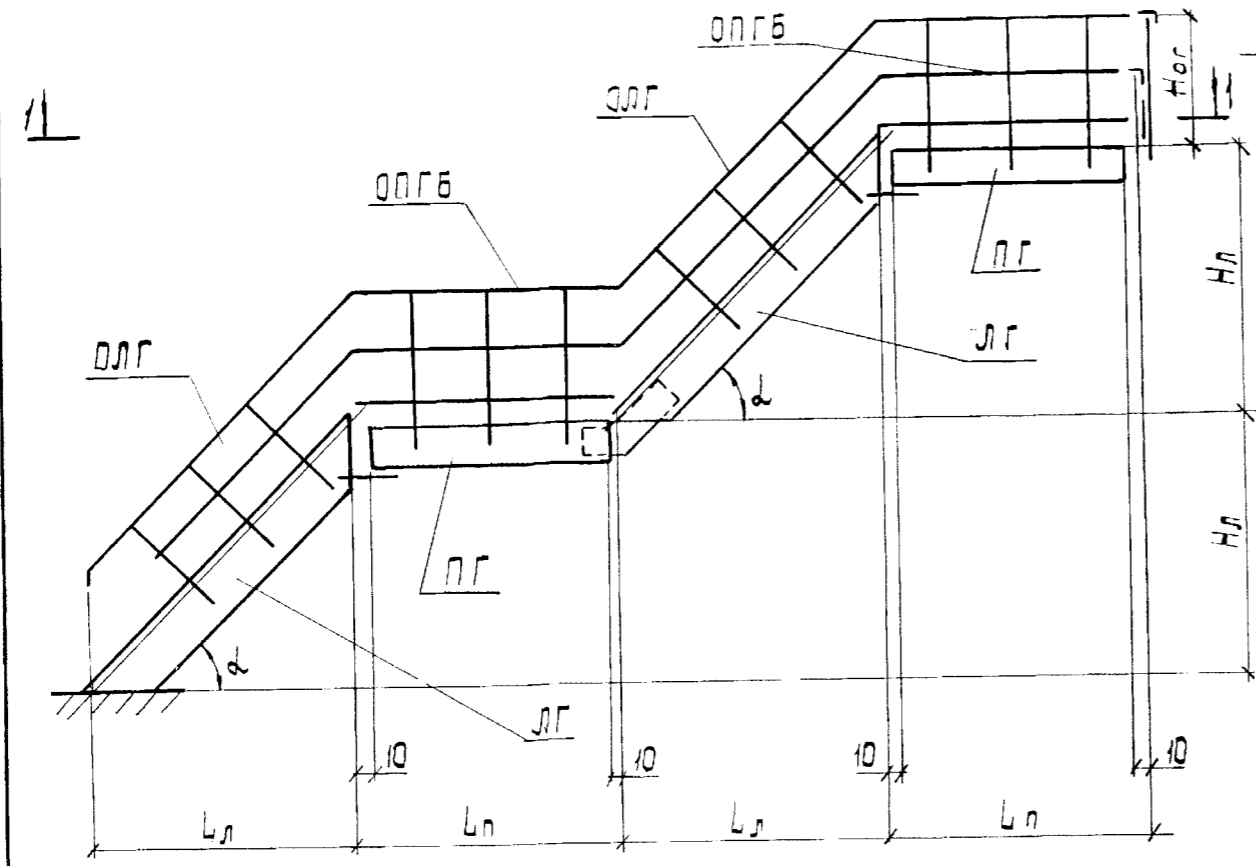
Стадия проектирования

ИЗМ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

10520/4
1 450 3-6/92 3-1 КМ Лист
4

Схема 1

(Жесткий узел крепления лестниц к площадкам)



1-1

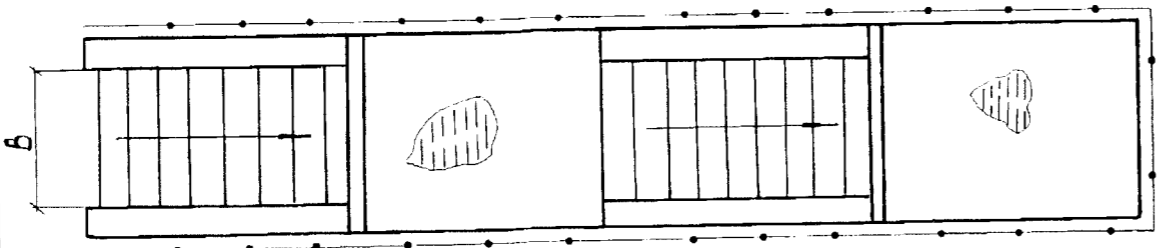
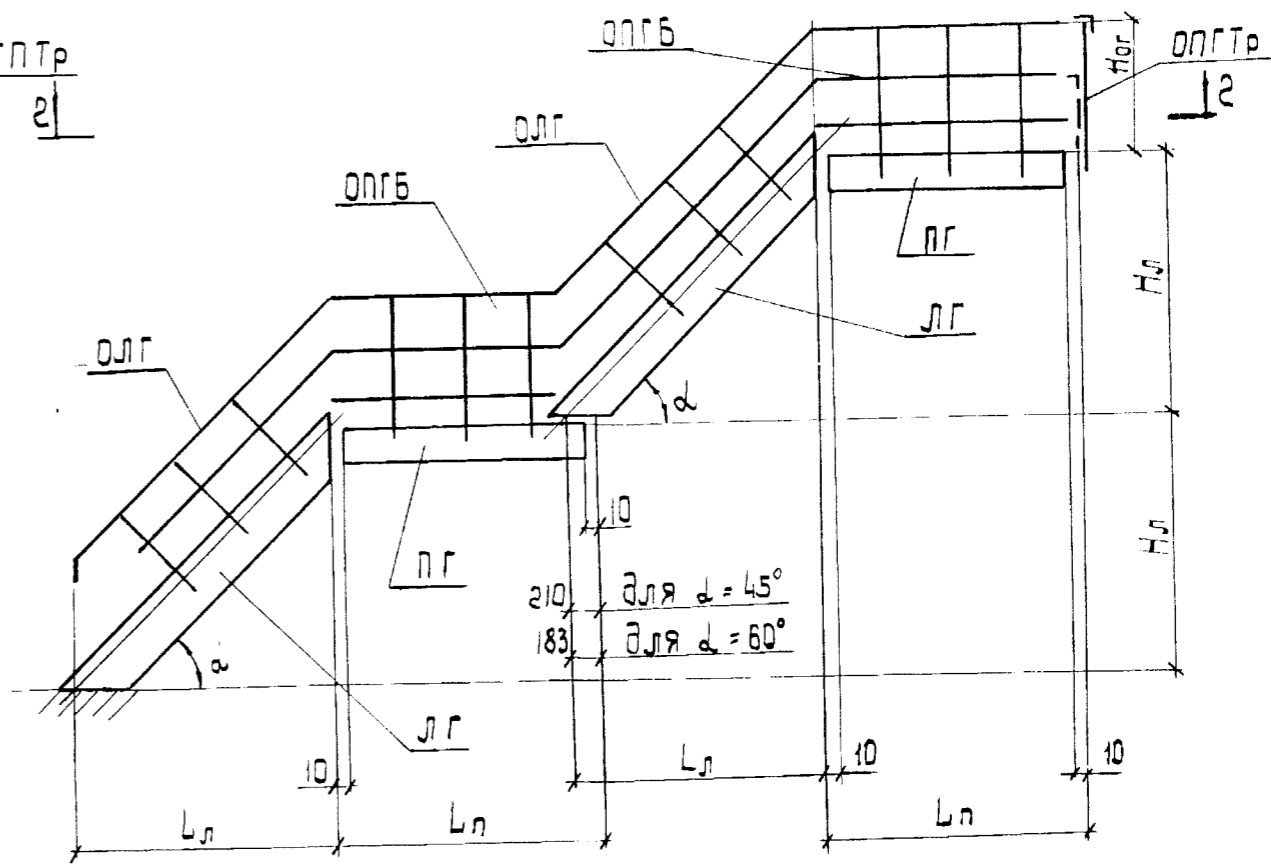
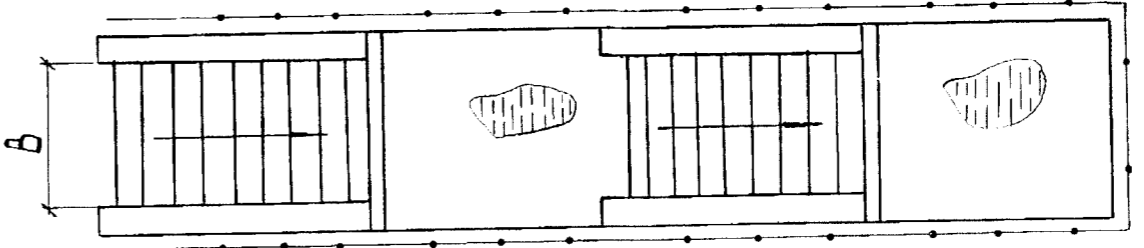


Схема 2

(Шарнирный узел крепления лестниц к площадкам)



2-2



Ш.кв. №-лобл. Подпись и дата. Взам инв. №

- 1 На чертеже изображены схемы вариантов крепления лестниц к площадкам и маркировка лестниц, площадок, ограждений, стремянок и доборных элементов.
- 2 Номенклатуру изделий см листы 4 КМ, 5 КМ, 8 КМ, 11 КМ, 13 КМ, 15 КМ

10520/4

			1 450.3 - 6 / 92 3-2 КМ			
Гл. констр	Маньшин		Компоновочные схемы площадок, лестниц, ограждений, стремянок и доборных элементов (Схемы 1-10)	Старший	Лист	Листов
Т. констр	Маньшин			Р	1	3
Т. инж. пр.	Савельев			Учреждение проектно-конструкция		
Зав. гр.	Савельев					
Инженер	Глянчук					

Схема 3

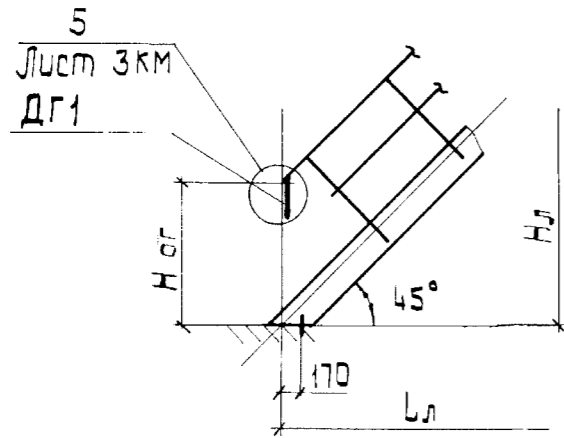


Схема 5
(Жесткий узел)

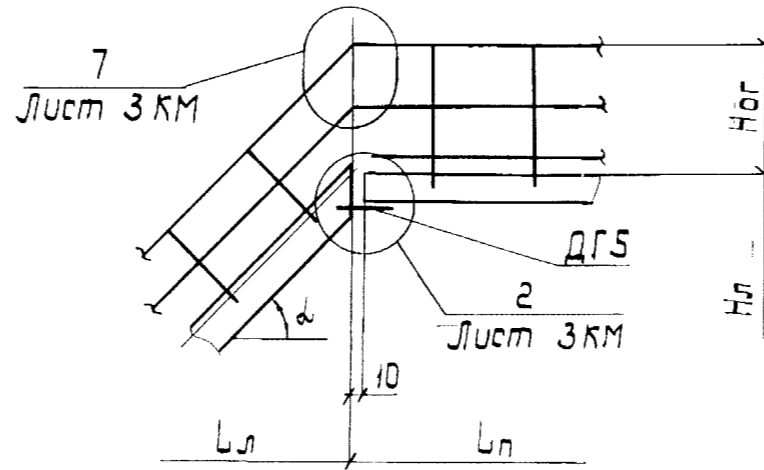


Схема 7
(Шарнирный узел)

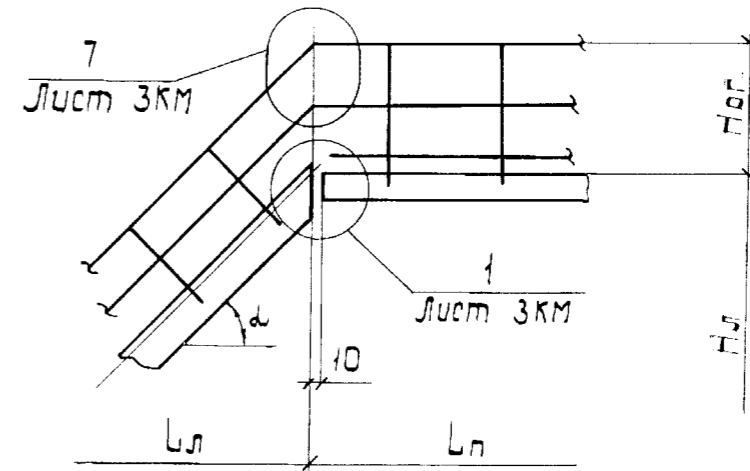


Схема 4

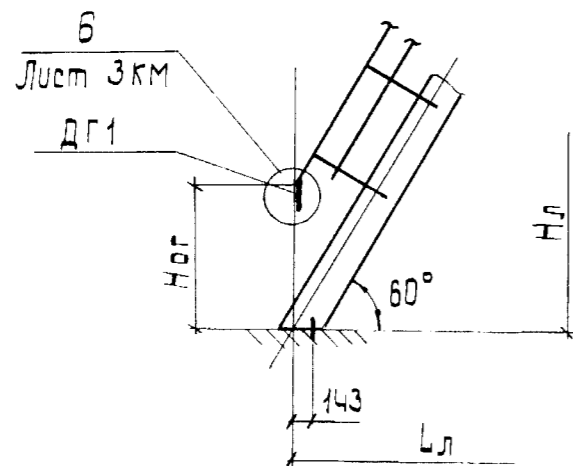


Схема 6
(Жесткий узел)

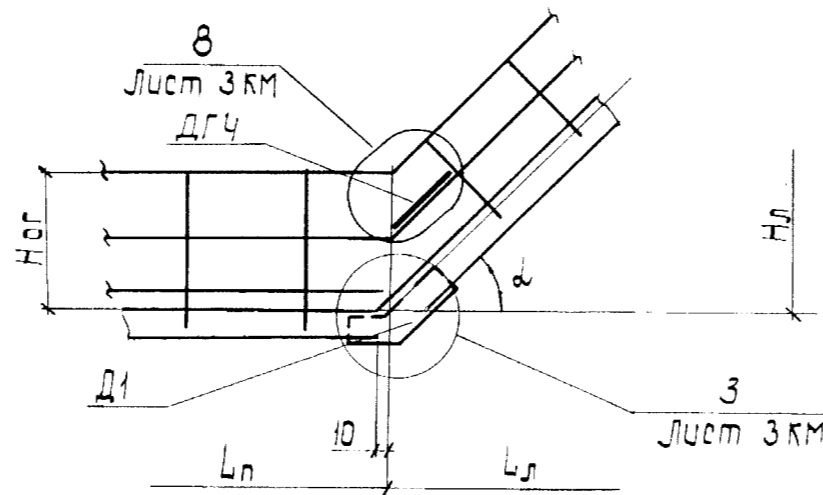
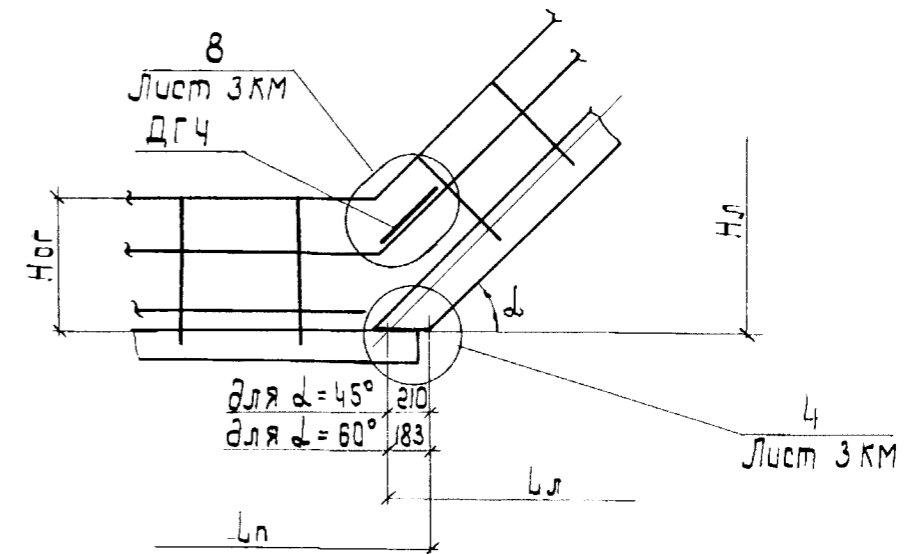


Схема 8
(Шарнирный узел)



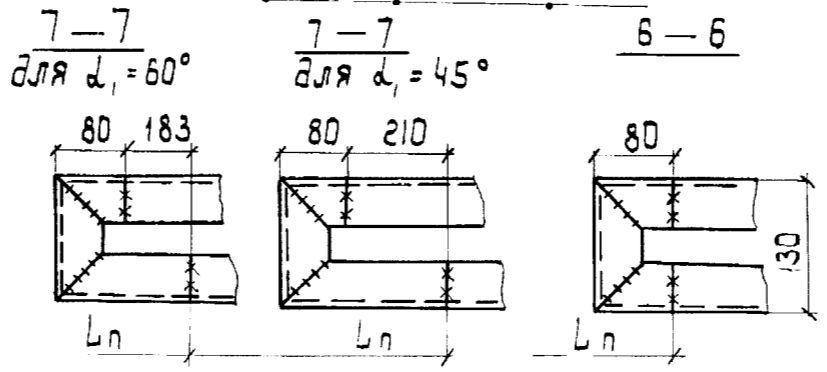
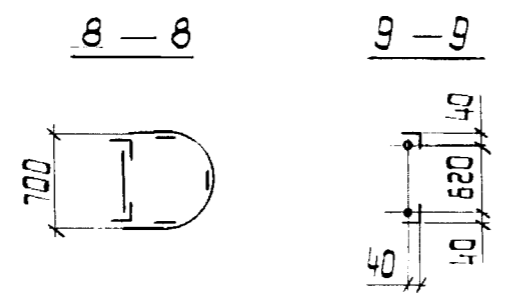
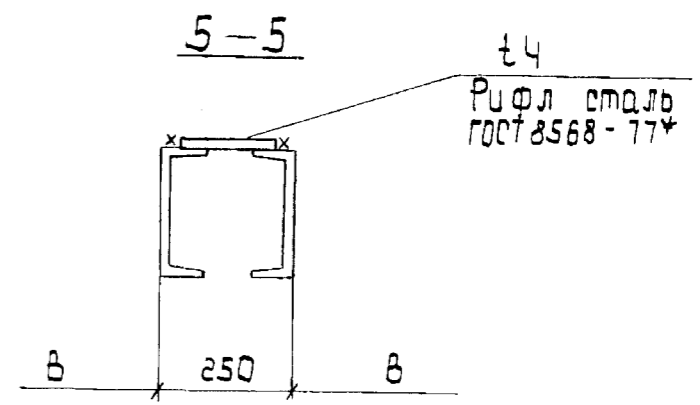
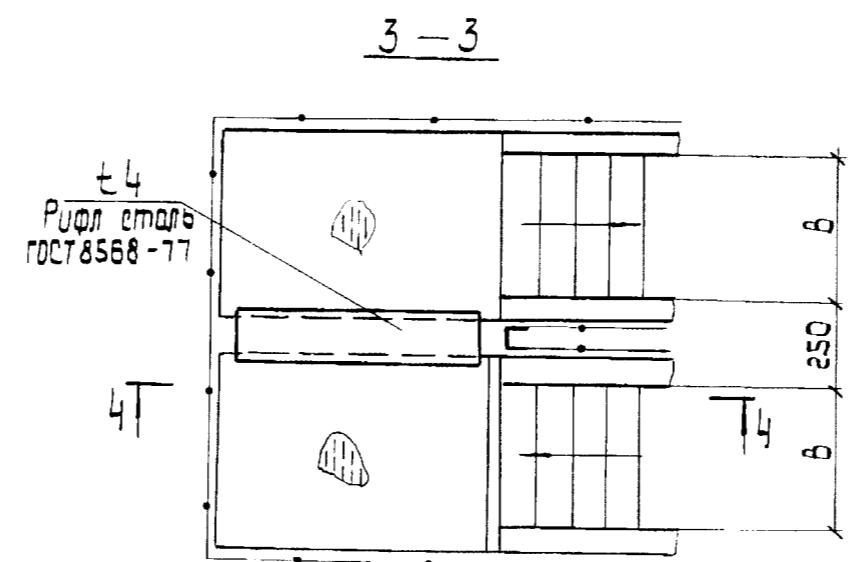
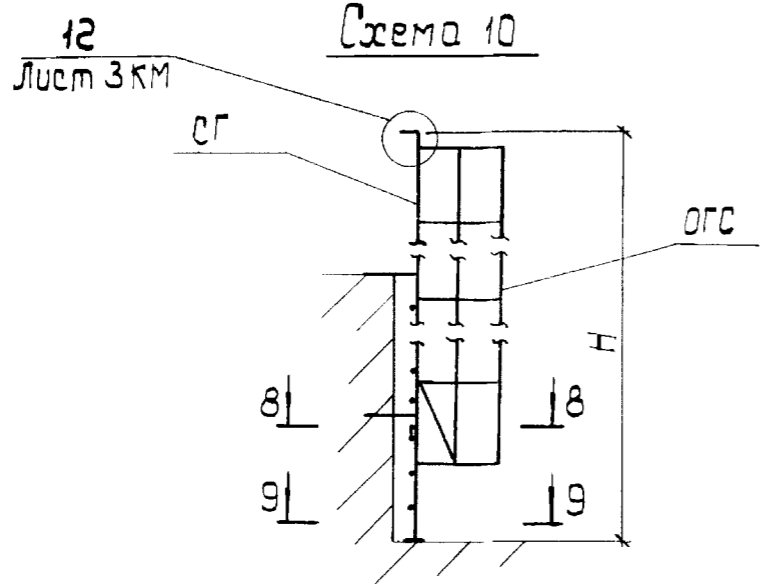
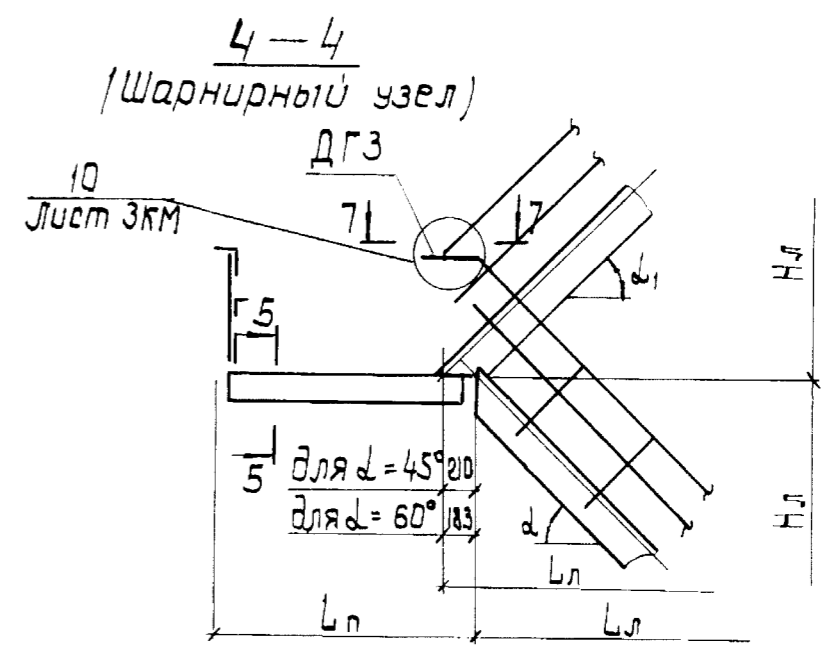
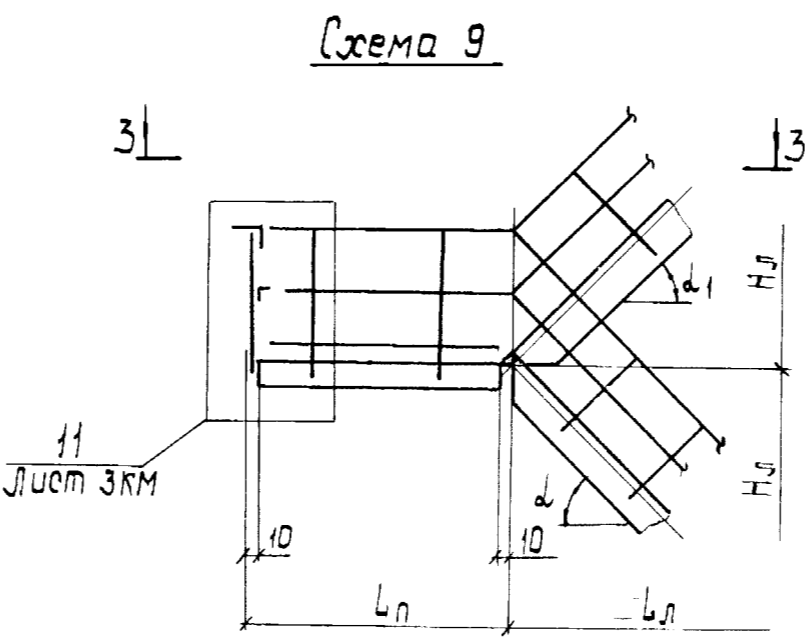
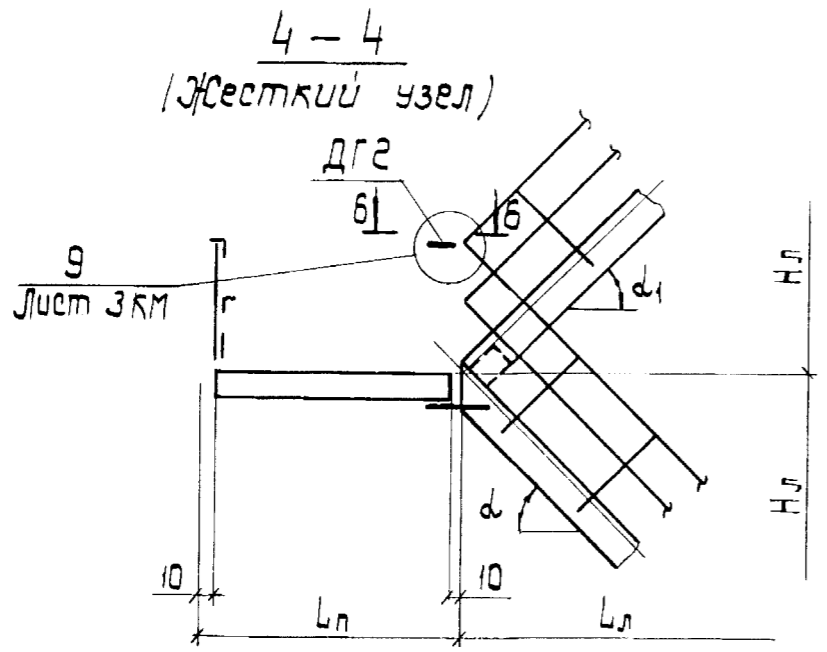
1 Общие примечания см 2КМ лист 1

Учб № подл. Подпись и дата. Взам инв №

10520/4

1 450 3 - 6/92 3-2КМ

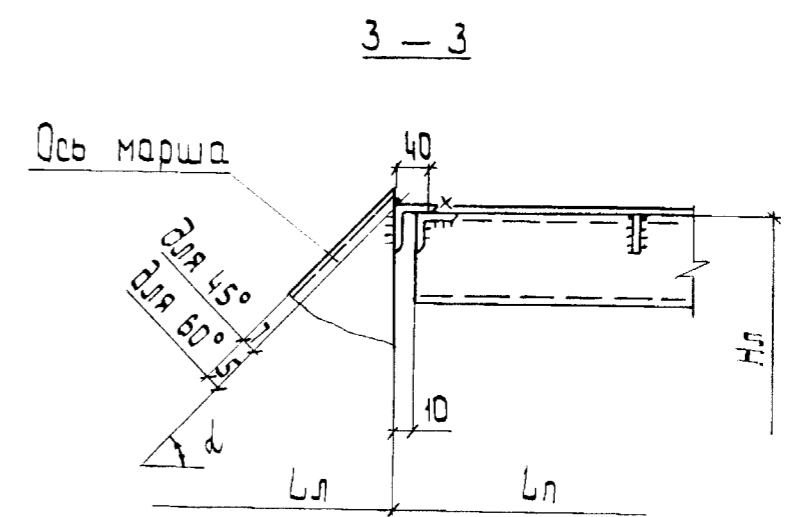
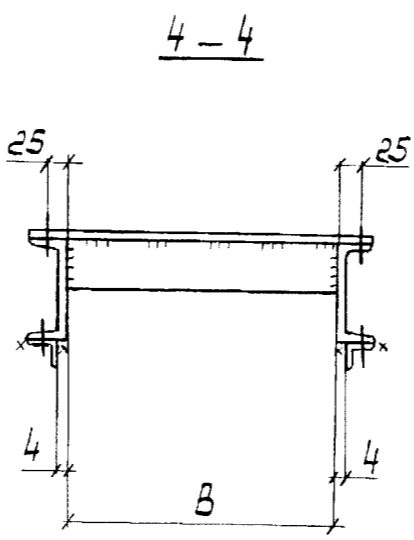
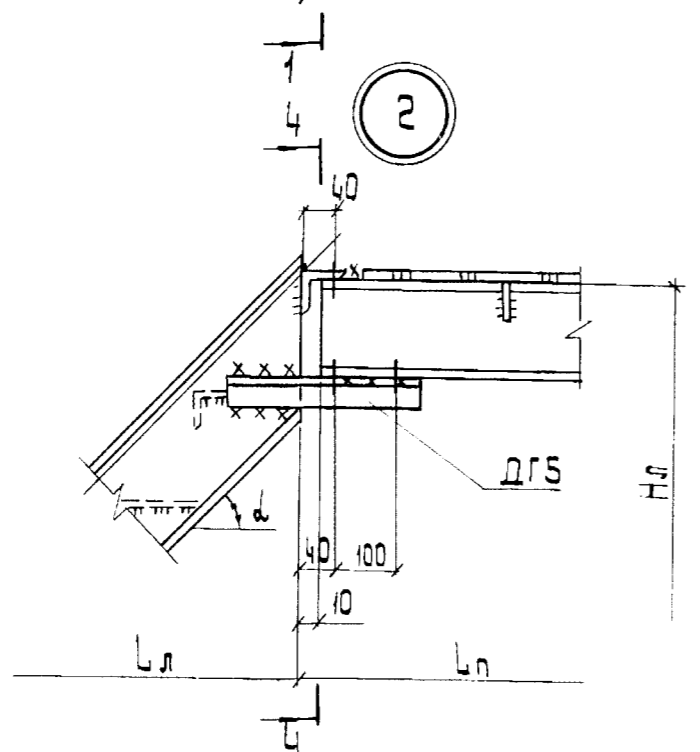
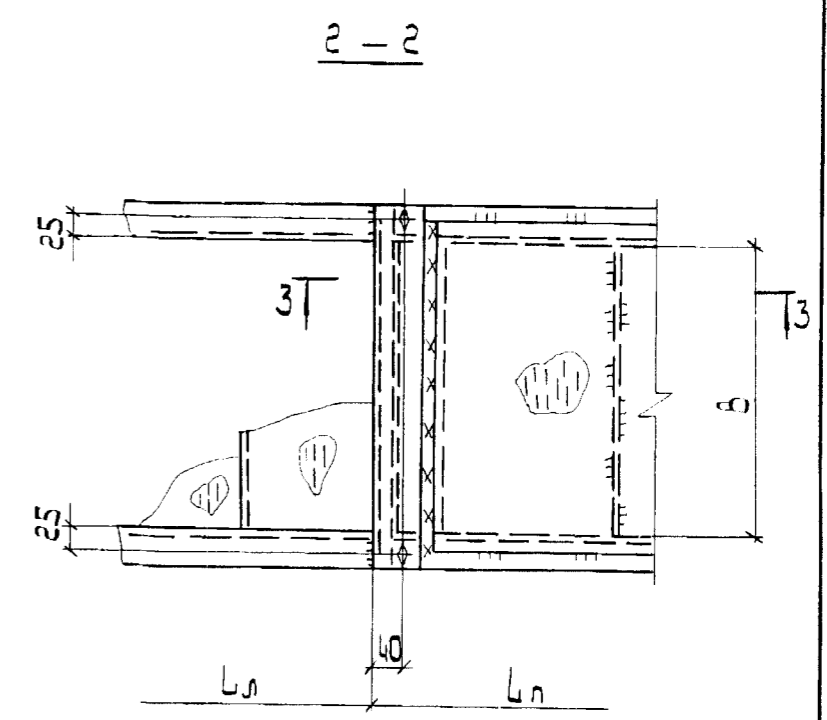
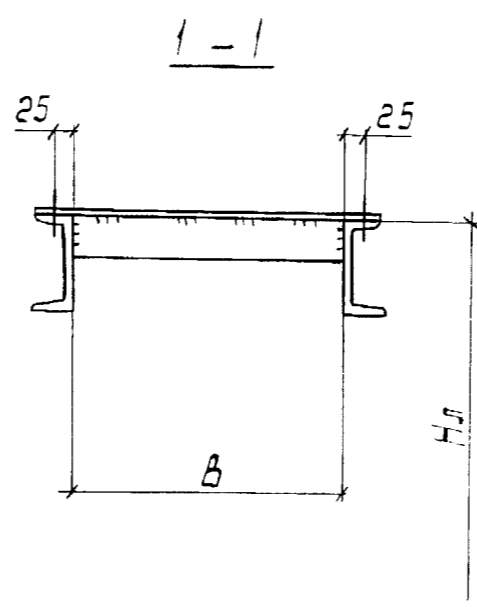
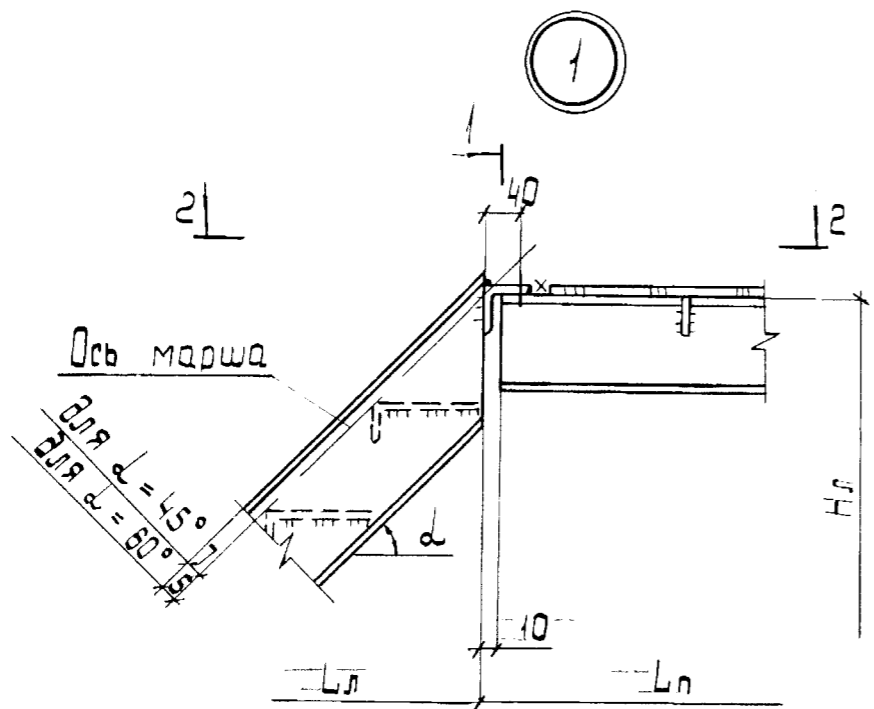
Лист 2



Общие примечания см 2 КМ лист 1.

ИЗМ. № 1 Подпись и дата

10520/4

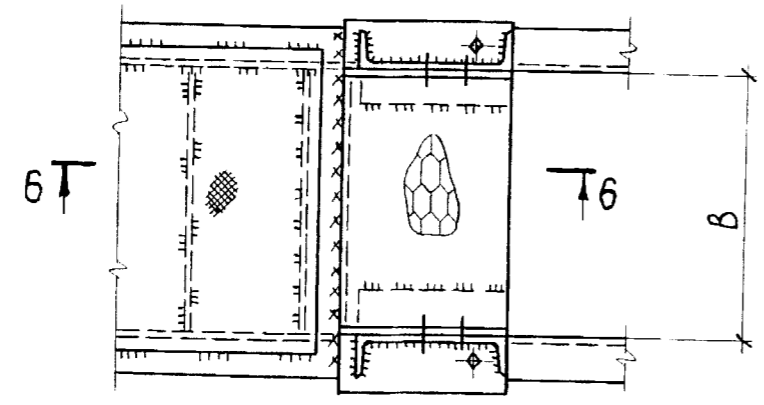
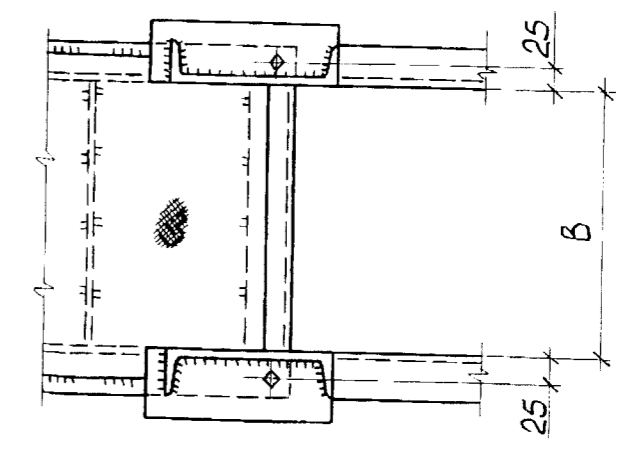
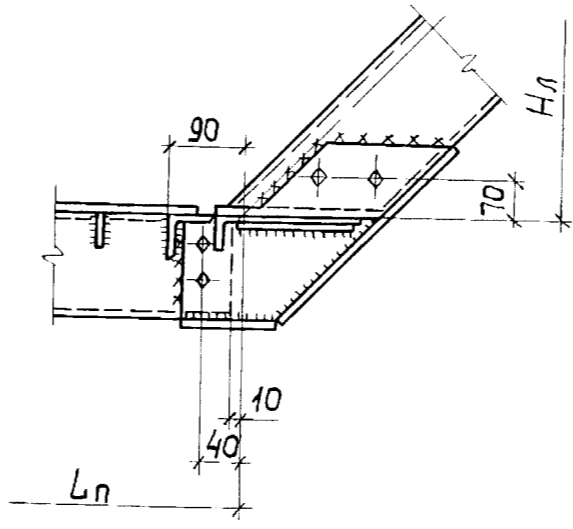
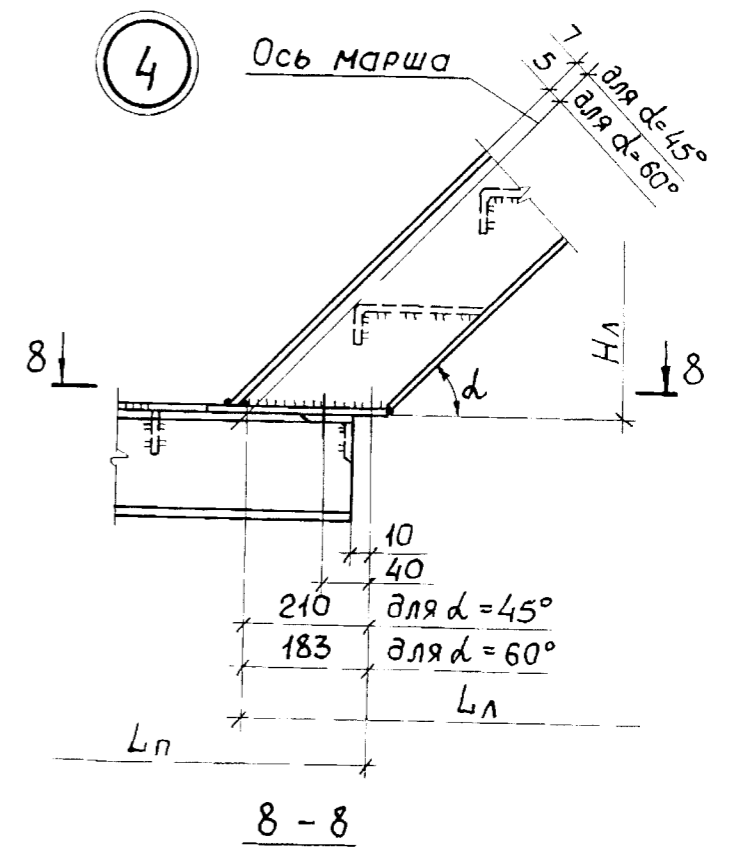
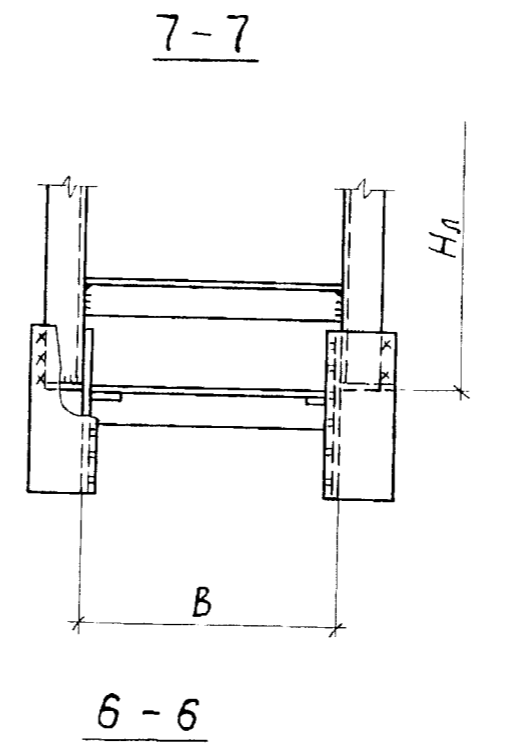
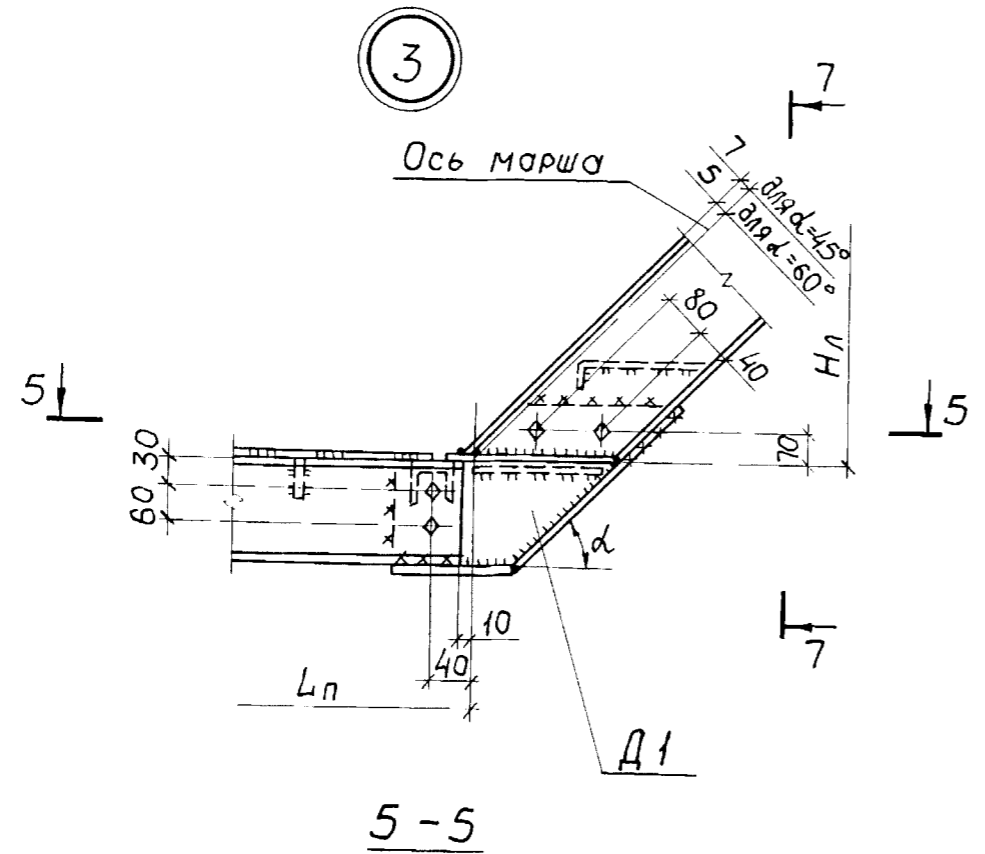


10520/4

- 1. Ограждение лестниц и площадок в узлах условно не показаны
- 2. Общие примечания см экм лист 4

Ш.№ подл. Подпись и дата. Взам инв. №

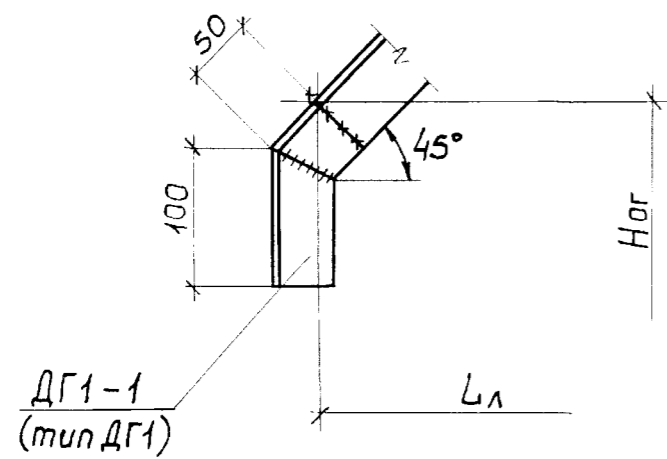
		1 450 3 - 6 / 92 3 - 3 КМ	
Л. констр.	Маньшин		Стадия
Н. констр.	Маньшин		Лист
Л. инж. пр.	Савельев		Листов
Зав. групп.	Савельев		4
Инженер	Глянчук	Узлы 1 12	
			Укрниипроектметалло-конструкция



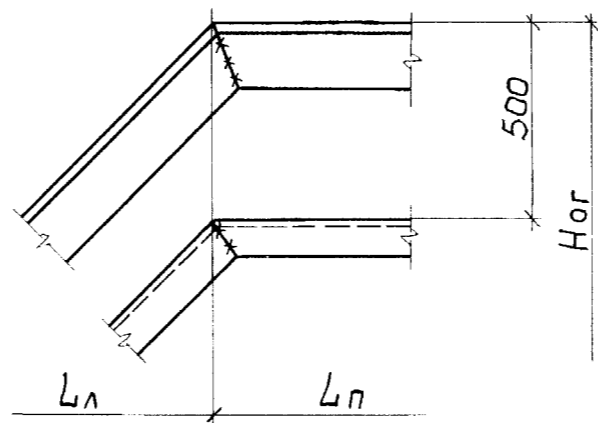
1 Ограждения лестниц и площадок в узлах условно не показаны
2 Общие примечания см ЗКМ лист 4

Шкв № подл
Пайпись и дата
Взам инв №

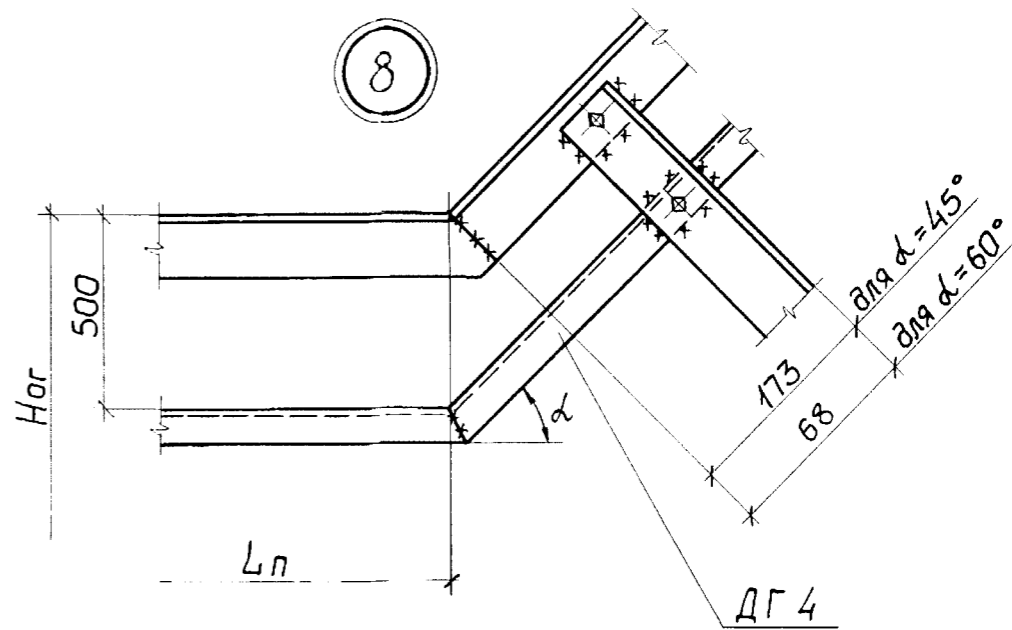
5



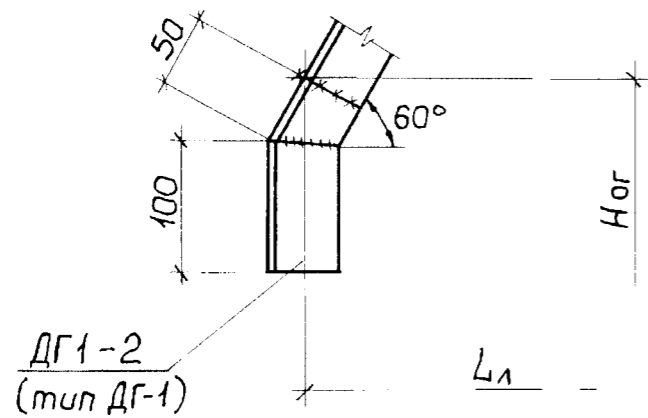
7



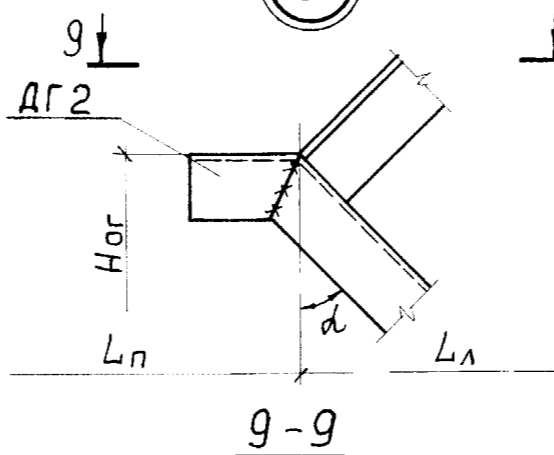
8



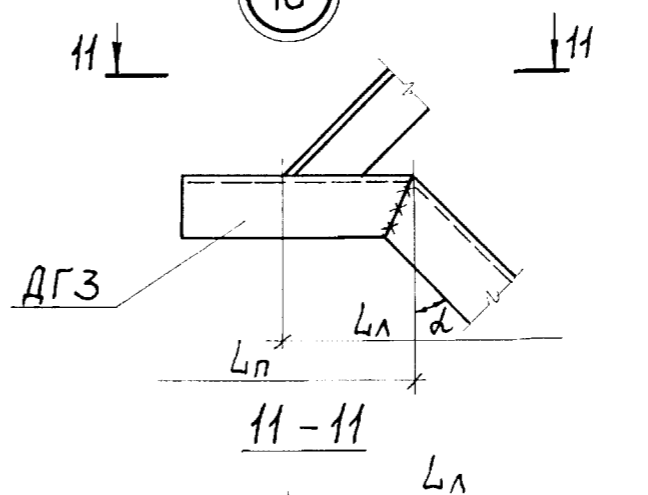
6



9

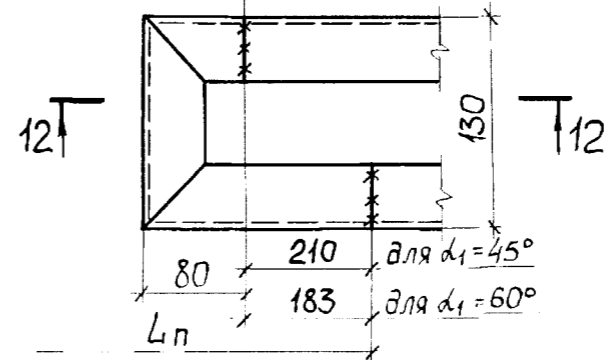
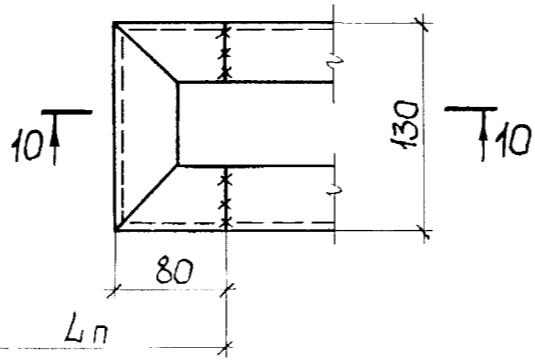
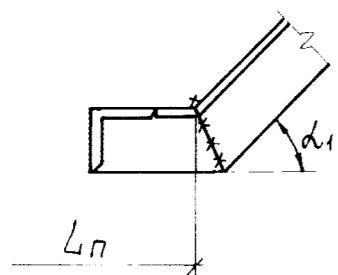


10



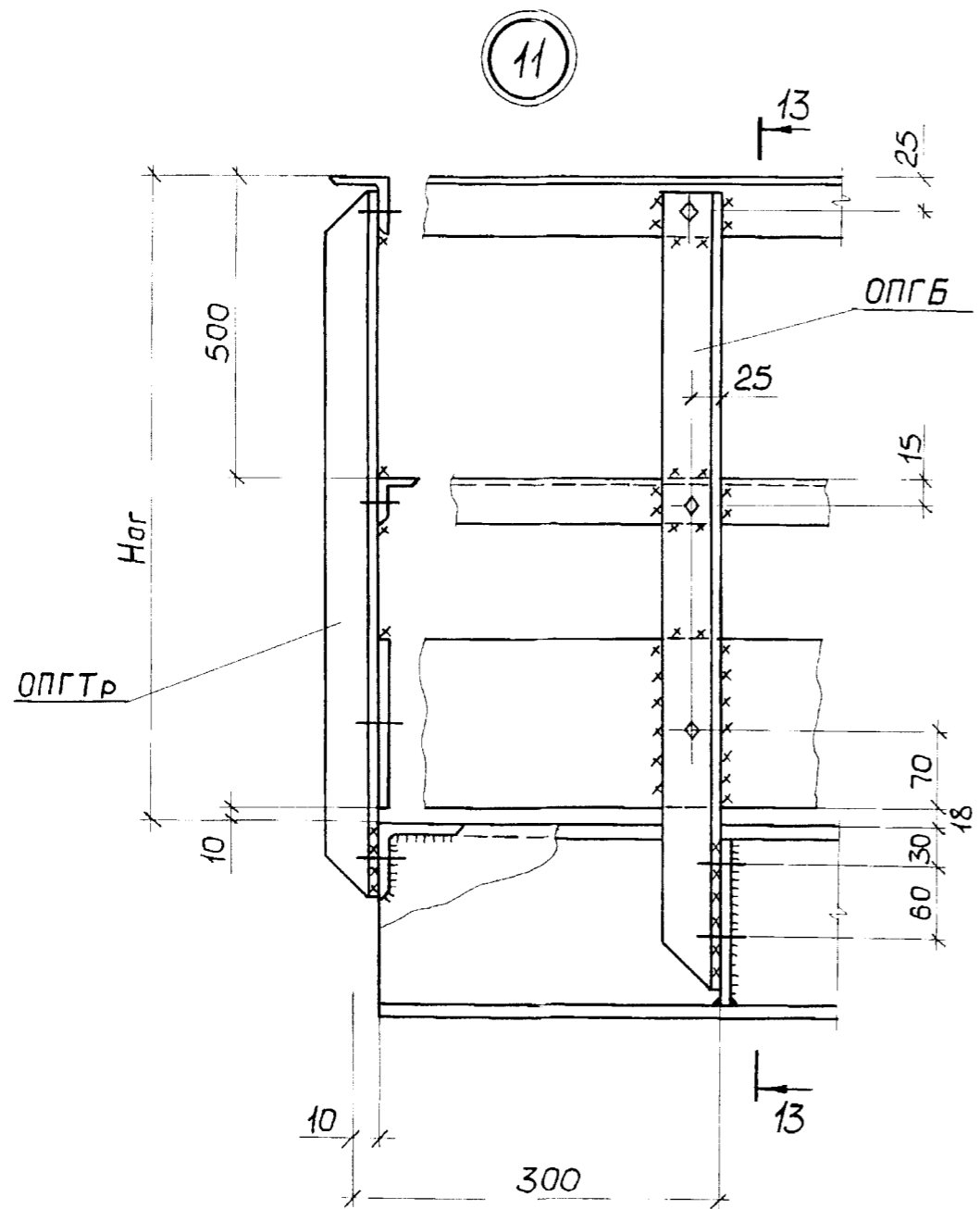
Общие примечания см 3КМ лист 4

10-10

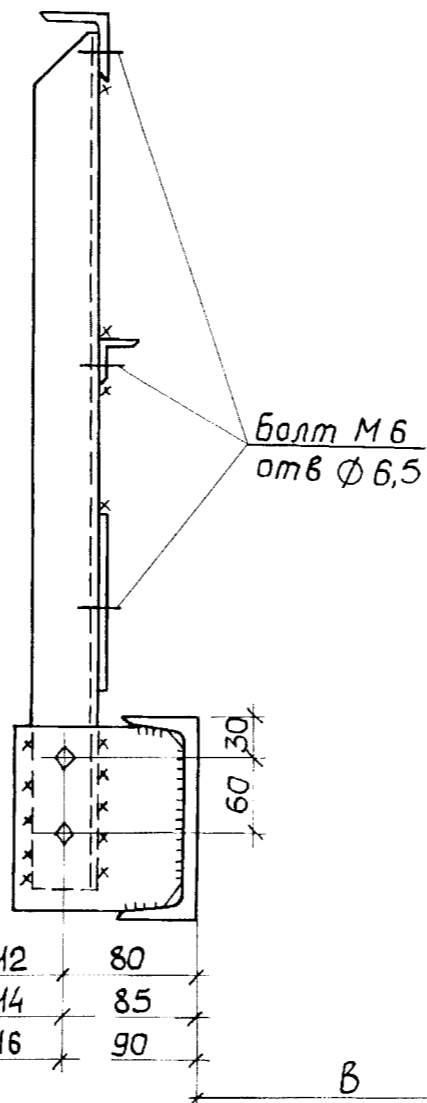


10520/4

И№в № подл. Подпись и дата. Взам инв №

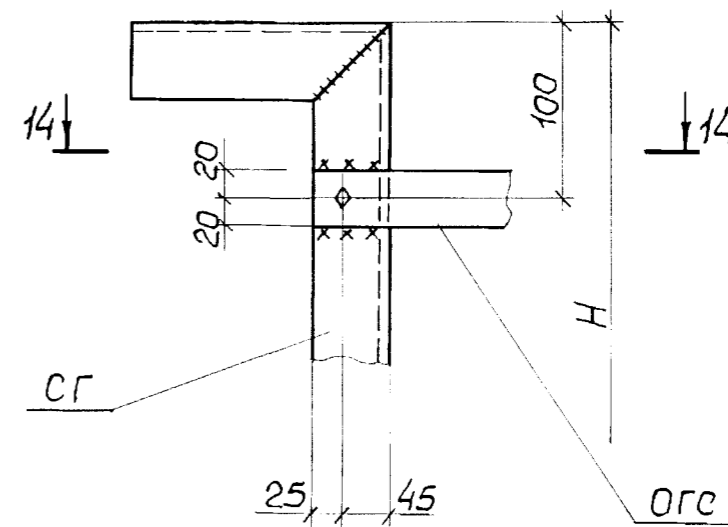


13-13



Для С12	80
Для С14	85
Для С16	90

12



14-14



ИНВ № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

- 1 Все болты М12,
 - 2 Все отверстия $\Phi 15$,
 - 3 После монтажа изделий на болтах,
- узлы крепления обварить } кроме оговоренных

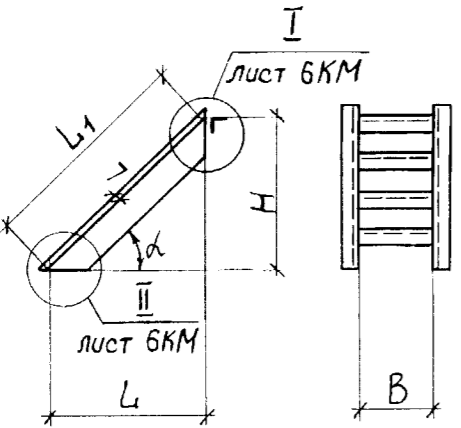
14503-6/92 3-3KM

10520/4

Лист 4

Номенклатура лестниц с углом наклона 45°

Таблица 1

Эскиз	Наименов	Тип	Тип ступени	Косоур	Марка	Размеры, мм						Масса, кг		
						H	L	L ₁	B	n	n ₁		L ₂	
 <p>$\alpha = 45^\circ$</p>	Лестницы из горячекатаных профилей с углом наклона 45°	ЛГФр 45	Фр	Гнутые специальные непросечные ступени ГС-280 из профилированного стального листа с поверхностью противоскольжения ТУУ-2-815-88 (см лист 7КМ)	С 16	ЛГФр 45 - 6.7(с*)	600	600	849	600	1	—	—	36,2
						ЛГФр 45 - 6.9	600	600	849	800	1	—	—	39,6
						ЛГФр 45 - 12.7	1200	1200	1697	600	4	—	—	73,1
						ЛГФр 45 - 12.9	1200	1200	1697	800	4	—	—	79,9
						ЛГФр 45 - 18.7	1800	1800	2546	600	7	—	—	167,5
						ЛГФр 45 - 18.9	1800	1800	2546	800	7	—	—	117,8
						ЛГФр 45 - 24.7	2400	2400	3394	600	10	1	1050	143,2
						ЛГФр 45 - 24.9	2400	2400	3394	800	10	1	1050	156,9
						ЛГФр 45 - 30.7	3000	3000	4243	600	13	1	1500	177,6
						ЛГФр 45 - 30.9	3000	3000	4243	800	13	1	1500	194,8
						ЛГФр 45 - 36.7	3600	3600	5091	600	16	2	1300	213,3
						ЛГФр 45 - 36.9	3600	3600	5091	800	16	2	1300	233,9
						ЛГФр 45 - 42.7	4200	4200	5940	600	19	2	1500	247,8
ЛГФр 45 - 42.9	4200	4200	5940	800	19	2	1500	271,8						

- 1* В обозначении марок лестниц, предназначенных для эксплуатации при температуре $-40^\circ\text{C} > t \geq -65^\circ\text{C}$ (северное исполнение), добавляется индекс "с"
- 2 Ведомость расхода стали по видам профилей см 17КМ л 1-3
- 3 Типы, крепление и таблицу ступеней см лист 7КМ
- 4 Размеры L₂, n, n₁ обозначены на узлах

10520/4

1 450 3-6/92 3-4КМ

Гл констр	Маньшин				Номенклатура лестниц с углом наклона 45°	Стация	Лист	Листов
Н контр	Маньшин					Р	1	6
Гл инж пр	Савельев					УкрНИИпроектсталь-конструкция		
Зав гр	Савельев							
Инженер	Глянчук							

Инв № подл
 Подпись и дата
 Взам инв №

Продолжение таблицы 1

Эскиз	Наименов	Тип	Тип ступени	Косоур	Марка	Размеры, мм						Масса, кг		
						H	L	L ₁	B	n	n ₁		L ₂	
См 4КМ лист 1	Лестницы из горячекатаных профилей с углом наклона 45°	ЛГФ 45	Ф	Ступени сплошные из рифленой рамбической стали ГОСТ 8568-77* (см лист 7КМ)	С 16	ЛГФ 45 - 67(с*)	600	600	849	600	1	—	—	37,3
						ЛГФ 45 - 69	600	600	849	800	1	—	—	41,1
						ЛГФ 45 - 127	1200	1200	1697	600	4	—	—	75,8
						ЛГФ 45 - 129	1200	1200	1697	800	4	—	—	83,6
						ЛГФ 45 - 187	1800	1800	2546	600	7	—	—	111,9
						ЛГФ 45 - 189	1800	1800	2546	800	7	—	—	123,7
						ЛГФ 45 - 247	2400	2400	3394	600	10	1	1050	149,2
						ЛГФ 45 - 249	2400	2400	3394	800	10	1	1050	165,1
						ЛГФ 45 - 307	3000	3000	4243	600	13	1	1500	165,3
						ЛГФ 45 - 309	3000	3000	4243	800	13	1	1500	205,2
						ЛГФ 45 - 367	3600	3600	5091	600	16	2	1300	222,7
						ЛГФ 45 - 369	3600	3600	5091	800	16	2	1300	246,5
						ЛГФ 45 - 427	4200	4200	5940	600	19	2	1500	258,8
ЛГФ 45 - 429	4200	4200	5940	800	19	2	1500	286,8						

Общие примечания см 4КМ лист 1

10520/4

1 450 3 - 6 / 92 3 - 4КМ

Лист
2Шв № подл
Подпись и дата
Взам инв №

Продолжение таблицы 1

Эскиз	Наименование	Тип	Тип ступени	Косоур	Марка	Размеры, мм						Масса, кг		
						H	L	L ₁	B	n	n ₁		L ₂	
См 4кМ лист 1	Лестницы из горячекатаных профилей с углом наклона 45°	ЛГВп 45	Вп	Гнутые специальные ступени ГС-290 из профилированного стального прокатного листа с поверхностью противоскольжения ГС-290 ТУ 14-2-996 - 91/см лист 7 кМ	С 16	ЛГВп 45 - 6 7 (С*)	600	600	849	600	1	—	—	35,5
						ЛГВп 45 - 06 9	600	600	849	800	1	—	—	38,6
						ЛГВп 45 - 12 7	1200	1200	1697	600	4	—	—	71,3
						ЛГВп 45 - 12 9	1200	1200	1697	800	4	—	—	77,5
						ЛГВп 45 - 18 7	1800	1800	2546	600	7	—	—	104,6
						ЛГВп 45 - 18 9	1800	1800	2546	800	7	—	—	114,0
						ЛГВп 45 - 24 7	2400	2400	3394	600	10	1	1050	139,2
						ЛГВп 45 - 24 9	2400	2400	3394	800	10	1	1050	151,6
						ЛГВп 45 - 30 7	3000	3000	4243	600	13	1	1500	172,6
						ЛГВп 45 - 30 9	3000	3000	4243	800	13	1	1500	188,1
						ЛГВп 45 - 36 7	3600	3600	5091	600	16	2	1300	207,2
						ЛГВп 45 - 36 9	3600	3600	5091	800	16	2	1300	225,8
						ЛГВп 45 - 42 7	4200	4200	5940	600	19	2	1500	240,6
ЛГВп 45 - 42 9	4200	4200	5940	800	19	2	1500	262,2						

Общие примечания см 4кМ лист 1

УНБ № подл. Подпись и дата. Разм. ч. №

10520/4
1.450 3 - 6/92 3-4кМ
Лист 3

Продолжение таблицы 1

Эскиз	Наименование	Тип	Тип ступени	Косоур	Марка	Размеры, мм						Масса, кг		
						H	L	L ₁	B	n	n ₁		L ₂	
См 4КМ лист 1	Лестницы из горячекатаных профилей с углом наклона 45°	ЛГВ 45	в	Ступени из стали листового просечно-вытяжной ТУ36 26 11-5-89/см лист 7КМ)	С 16	ЛГВ 45 - 67 (С*)	600	600	849	600	1	—	—	34,2
						ЛГВ 45 - 6 9	600	600	849	800	1	—	—	36,9
						ЛГВ 45 - 12 7	1200	1200	1697	600	4	—	—	68,2
						ЛГВ 45 - 12 9	1200	1200	1697	800	4	—	—	73,2
						ЛГВ 45 - 18 7	1800	1800	2546	600	7	—	—	99,7
						ЛГВ 45 - 18 9	1800	1800	2546	800	7	—	—	107,1
						ЛГВ 45 - 24 7	2400	2400	3394	600	10	1	1050	132,4
						ЛГВ 45 - 24 9	2400	2400	3394	800	10	1	1050	142,2
						ЛГВ 45 - 30 7	3000	3000	4243	600	13	1	1500	163,9
						ЛГВ 45 - 30 9	3000	3000	4243	800	13	1	1500	176,0
						ЛГВ 45 - 36 7	3600	3600	5091	600	16	2	1300	196,7
						ЛГВ 45 - 36 9	3600	3600	5091	800	16	2	1300	211,2
						ЛГВ 45 - 42 7	4200	4200	5940	600	19	2	1500	228,2
ЛГВ 45 - 42 9	4200	4200	5940	800	19	2	1500	245,0						

Общие примечания см 4КМ лист 1

УИН № подл. Подпись и дата. Взаим №

10520/4
1 450 3 - 6/92 3-4КМ

Лист
4

Продолжение таблицы 1

Эскиз	Наименование	Тип	Тип ступени	Косоур	Марка	Размеры, мм						Масса, кг		
						H	L	L ₁	B	n	n ₁		L ₂	
см 4кМ лист 1	Лестницы из горячекатаных профилей с углом наклона 45°	ЛГШ 45	Ш	Ступень из штампованного стального листа / см лист 7кМ)	С 16	ЛГШ 45 - 67 (С*)	600	600	849	600	1	—	—	35,0
						ЛГШ 45 - 69	600	600	849	800	1	—	—	37,6
						ЛГШ 45 - 12 7	1200	1200	1697	600	4	—	—	70,0
						ЛГШ 45 - 12 9	1200	1200	1697	800	4	—	—	74,9
						ЛГШ 45 - 18 7	1800	1800	2546	600	7	—	—	102,6
						ЛГШ 45 - 18 9	1800	1800	2546	800	7	—	—	109,7
						ЛГШ 45 - 24 7	2400	2400	3394	600	10	1	1050	136,5
						ЛГШ 45 - 24 9	2400	2400	3394	800	10	1	1050	145,8
						ЛГШ 45 - 30 7	3000	3000	4243	600	13	1	1500	169,1
						ЛГШ 45 - 30 9	3000	3000	4243	800	13	1	1500	180,7
						ЛГШ 45 - 36 7	3600	3600	5091	600	16	2	1300	202,9
						ЛГШ 45 - 36 9	3600	3600	5091	800	16	2	1300	216,8
						ЛГШ 45 - 42 7	4200	4200	5940	600	19	2	1500	235,6
						ЛГШ 45 - 42 9	4200	4200	5940	800	19	2	1500	251,6

Общие примечания см 4кМ лист 1

10520/4

1 450 3 - 6/92 3-4кМ

Лист № подл. Подпись и дата. Взам инв №

Лист 5

Продолжение таблицы 1

Эскиз	Наименование	Тип	Тип ступени	Косоур	Марка	Размеры, мм						Масса, кг	
						h	l	l ₁	b	n	n ₁		l ₂
См 4кМ лист 1	Лестницы из горячекатаных профилей с углом наклона 45°	ЛГР45	Ступени решетчатые из полос на ребро и круглой стали (типа Висл) (см лист 1кМ)	С 16	ЛГР45 - 6.7(С*)	600	600	849	600	1	—	—	41,6
					ЛГР45 - 6 9	600	600	849	800	1	—	—	46,1
					ЛГР45 - 12 7	1200	1200	1697	600	4	—	—	86,6
					ЛГР45 - 12 9	1200	1200	1697	800	4	—	—	96,2
					ЛГР45 - 18 7	1800	1800	2546	600	7	—	—	129,1
					ЛГР45 - 18 9	1800	1800	2546	800	7	—	—	143,9
					ЛГР45 - 24 7	2400	2400	3394	600	10	1	1050	172,9
					ЛГР45 - 24 9	2400	2400	3394	800	10	1	1050	192,8
					ЛГР45 - 30 7	3000	3000	4243	600	13	1	1500	215,4
					ЛГР45 - 30 9	3000	3000	4243	800	13	1	1500	240,4
					ЛГР45 - 36 7	3600	3600	5091	600	16	2	1300	259,2
					ЛГР45 - 36 9	3600	3600	5091	800	16	2	1300	289,4
					ЛГР45 - 32 7	4200	4700	5940	600	19	2	1500	301,8
ЛГР45 - 42 9	4200	4200	5940	800	19	2	1500	337,0					

Общие примечания см 4кМ лист 1

10520/4

1,450 3 - 6/92 3 - 4кМ

Лист
6

Наименование лестниц с углом наклона 60°

Таблица 1

Эскиз	Наименование	Тип	Тип ступени	Кососур	Марка	Размеры, мм							Масса, кг	
						Н	Л	Л ₁	В	п	п _л	Л ₂		
<p>$\alpha = 60^\circ$</p>	Лестницы из горячекатаных профилей с углом наклона 60°	ЛГФр 60	Фр	С 16	ЛГФр 60 - 67 (С*)	600	346	693	600	—	—	—	27,7	
					ЛГФр 60 - 12 7	1200	693	1385	600	2	—	—	56,0	
					ЛГФр 60 - 18 7	1800	1039	2078	600	4	—	—	81,9	
					ЛГФр 60 - 24 7	2400	1386	2771	600	6	—	—	107,8	
					ЛГФр 60 - 30 7	3000	1732	3464	600	8	1	1050	134,9	
					ЛГФр 60 - 36 7	3600	2078	4157	600	10	1	1400	160,8	
					ЛГФр 60 - 42 7	4200	2425	4850	600	12	2	1100	187,9	

- * В обозначении марок лестниц, предназначенных для эксплуатации при температуре $-40^\circ\text{C} \leq t \leq -65^\circ\text{C}$ (северное исполнение), добавляется индекс "С"
- Ведомость расхода стали по видам профилей см листы 4-6
- Типы, крепление и таблицу ступеней см лист 7КМ
- Размеры L_2 ; p , p_l обозначены на узлах

Шиб № пог/подпись и дата. Взам инв №

10520/4

1 450 3 - 6/92 3 - 5KM

Гл констр	Маньшин			
Н констр	Маньшин			
Гл инж пр	Савельев			
Зав. груп.	Савельев			
Инженер	Глянчук			

Наименование лестниц с углом наклона 60°

Стация	Лист	Листов
Р	1	6

Украинпроектсталь-конструкция

Продолжение таблицы 1

Эскиз	Наименование	Тип	Тип ступени	Косоур	Марка	Размеры, мм							Масса, кг	
						H	L	L ₁	B	n	n ₁	L ₂		
См 5 КМ лист 1	Лестницы из горячекатаных профилей с углом наклона 60°	ЛГФ 60	Ф	С 16	ЛГФ 60 - 67 (С*)	600	346	693	600	—	—	—	28,0	
					ЛГФ 60 - 12 7	1200	693	1385	600	2	—	—	56,9	
					ЛГФ 60 - 18 7	1800	1039	2078	600	4	—	—	83,4	
					ЛГФ 60 - 24 7	2400	1386	2771	600	6	—	—	109,9	
					ЛГФ 60 - 30 7	3000	1732	3464	600	8	1	1050	137,6	
					ЛГФ 60 - 36 7	3600	2078	4157	600	10	1	1400	164,1	
					ЛГФ 60 - 42 7	4200	2425	4850	600	12	2	1100	191,8	

Общие примечания см 5 КМ. лист 1

10520/4

1 450 3 - 6 / 92 3 - 5 КМ

Лист
2

Лист № прол. Подпись и дата. Взам инв №

Продолжение таблицы 1

Эскиз	Наименование	Тип	Тип ступени	Косоур	Марка	Размеры, мм						Масса, кг		
						H	L	L ₁	B	n	n ₁		L ₂	
см 5 км лист 1	Лестницы из горячекатаных профилей с углом наклона 60°	ЛГВ _n 60	Вн	С 16	ЛГВ _n 60-67(с*)	600	346	693	600	—	—	—	27,4	
					ЛГВ _n 60 - 12 7	1200	693	1385	600	2	—	—	54,9	
					ЛГВ _n 60 - 18 7	1800	1039	2078	600	4	—	—	80,0	
					ЛГВ _n 60 - 24 7	2400	1386	2771	600	6	—	—	105,1	
					ЛГВ _n 60 - 30 7	3000	1732	3464	600	8	1	1050	131,5	
					ЛГВ _n 60 - 36 7	3600	2078	4157	600	10	1	1400	156,6	
					ЛГВ _n 60 - 42 7	4200	2425	4850	600	12	2	1100	182,9	

Общие примечания см 5 км лист 1

1 450 3 - 6 / 92 3 - 5 км

10520/4

Лист
3

ИЗМ. № 1 Подпись и дата

Продолжение таблицы 1

Эскиз	Наименование	Тип	Тип ступени	Косоур	Марка	Размеры, мм						Масса, кг			
						H	L	L ₁	B	n	n ₁		L ₂		
См 5 КМ лист 1	Лестницы из горячекатаных профилей с углом наклона 60°	ЛГВ 60	в	Ступени из стали листовой просечно-вытяжной ТУ 36.26.11-5 -89 (см лист 7 КМ)	С 16	ЛГВ 60 - 6 7 (С*)	600	346	693	600	—	—	—	27,0	
						ЛГВ 60 - 12 7	1200	693	1385	600	2	—	—	53,9	
						ЛГВ 60 - 18 7	1800	1039	2078	600	4	—	—	78,4	
						ЛГВ 60 - 24 7	2400	1386	2771	600	6	—	—	102,9	
						ЛГВ 60 - 30 7	3000	1732	3464	600	8	1	1050	128,6	
						ЛГВ 60 - 36 7	3600	2078	4157	600	10	1	1400	153,1	
						ЛГВ 60 - 42 7	4200	2425	4850	600	12	2	1100	178,8	

Общие примечания см 5 КМ лист 1

10520/4

1. 450 3 - 6/92 3 - 5 КМ

Лист
4

Продолжение таблицы 1

Эскиз	Наименование	Тип	Тип ступени	Косоур	Марка	Размеры, мм						Масса, кг		
						н	л	л ₁	в	п	п ₁		л ₂	
См 5 КМ лист 1	Лестницы из горячекатаных профилей с углом наклона 60°	ЛГШ 60	Ш Ступень из штампованного стального листа (см лист 7 КМ)	С16	ЛГШ 60 - 67 (с*)	600	346	693	600	—	—	—	27,5	
					ЛГШ 60 - 12 7	1200	693	1385	600	2	—	—	55,3	
					ЛГШ 60 - 18 7	1800	1039	2078	600	4	—	—	80,6	
					ЛГШ 60 - 24 7	2400	1386	2771	600	6	—	—	106,0	
					ЛГШ 60 - 30 7	3000	1732	3464	600	8	1	1050	132,6	
					ЛГШ 60 - 36 7	3600	2078	4157	600	10	1	1400	157,9	
					ЛГШ 60 - 42 7	4200	2465	4850	600	12	2	1100	184,6	

Общие примечания см 5 КМ лист 1

10520/4

1.450 3 - 6/92 3 - 5 КМ

Лист
5

Ш.М. Подл. Подпись и дата. 5/3/92 Ш.М.

Продолжение таблицы 1

Эскиз	Наименование	Тип	Тип ступени	Косоур	Марка	Размеры, мм						Масса, кг			
						h	l	l ₁	b	n	l ₂				
см 5 км лист 1	Лестницы из горячекатаных профилей с углом наклона 60°	ЛГР 60	Р	Ступени решетчатые из полос на ребро с круглой стали (типа ВИСЛ), (см лист 7 км)	С 16	ЛГР 60 - 6 7 (С*)	600	346	693	600	—	—	—	30,8	
						ЛГР 60 - 12 7	1200	693	1385	600	2	—	—	63,2	
						ЛГР 60 - 18 7	1800	1039	2078	600	4	—	—	97,2	
						ЛГР 60 - 24 7	2400	1386	2771	600	6	—	—	129,2	
						ЛГР 60 - 30 7	3000	1732	3464	600	8	1	1050	162,4	
						ЛГР 60 - 36 7	3600	2078	4157	600	10	1	1400	194,3	
						ЛГР 60 - 42 7	4200	2465	4850	600	12	2	1100	229,0	

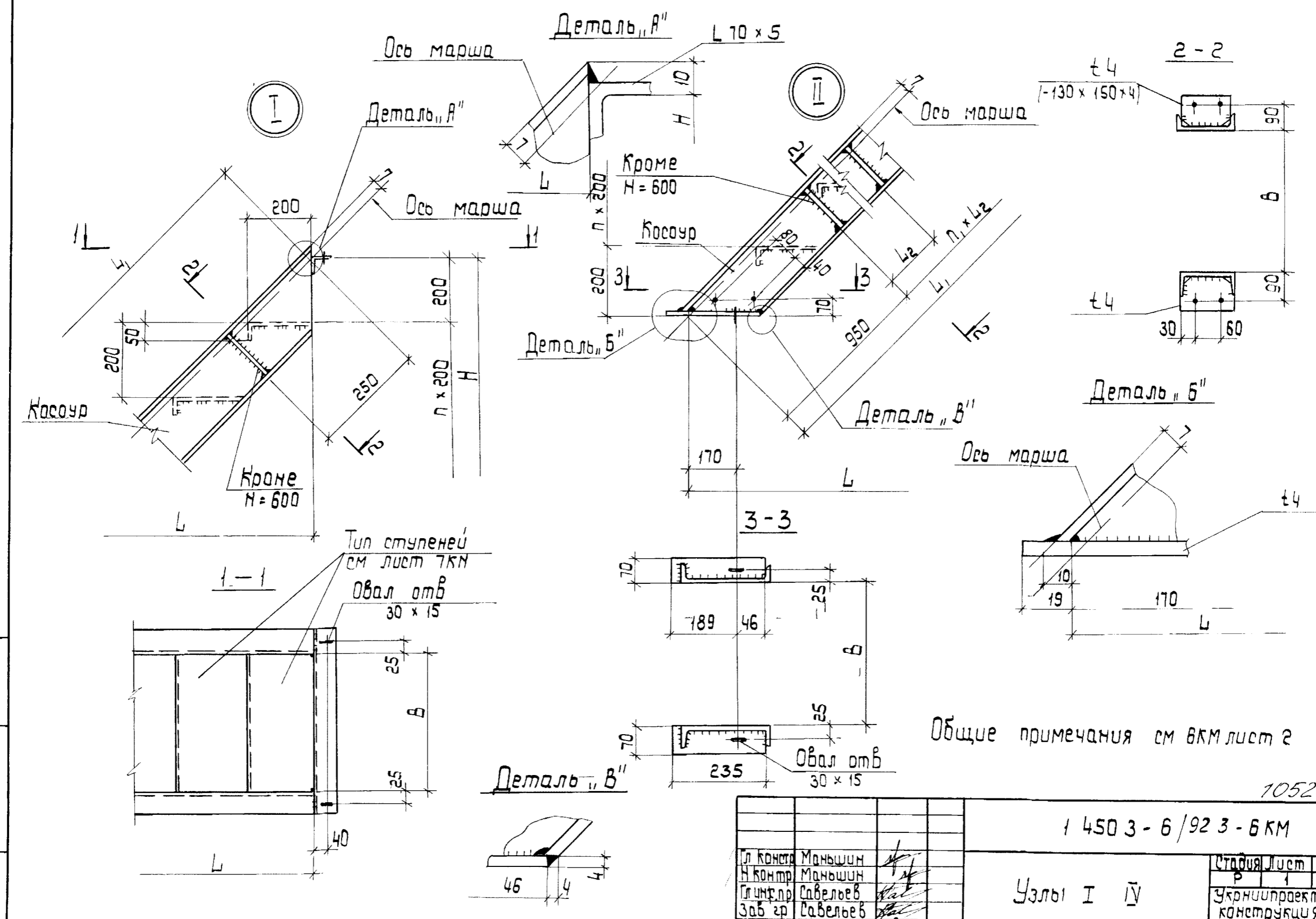
Общие примечания см. 5 км лист 1

Лист № 6
Дата 23.01.92
Лист № 6

10520/4

1 450. 3 - 6/92 3 - 5 км

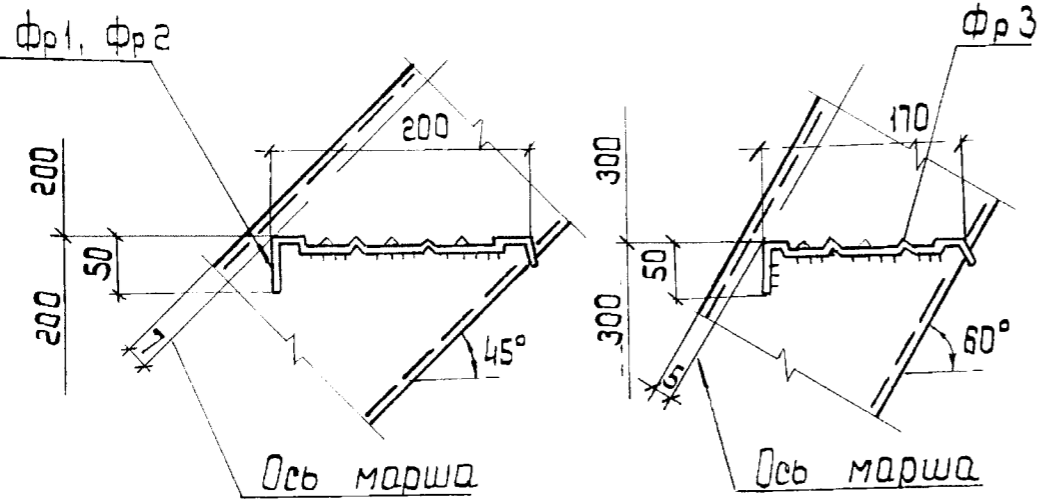
Лист
6



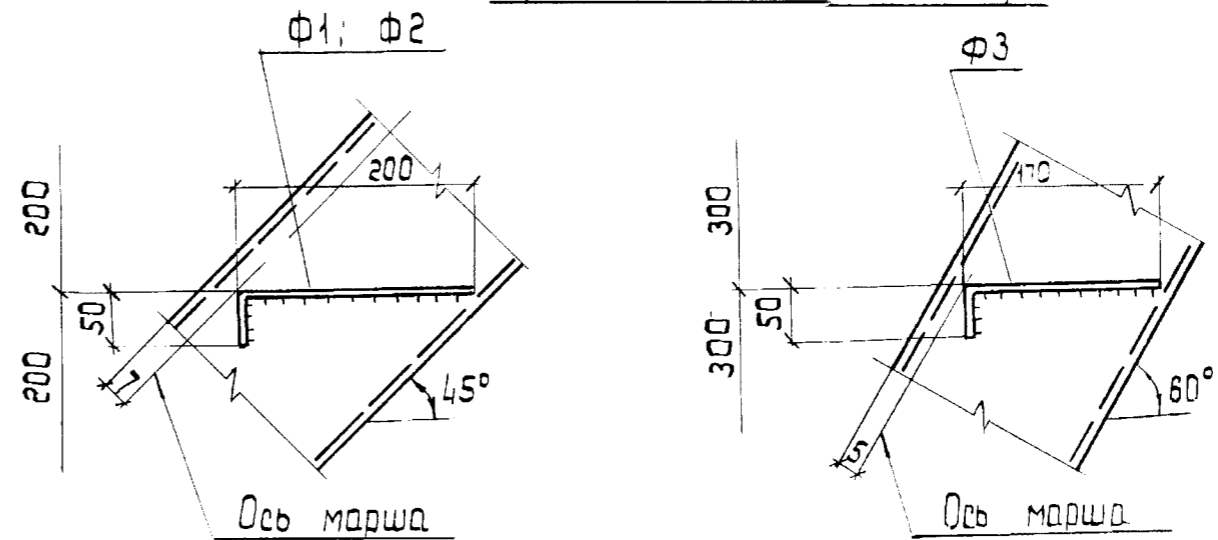
Шиб № подл
 Подпись и дата
 Взам инв №

1 450 3 - 6 / 92 3 - 6 км		10520/4	
Гл констр	Маньшин	Узлы I IV	Стадия
Н констр	Маньшин		Лист
Гл инж пр	Савельев		Листов
Зав гр	Савельев		Р 1 2
Инженер	Глянчук	Укринпроектметало-конструкция	

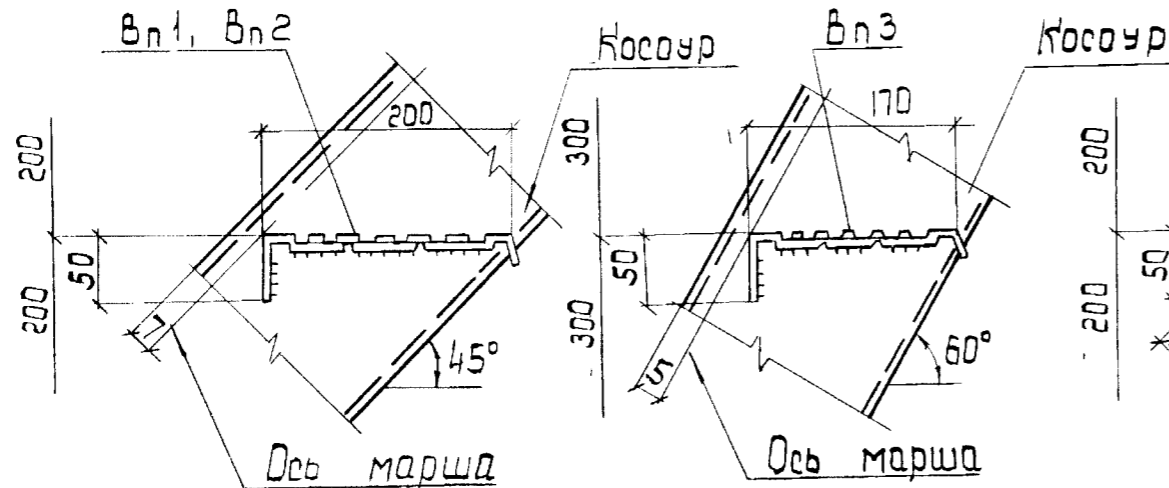
Крепление ступени типа Фр



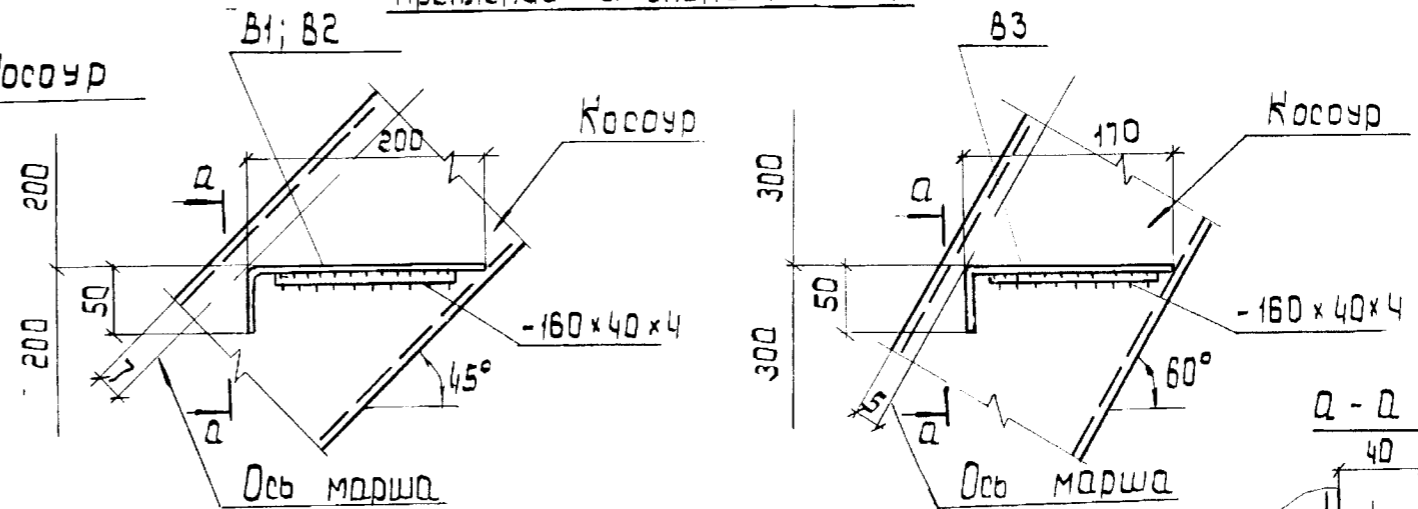
Крепление ступени типа Ф



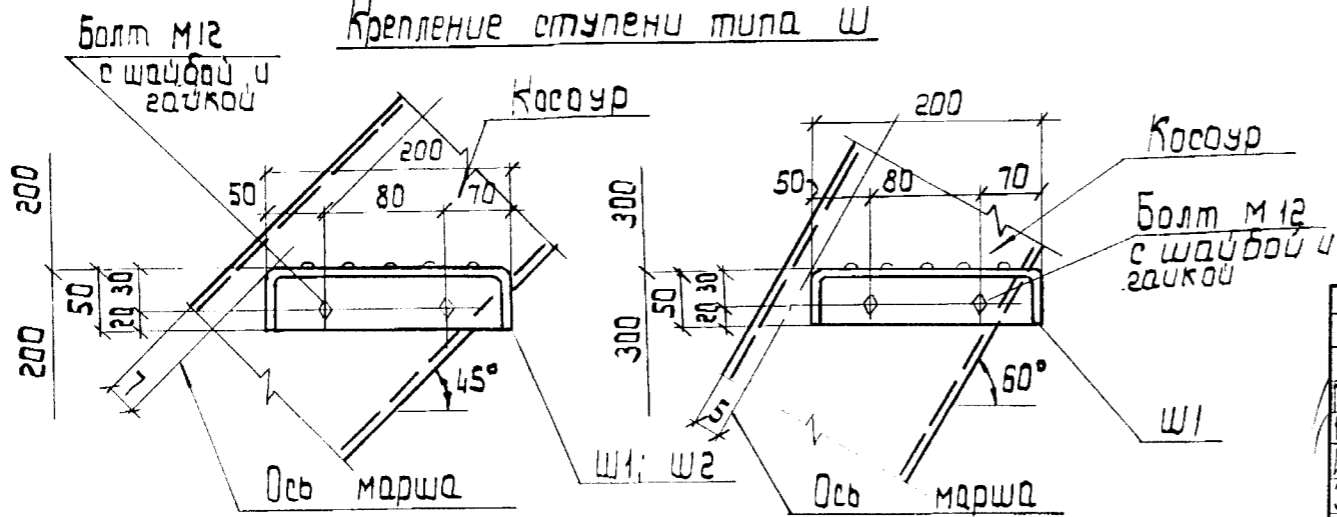
Крепление ступени типа Вп



Крепление ступени типа В



Крепление ступени типа Ш



Общие примечания см 7км лист 4

70520/4

1.4503 - 6/92 3 - 7км

Ил констр	Маньшин				Ступени типа Фр; Ф; Вп; В; Ш; Р	Стация	Лист	Листов
Ил контр	Маньшин					Р	1	6
Ил инж	Савельев					Украинпроектсталь- конструкция		
Зав гр	Савельев							
Инженер	Глянчук							

ИНБ. № подл. Подпись и дата. Взам инб. №

Крепление ступени типа Р

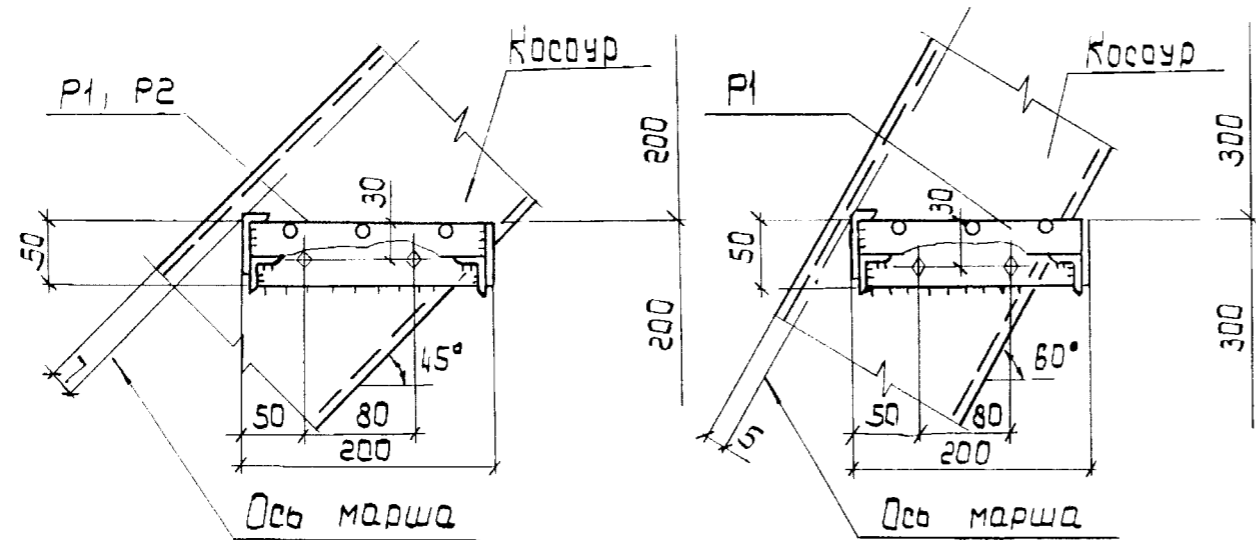


Рис 1 (ступень типа Фр)

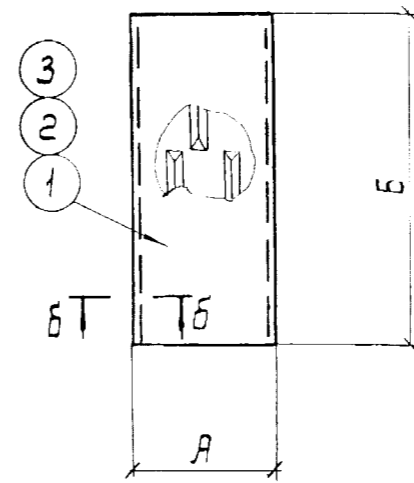


Рис 2 (ступень типа Ф)

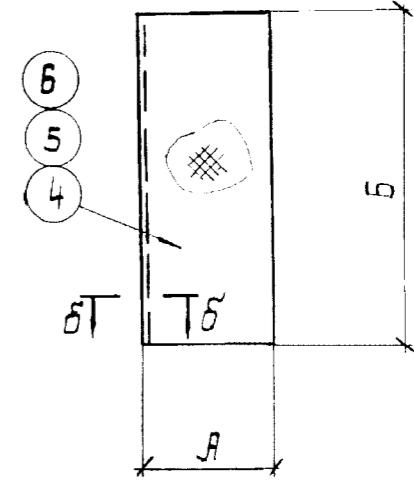


Рис 3 (ступень типа Фн)

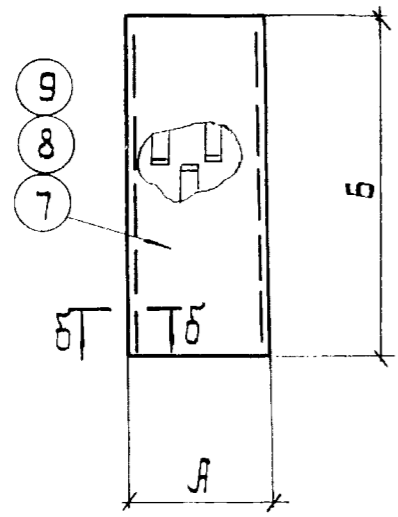


Рис 4 (ступень типа Ф)

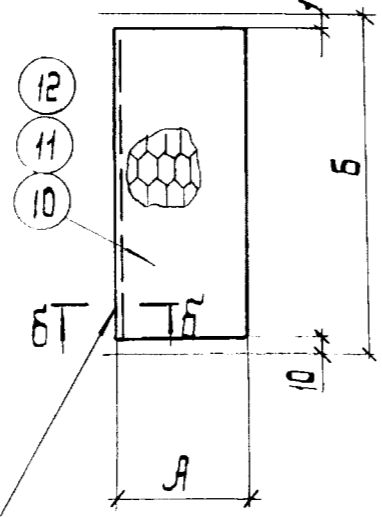


Рис 5 (ступень типа Ш)

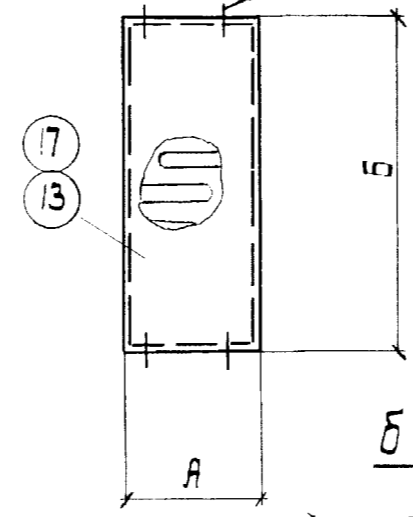
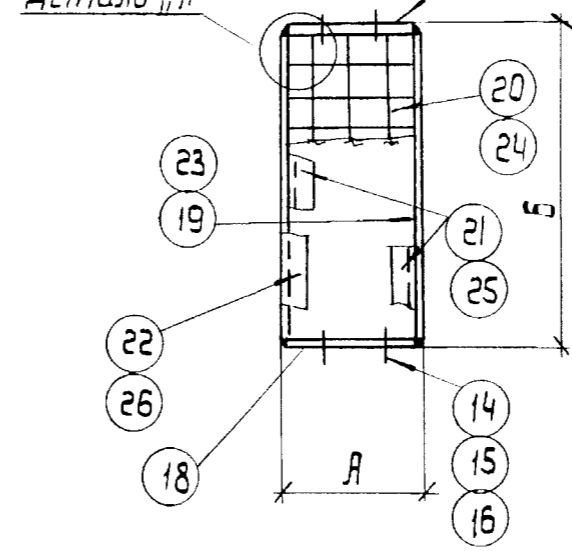
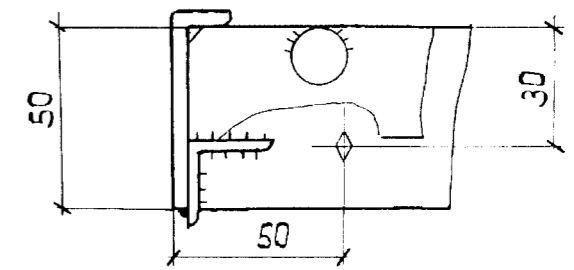
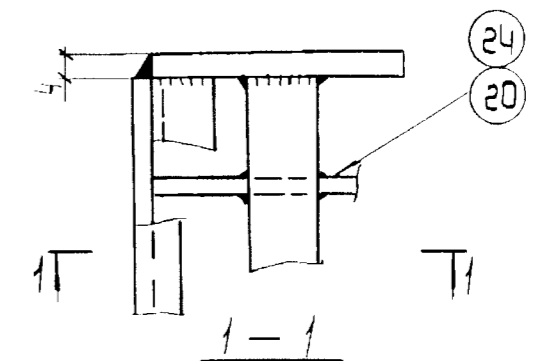


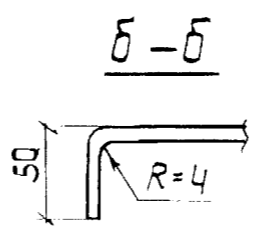
Рис 6 (ступень типа Р) Деталь 'А'



Деталь 'А'



Не просекать



Общие примечания см ТКМ лист 4

10520/4

УНБ № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Спецификация ступеней

Таблица 1

Рис	Тип	Марка	№ дет	Сечение	Размеры, мм		К-во, шт	Масса, кг			ГОСТ, ТУ	Марка стали	Примечание
					А	Б		1 дет	Всех	Марки			
Рис 1	Фр	Фр 1	1	ГС - 280 (нормаль)	200	600	1	3,45	3,45	3,45	ТУ 14-2-815-88	С 235 ГОСТ 27772-88	7КМ лист 4 см прим п 3
		Фр 2	2	ГС - 280 (нормаль)	200	800	1	4,6	4,6	4,6	— " —	— " —	— " —
		Фр 3	3	ГС - 289 (нормаль)	170	600	1	3,1	3,1	3,1	— " —	— " —	— " —
Рис 2	Ф	Ф 1	4	Рифл сталь t 4	200	600	1	4,0	4,0	4,0	ГОСТ 8568-77	С 235 ГОСТ 27772-88	Ромбическая сталь
		Ф 2	5	Рифл сталь t 4	200	800	1	5,34	5,34	5,34	— " —	— " —	— " —
		Ф 3	6	Рифл. сталь t 4	170	600	1	3,4	3,4	3,4	— " —	— " —	— " —
Рис 3	Вн	Вн 1	7	ГС - 290 (нормаль)	200	600	1	3,09	3,09	3,09	ТУ 14-2-996-91	С 235 ГОСТ 27772-88	7КМ лист 4 см прим п 3
		Вн 2	8	ГС - 290 (нормаль)	200	800	1	4,12	4,12	4,12	— " —	— " —	— " —
		Вн 3	9	ГС - 291 (нормаль)	170	600	1	2,72	2,72	2,72	— " —	— " —	— " —
Рис 4	В	В 1	10	ПВ 1 - 406	200	600	1	2,27	2,27	2,27	ТУ 36.26.11-5-89	С 235 ГОСТ 27772-88	просечно вы- тянутая сталь
		В 2	11	ПВ 1 - 406	200	800	1	3,06	3,06	3,06	— " —	— " —	— " —
		В 3	12	ПВ 1 - 406	170	600	1	2,0	2,0	2,0	— " —	— " —	— " —
Рис. 5	Ш	Ш 1	13	Б - ПН - 2 (лист 2)	200	600	1	2,59	2,59	2,84	ГОСТ 19903-74*	С 235 ГОСТ 27772-88	Дет см 7КМ лист 5
			14	Болт М12 - 6g x 25 58 019			4	0,04	0,16		ГОСТ 7798-70*		
			15	Шайба 12 01 019			4	0,006	0,02		ГОСТ 11371-78*		
			16	Гайка М12-7Н 5 019			4	0,017	0,07		ГОСТ 6915-70*		

Общие примечания см 7КМ лист 4.

1.450 3 - 6/92 3 - 7КМ

Лист
3

10520/4

ИНВ № подл. Подпись и дата. Взам инв №

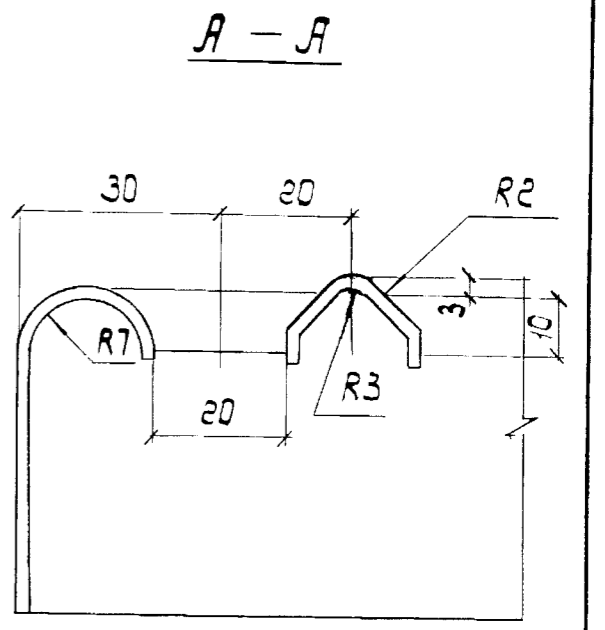
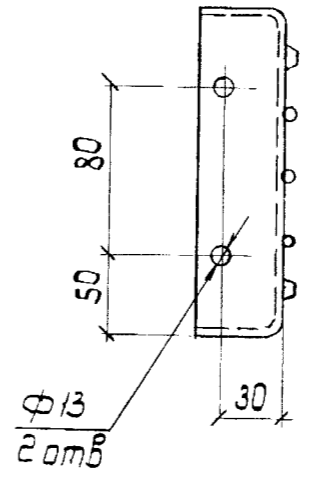
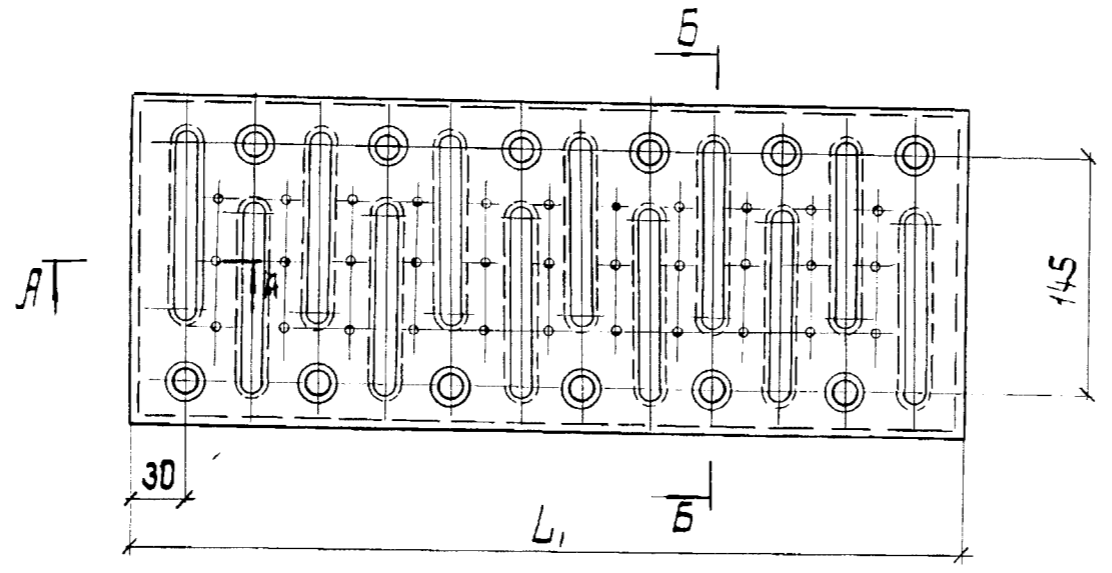
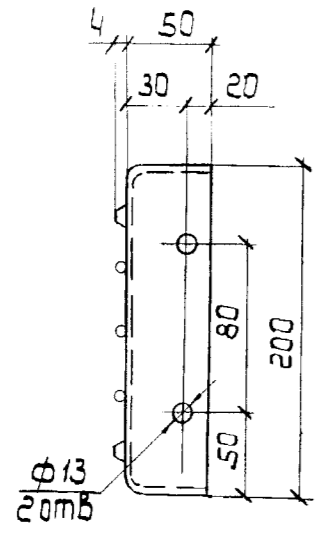
Продолжение таблицы 1

Рис	Тип	Марка	№ дет	Сечение	Размеры, мм		К-во, шт	Масса, кг			ГОСТ, ТУ	Марка стали	Примечание	
					А	Б		1 дет	всех	Марки				
Рис 5	Ш	Ш2	17	Б-ПН-2 (лист 2)	200	800	1	3,34	3,34	3,59	ГОСТ 19903-74*	С 235 ГОСТ 27772-88	Дет см 7КМ лист 5	
			14	Болт М12-6g×25 58.019			4	0,04	0,16		ГОСТ 7798-70*			
			15	Шайба 12 01 019			4	0,006	0,02		ГОСТ 11371-78*			
			16	Гайка М12-7Н 5 019			4	0,017	0,07		ГОСТ 6915-70*			
Рис 6	Р	Р1	18	- 50 × 4	200	-	2	0,31	0,62	6,15	ГОСТ 19903-74*	С 235 ГОСТ 27772-88		
			19	- 45 × 4		600	1	0,85	0,85		— " —	— " —		
			20	Р1	200	600	1	2,05	2,05		ТУ 36-1199-81	— " —		
			21	L 25 × 3		600	2	0,67	1,34		ГОСТ 8509-86	— " —		
			22	- 55 × 4		600	1	1,04	1,04		ГОСТ 19903-74	— " —	Гнуть	
			Детали 14; 15; 16 по марке Ш1									0,25		
		Р2	18	- 50 × 4	200	-	2	0,31	0,62		7,86	ГОСТ 19903-74*	С 235 ГОСТ 27772-88	
			23	- 45 × 4		800	1	1,13	1,13			— " —	— " —	
			24	Р2	200	800	1	2,7	2,7			ТУ 36-1199-81	— " —	
			25	L 25 × 3		800	2	0,89	1,78			ГОСТ 8509-86	— " —	
			26	- 55 × 4		800	1	1,38	1,38			ГОСТ 19903-74	— " —	Гнуть
			Детали 14, 15; 16 по марке Ш1										0,25	

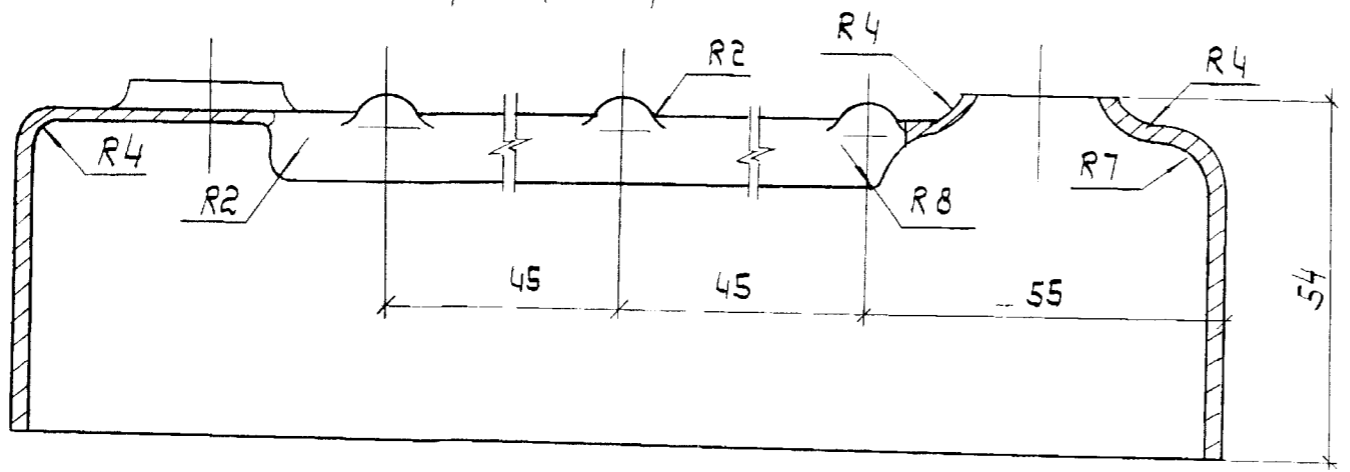
- 1 Детали ступеней для северного исполнения из стали марки С 255 ГОСТ 27772-88
- 2 Все отверстия ф 13, кроме оговоренных.
- 3 Нормалы профилей см. 1450 3-6/92 3
- 4 Номенклатура лестниц см листы 4КМ; 5КМ

ЧНБ, № табл. Листов и дата. Взаим. ЧНБ

Детали 13, 17



Б - Б
(повернута)

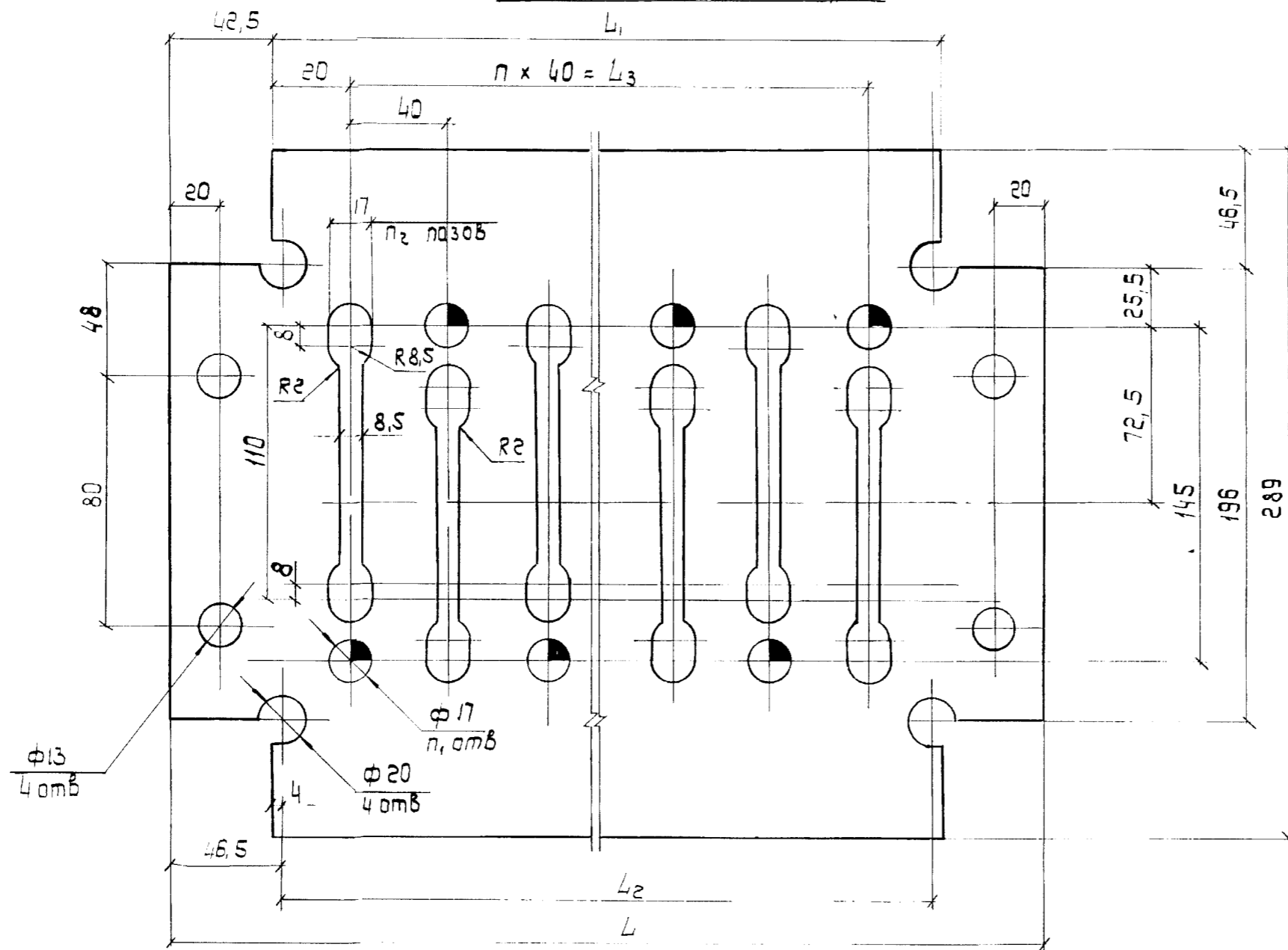


Развертка деталей см 7км лист 6

УНБ № подл. Подпись и дата. ВЗН. УНБ №

10520/4
1 450 3 - 6 / 92 3 - 7км
Лист
5

Развертка дет 13, 17



1 Детали 13, 17 см 7КМ лист 5
 2 Общие примечания см 7КМ лист 4.

Наименование	L	L ₁	L ₂	L ₃	n	n ₁	n ₂	Материал	Масса, кг
дет 13	685	600	592	560	14	15	15	лист t2 ГОСТ 19903-74*	2,59
дет 17	885	800	792	760	19	20	20	С 235 ГОСТ 27772-88*	3,34

Лист № 0001 Подпись и дата

Лист № 0001

10520/4

1.450 3 - 6/92 3 - 7КМ

Лист
6

Номенклатура площадок

Таблица 1

Эскиз	Наименование	Тип	Тип настила	Марка	Размеры, мм						Масса, кг		
					L	B	L ₁	L ₂	L ₃	n		n ₁	
	Площадки из горячекатаных профилей	ПГФр	Фр Настил непрессочной из профилированного стального листа с поверхностью противоскользящая ГАЗ-150; ГАЗ-151 ТУ/4-2-8/4 - 88 (см лист 10 км)	С 12	ПГФр - 97 (С*)	900	600						37,6
					ПГФр - 99	900	800	—	—	—	—	—	43,1
					ПГФр - 127	1200	600	400	400	—	—	—	48,0
					ПГФр - 129	1200	800	400	400	—	—	—	54,8
					ПГФр - 157	1500	600	500	500	—	1	—	59,7
					ПГФр - 159	1500	800	500	500	—	1	—	68,1
					ПГФр - 187	1800	600	600	600	—	1	—	70,1
					ПГФр - 189	1800	800	600	600	—	1	—	79,8
					ПГФр - 217	2100	600	550	500	—	2	—	82,8
					ПГФр - 219	2100	800	550	500	—	2	—	94,6
					ПГФр - 247	2400	600	600	600	900	2	2	94,0
					ПГФр - 249	2400	800	600	600	900	2	2	107,2
ПГФр - 307	3000	660	660	600	1200	3	2	116,1					

- 1 В обозначении марок площадок, предназначенных для эксплуатации при температуре $-40^{\circ}\text{C} > t \geq -65^{\circ}\text{C}$ (северное исполнение) добавляется индекс "С"
- 2 Ведомость расхода стали по видам профилей см 17 км листы 7-11.
- 3 Раскладку и типы настилов см. лист 10 км
- 4 Размеры L, L₁, L₂, L₃, n, n₁ обозначены на узлах V, VI, VII

Имя, Подпись и дата

10520/4

1 450.3 - 6/92 3 - 8 км

Гл конст	Маньшин		
И констр	Маньшин		
Гл инжнр	Савельев		
Зав эр	Савельев		
Инженер	Глянчук		

Номенклатура площадок

Итого	Лист	Листов
Р	1	10

Укринпроектсталь-конструкция

Продолжение таблицы 1

Эскиз	Наименование	Тип	Тип настила	Балка	Марка	Размеры, мм						Масса, кг	
						L	B	L ₁	L ₂	L ₃	n		n ₁
См 8 КМ лист 1	Площадки из горячекатаных профилей	ПГФр	Фр Настил нерасеченной из профилированного стального листа с поверхностью противоскользящая ГАЗ - 150, ГАЗ - 151 ТУ 14-2-814-88 / см лист 10 КМ 1	С 12	ПГФр - 30 9 / С*	3000	800	600	600	1200	3	2	132,2
				С 14	ПГФр - 36 7	3600	600	600	600	1500	4	2	152,4
					ПГФр - 36 9	3600	800	600	600	1500	4	2	171,4
					ПГФр - 42 7	4200	600	700	700	1200	4	3	176,5
					ПГФр - 42 9	4200	800	700	700	1200	4	3	198,2
					ПГФр - 48 7	4800	600	900	600	1400	5	3	196,0
					ПГФр - 48 9	4800	800	900	600	1400	5	3	220,6
					ПГФр - 54 7	5400	600	900	600	1200	6	4	226,0
					ПГФр - 54 9	5400	800	900	600	1200	6	4	253,9
					ПГФр - 60 7	6000	600	300	600	1350	9	4	252,9
					ПГФр - 60 9	6000	800	300	600	1350	9	4	284,2
				С 16	ПГФр ¹ - 60 7	600	600	300	600	1350	9	4	276,4
					ПГФр ¹ - 60 9	600	800	300	900	1350	9	4	307,7

1. Общие примечания см 8 КМ лист 1
 2. Площадки ПГФр¹ - 60,7 ; ПГФр¹ - 60,9 рассчитаны на действия нормативных временных нагрузок 400 кгс/м²

10520/4

1 450 3 - 6/92 3 - 8 КМ

Лист
2

Продолжение таблицы 1

Эскиз	Наименование	Тип	Тип настила	Балка	Марка.	Размеры, мм						Масса, кг	
						l	B	l ₁	l ₂	l ₃	n		n ₁
См 8кМ лист 1	Площадки из горячекатаных профилей	ПГФ	Настил сплошной из рифленой ромбической стали ГОСТ 8568-77* (см лист 10 кМ)	I 12	ПГФ - 9 7 (С*)	900	600	—	—	—	—	—	43,8
					ПГФ - 9 9	900	800	—	—	—	—	—	51,1
					ПГФ - 12 7	1200	600	400	400	—	—	—	56,6
					ПГФ - 12 9	1200	800	400	400	—	—	—	65,9
					ПГФ - 15 7	1500	600	500	500	—	1	—	70,6
					ПГФ - 15 9	1500	800	500	500	—	1	—	82,3
					ПГФ - 18 7	1800	600	600	600	—	1	—	83,4
					ПГФ - 18 9	1800	800	600	600	—	1	—	97,1
					ПГФ - 21 7	2100	600	550	500	—	2	—	98,5
					ПГФ - 21 9	2100	800	550	500	—	2	—	115,0
					ПГФ - 24 7	2400	600	600	600	900	2	2	112,1
					ПГФ - 24 9	2400	800	600	600	900	2	2	130,6
ПГФ - 30 7	3000	600	600	600	1200	3	2	138,9					

Общие примечания см 8 кМ лист 1

10520/4

1 450 3 - 6/92 3 - 8кМ

Лист
3

Продолжение таблицы 1

Эскиз	Наименование	Тип	Тип настила	Балка	Марка	Размеры, мм						Масса, кг		
						L	B	L ₁	L ₂	L ₃	n		n ₁	
См 8 км лист 1	Площадки из горячекатаных профилей	пгф	Ф	С 12	пгф - 30 9 (с*)	3000	800	600	600	1200	3	2	161,9	
					пгф - 36 7	3600	600	600	600	1500	4	2	179,9	
					пгф - 36 9	3600	800	600	600	1500	4	2	207,3	
				С 14	пгф - 42 7	4200	600	700	700	1200	4	3	208,8	
					пгф - 42 9	4200	800	700	700	1200	4	3	240,2	
					пгф - 48 7	4800	600	900	600	1400	5	3	233,0	
					пгф - 48 9	4800	800	900	600	1400	5	3	268,8	
					пгф - 54 7	5400	600	900	600	1200	6	4	268,0	
					пгф - 54 9	5400	800	900	600	1200	6	4	308,2	
					пгф - 60 7	6000	600	300	600	1350	9	4	299,3	
					пгф - 60 9	6000	800	300	600	1350	9	4	344,8	
					С 16	пгф' - 60 7	6000	600	300	600	1350	9	4	322,8
						пгф' - 60 9	6000	800	300	600	1350	9	4	368,3

1 Общие примечания см 8 км лист 1.

2 Площадки пгф' - 60,7, пгф' - 60,9 рассчитаны на действие нормативных временных нагрузок 400 кгс/м²

10520/4

1 450 3 - 6/92 3 - 8 км

Лист

4

Продолжение таблицы 1

Эскиз	Наименование	Тип	Тип настила	Балка	Марка	Размеры, мм						Масса, кг	
						L	B	L ₁	L ₂	L ₃	n		n ₁
См 8 КМ лист 1	Площадки из горячекатаных профилей	ПГВ	В Настил из стали листовый просечно-вытяжной ТУ 36 26 11 - 5 - 89 / лист 10 КМ /	С 12	ПГВ - 97 (С*)	900	600	—	—	—	—	—	35,2
					ПГВ - 99	900	800	—	—	—	—	39,7	
					ПГВ - 127	1200	600	400	400	—	—	44,7	
					ПГВ - 129	1200	800	400	400	—	—	50,1	
					ПГВ - 157	1500	600	500	500	—	1	55,4	
					ПГВ - 159	1500	800	500	500	—	1	62,2	
					ПГВ - 187	1800	600	600	600	—	1	64,9	
					ПГВ - 189	1800	800	600	600	—	1	72,6	
					ПГВ - 217	2100	600	550	500	—	2	76,7	
					ПГВ - 219	2100	800	550	500	—	2	86,1	
					ПГВ - 247	2400	600	600	600	900	2	2	87,0
					ПГВ - 249	2400	800	600	600	900	2	2	97,3
ПГВ - 307	3000	600	600	600	1200	3	2	107,2					

1 Общие примечание см 8 КМ лист 1

ШНБ № подл. Подпись и дата. БЭМ ШНБ №

1 450 3 - 6 / 92 3 - 8 КМ

Лист

5

10520/4

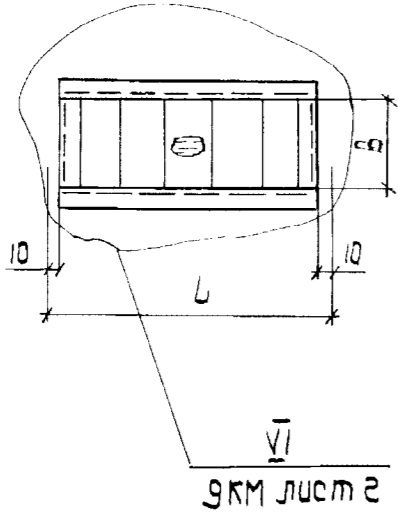
Продолжение таблицы 1

Эскиз	Наименование	Тип	Тип настила	Балка	Марка	Размеры, мм						Масса, кг	
						L	B	L ₁	L ₂	L ₃	n		n ₁
см 8 км лист 1	Площадки из горячекатаных профилей	ПГВ	В Настил из стали листов прокатно-вытяжной ТУ 36 26 11-5-89 (см лист 10 км)	С12	ПГВ - 30 9 (С*)	3000	800	600	600	1200	3	2	119,8
					ПГВ - 36 7	3600	600	600	600	1500	4	2	141,6
					ПГВ - 36 9	3600	800	600	600	1500	4	2	156,5
					ПГВ - 42 7	1200	600	700	700	1200	4	3	163,9
					ПГВ - 42 9	4200	800	700	700	1200	4	3	180,6
					ПГВ - 48 7	4800	600	900	600	1400	5	3	181,5
					ПГВ - 48 9	4800	800	900	600	1400	5	3	200,5
					ПГВ - 54 7	5400	600	900	600	1200	6	4	209,9
					ПГВ - 54 9	5400	800	900	600	1200	6	4	231,1
					ПГВ - 60 7	6000	600	300	600	1350	9	4	234,6
					ПГВ - 60 9	6000	800	300	600	1350	9	4	258,9
					ПГВ' - 60 7	6000	600	300	600	1350	9	4	258,1
					ПГВ' - 60 9	6000	800	300	600	1350	9	4	282,4

1 Общие примечания см 8 км лист 1.
 2 Площадки ПГВ' - 60,7; ПГВ' - 60,9 рассчитаны на действующие нормативных временных нагрузок 400 кгс/м²

ИЗБ. № 10520/4

Продолжение таблицы 1

Эскиз	Наименование	Тип	Тип настила	Балка	Марка	Размеры, мм					Масса, кг
						L	B	L ₁	n	n ₁	
	Площадки из горячекатаных профилей	пгш	Ш Настил из штампованных элементов (см лист 10KM)	С 12	пгш - 97 (С*)	900	600	—	1	—	36,8
					пгш - 99	900	800	—	1	—	41,6
					пгш - 127	1200	600	—	2	—	47,4
					пгш - 129	1200	800	—	2	—	53,4
					пгш - 157	1500	600	—	3	—	58,2
					пгш - 159	1500	800	—	3	—	65,4
					пгш - 187	1800	600	—	4	—	68,9
					пгш - 189	1800	800	—	4	—	77,3
					пгш - 217	2100	600	—	5	—	79,6
					пгш - 219	2100	800	—	5	—	89,3
					пгш - 247	2400	600	900	6	2	90,9
					пгш - 249	2400	800	900	6	2	101,9
пгш - 30.7	3000	600	1200	8	2	112,3					

Общие примечания см 8KM лист 1

10520/4

1 450.3 - 6/92 3 - 8KM

Лист

7

Лист № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

Продолжение таблицы 1

Эскиз	Наименование	Тип	Тип настила	Балка	Марка	Размеры, мм					Масса, кг
						L	B	L ₁	n	n ₁	
См 8 км лист 7	Площадки из горячекатаных профилей	пгш	Ш	С 12	пгш - 30 9 (с*)	3000	800	1200	8	2	125,7
					пгш - 36 7	3600	600	1500	10	2	147,9
					пгш - 36 9	3600	800	1500	10	2	163,7
				пгш - 42 7	4200	600	1200	12	3	172,5	
				пгш - 42 9	4200	800	1200	12	3	190,7	
				пгш - 48 7	4800	600	1400	14	3	191,4	
				пгш - 48 9	4800	800	1400	14	3	212,0	
				пгш - 54 7	5400	600	1200	16	4	220,9	
				пгш - 54 9	5400	800	1200	16	4	244,1	
				пгш - 60 7	6000	600	1350	18	4	244,5	
				пгш - 60 9	6000	800	1350	18	4	270,1	
				С 16	пгш ¹ - 60 7	6000	600	1350	18	4	268,0
					пгш ¹ - 60 9	6000	800	1350	18	4	293,6

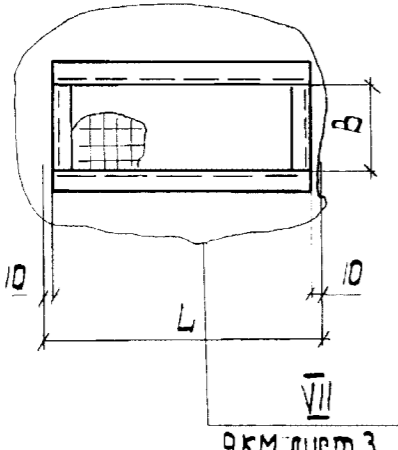
- 1 Общие примечания см 8 км лист 1
 2 Площадки пгш¹ - 60,7; пгш¹ - 60,9 рассчитаны на действие нормативных временных нагрузок 400 кгс/м²

10520/4

1 450 3 - 6/92 3 - 8 км

Лист
8

Продолжение таблицы 1

Эскиз	Наименование	Тип	Тип настила	Балка	Марка	Размеры, мм						Масса, кг
						L	B	L ₁	n	L ₂	L ₃	
	Площадки из горячекатанного профиля	ПГР	Р Настил решетчатый из полос на ребро и крученой стали (типа Висп) ту 36-1199-81/см лист 10 KM)	С 12	ПГР - 97 (С*)	900	600	—	—	—	—	35,8
					ПГР - 99	900	800	—	—	—	—	40,4
					ПГР - 127	1200	600	—	—	—	—	45,9
					ПГР - 129	1200	800	—	—	—	—	51,5
					ПГР - 157	1500	600	—	—	—	—	56,1
					ПГР - 159	1500	800	—	—	—	—	62,7
					ПГР - 187	1800	600	—	—	—	—	66,0
					ПГР - 189	1800	800	—	—	—	—	73,6
					ПГР - 217	2100	600	—	—	1050	—	77,3
					ПГР - 219	2100	800	—	—	1050	—	86,3
					ПГР - 247	2400	600	900	2	1200	—	88,1
					ПГР - 249	2400	800	900	2	1200	—	98,2
					ПГР - 307	3000	600	1200	2	1500	—	108,3

Общие примечания см. 8 KM лист 1

Лист № 9

10520/4
1 450 3 - 6/92 3 - 8 KM
Лист 9

Продолжение таблицы 1

Эскиз	Наименование	Тип	Тип настила	Балка	Марка	Размеры, мм					Масса, кг	
						L	B	L ₁	n	L ₂		L ₃
См 8кМ лист 9	Площадки из горячекатаных профилей	ПГР	Р Настил решетчатый из лопок на ребро и круглой стали (тип А Висп) ТУ 36-1199-81 (см лист 10кМ)	С12	ПГР - 30 9 (С*)	3000	800	1200	2	1500	—	120,4
				С14	ПГР - 36 7	3600	600	1500	2	1800	—	142,7
					ПГР - 36 9	3600	800	1500	2	1800	—	156,8
					ПГР - 42 7	4200	600	1200	3	1400	1400	167,1
					ПГР - 42 9	4200	800	1200	3	1400	1400	183,7
					ПГР - 48 7	4800	600	1400	3	1600	1600	184,6
					ПГР - 48 9	4800	800	1400	3	1600	1600	203,2
					ПГР - 54 7	5400	600	1200	4	1800	1800	213,0
					ПГР - 54 9	5400	800	1200	4	1800	1800	233,7
					ПГР - 60 7	6000	6000	1350	4	2000	2000	235,5
					ПГР - 60 9	6000	800	1350	4	2000	2000	258,2
				С16	ПГР' - 60 7	6000	600	1350	4	2000	2000	259,0
					ПГР' - 60 9	6000	800	1350	4	2000	2000	281,7

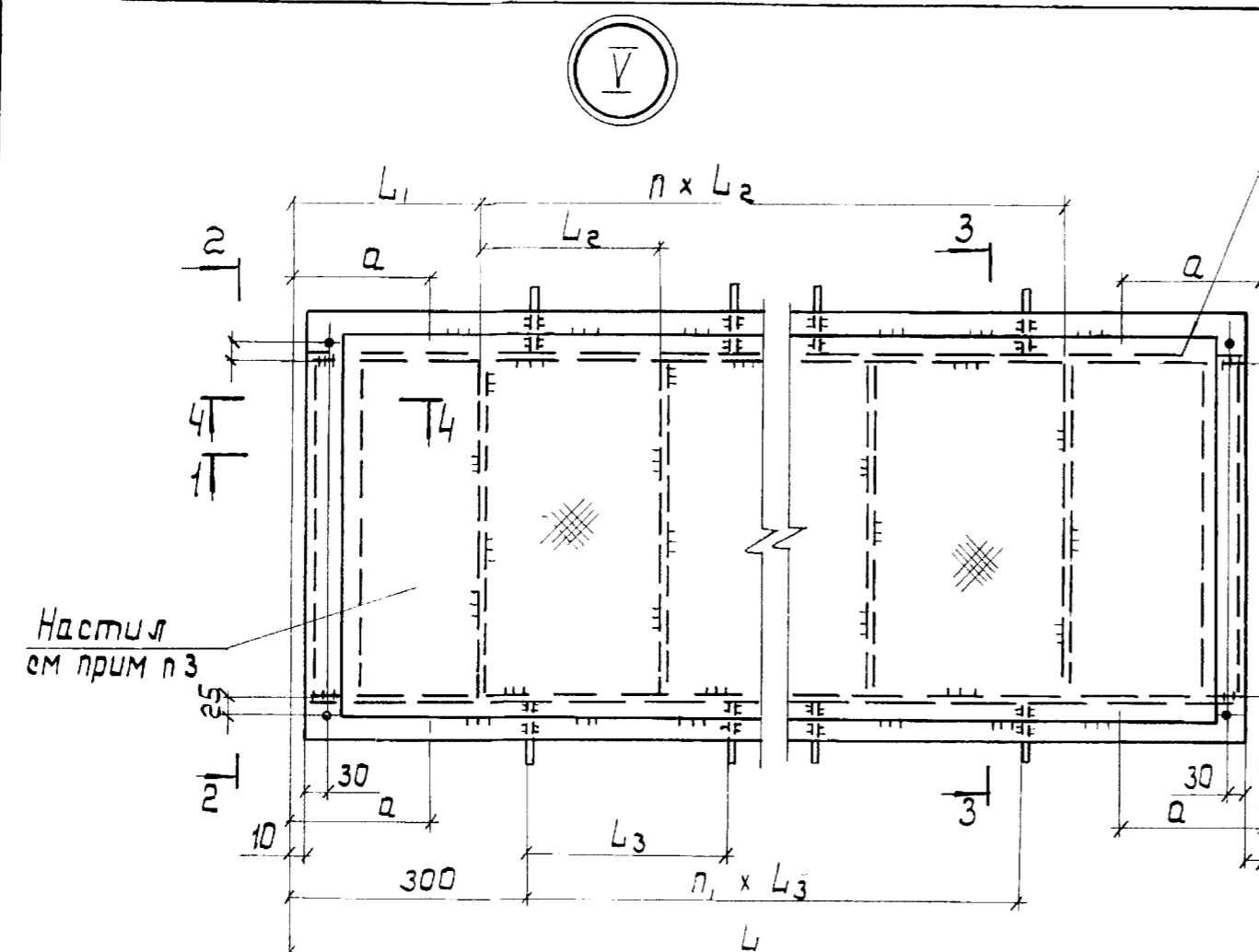
1 Общие примечания см 8кМ лист 1

2 Площадки ПГР' - 60,7, ПГР' - 60,9 рассчитаны на действие нормативных временных нагрузок 400 кгс/м²

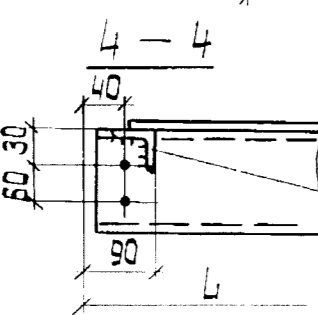
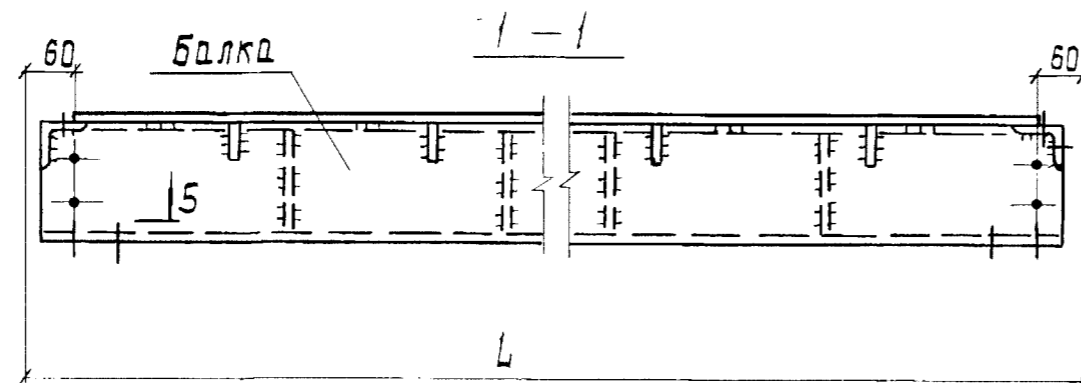
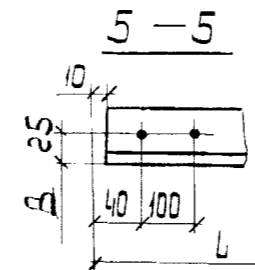
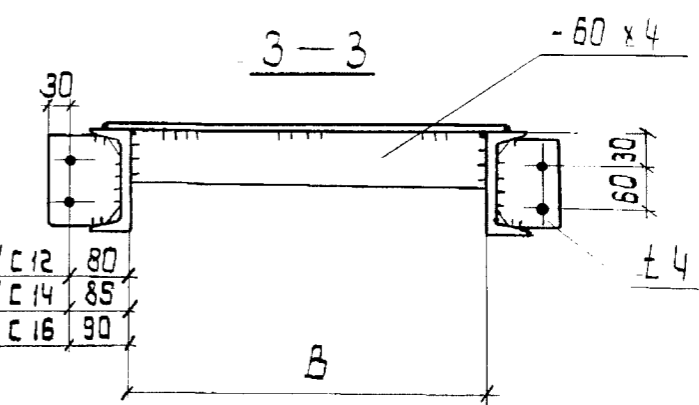
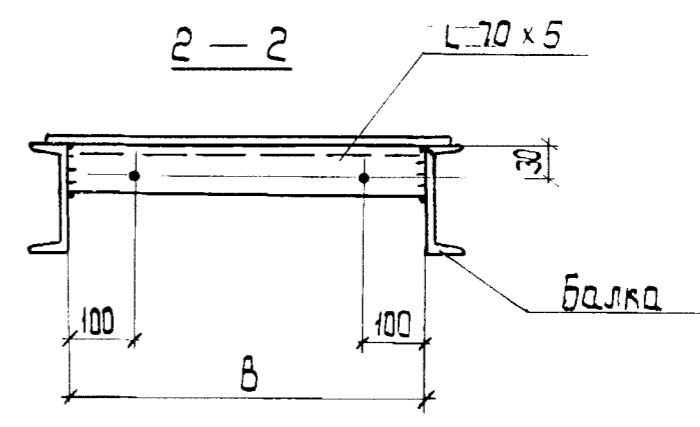
10520/4

1 450.3 - 6/92 3 - 8кМ

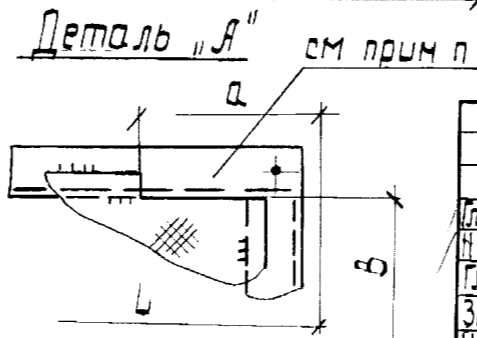
Лист
10



Деталь "А"



Положение уголка при опирании лестницы на площадку (жесткий узел)



- 1 Вырезы в настиле выполнять при шарнирном узле опирания лестницы на площадку. При угле наклона лестницы 45° - a = 230, при 60° - a = 195
- 2 Все отверстия ф 15
- 3 Раскладку и тип настила см 10кМ

10520/4

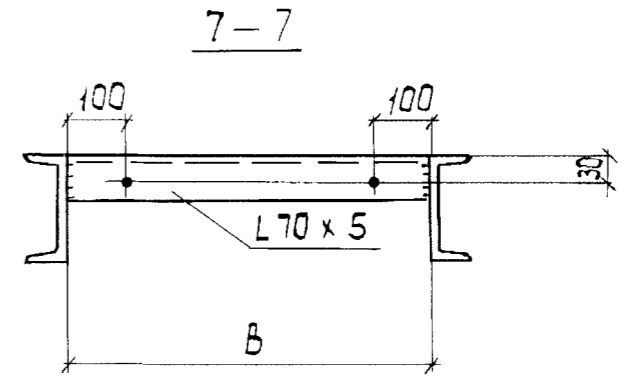
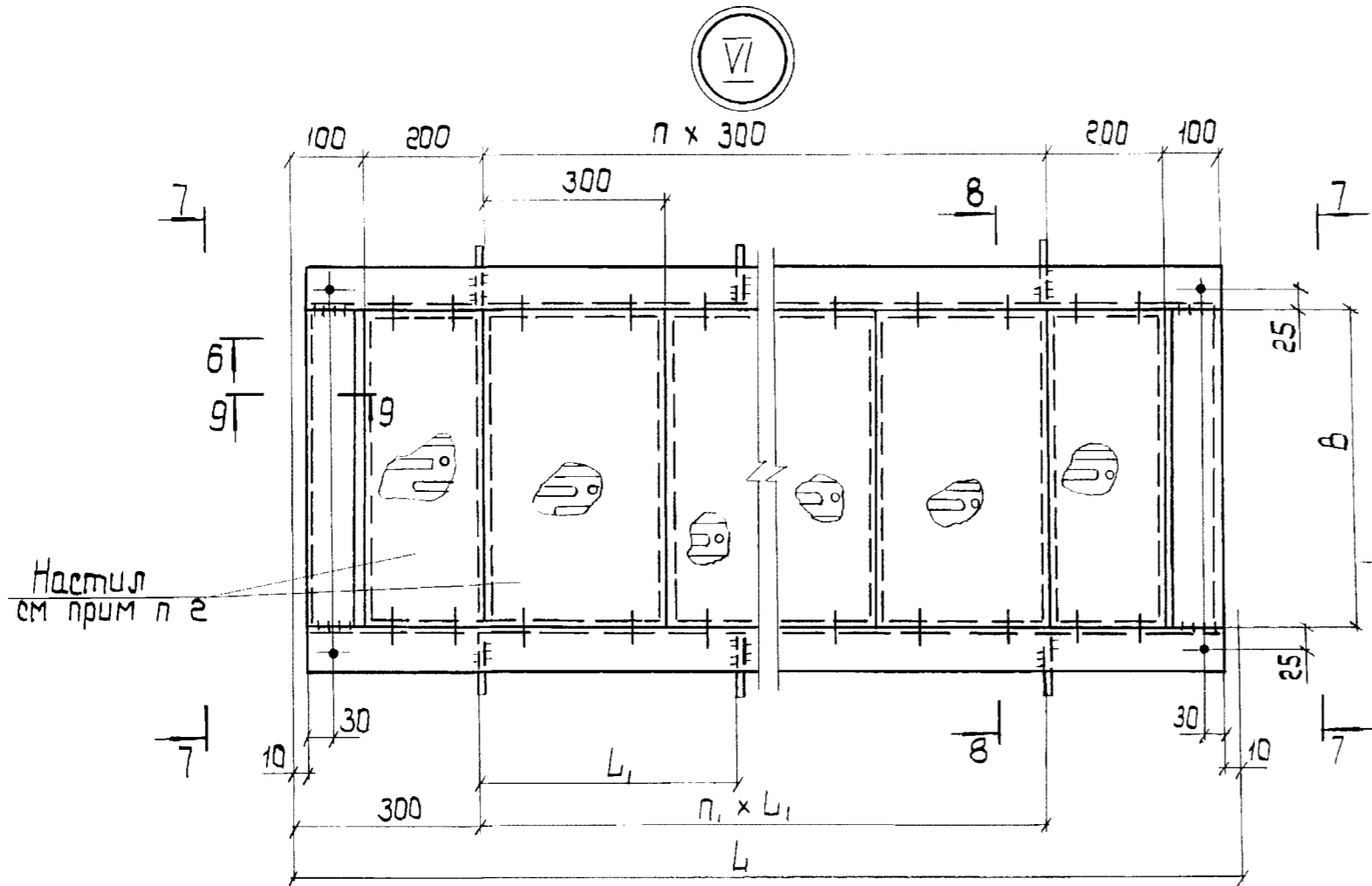
1 450 3 - 6/92 3 - 9кМ

Гл констр.	Маньшин	
Н констр.	Маньшин	
Гл инж пр.	Савельев	
Зав гр.	Савельев	
Инженер	Глянчук	

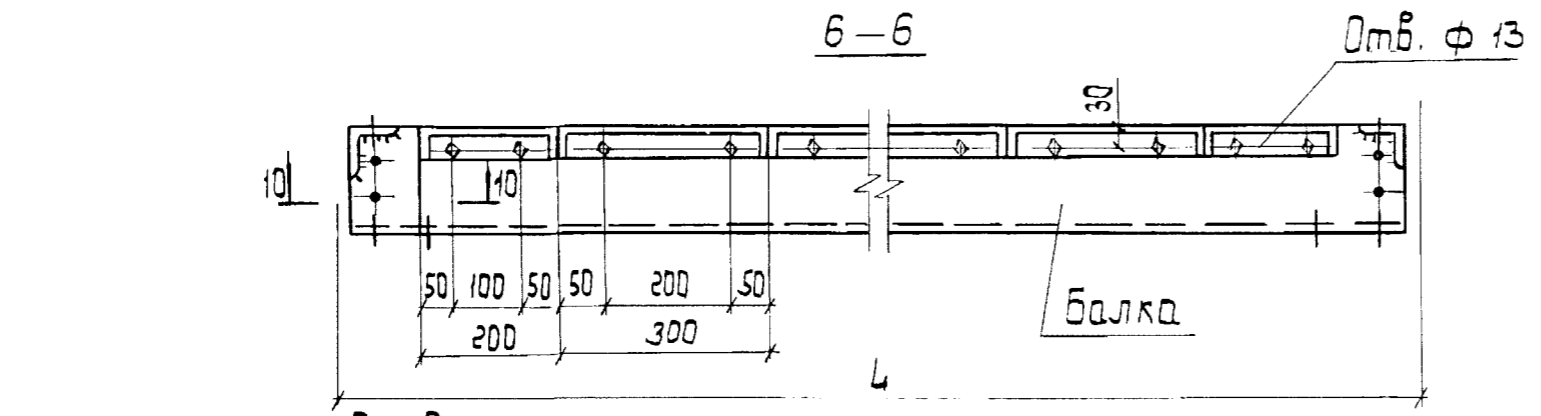
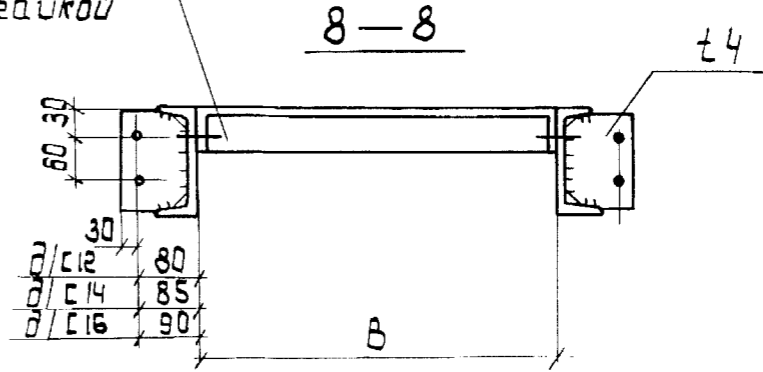
Узлы V VII

Листов	Лист	Листов
Р	7	3
Укрупненная проектная конструкция		

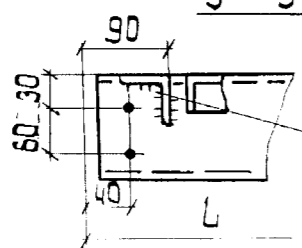
Инв. № подл. Подпись и дата



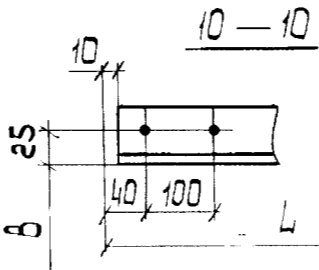
Болт М12
с шайбой
и гайкой



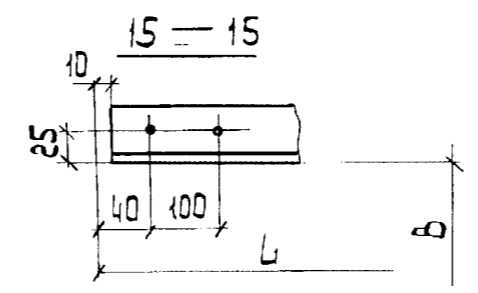
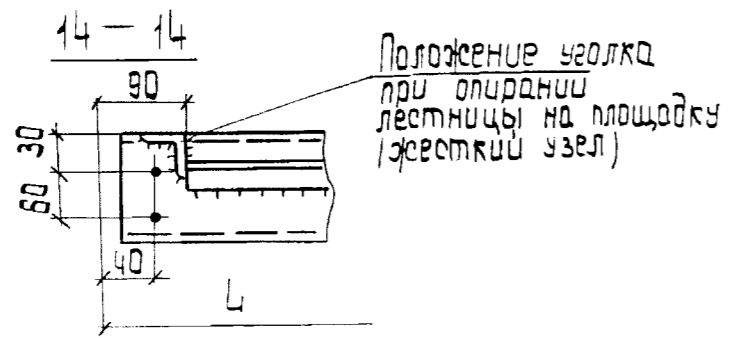
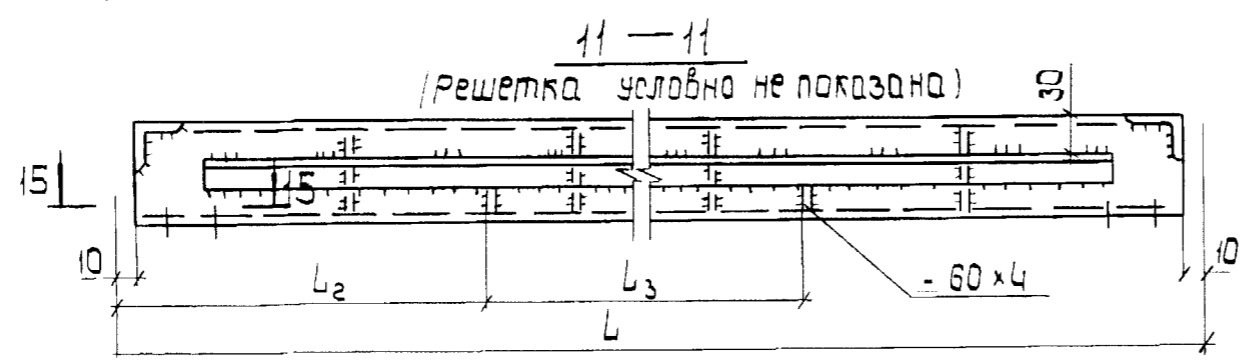
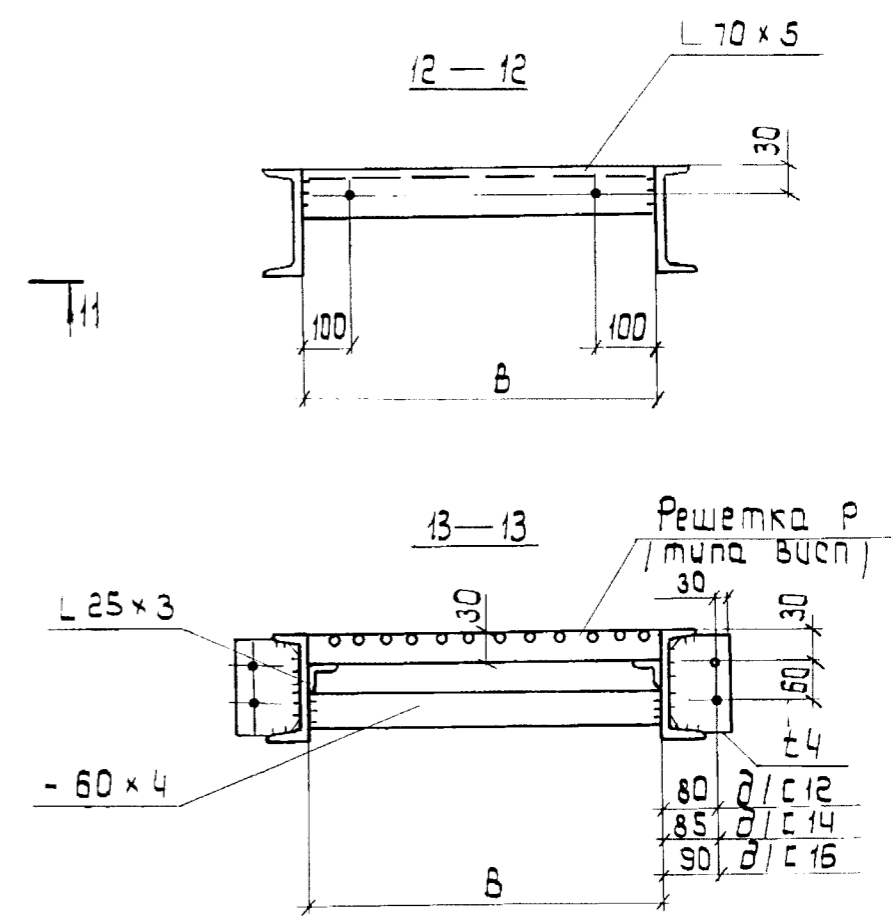
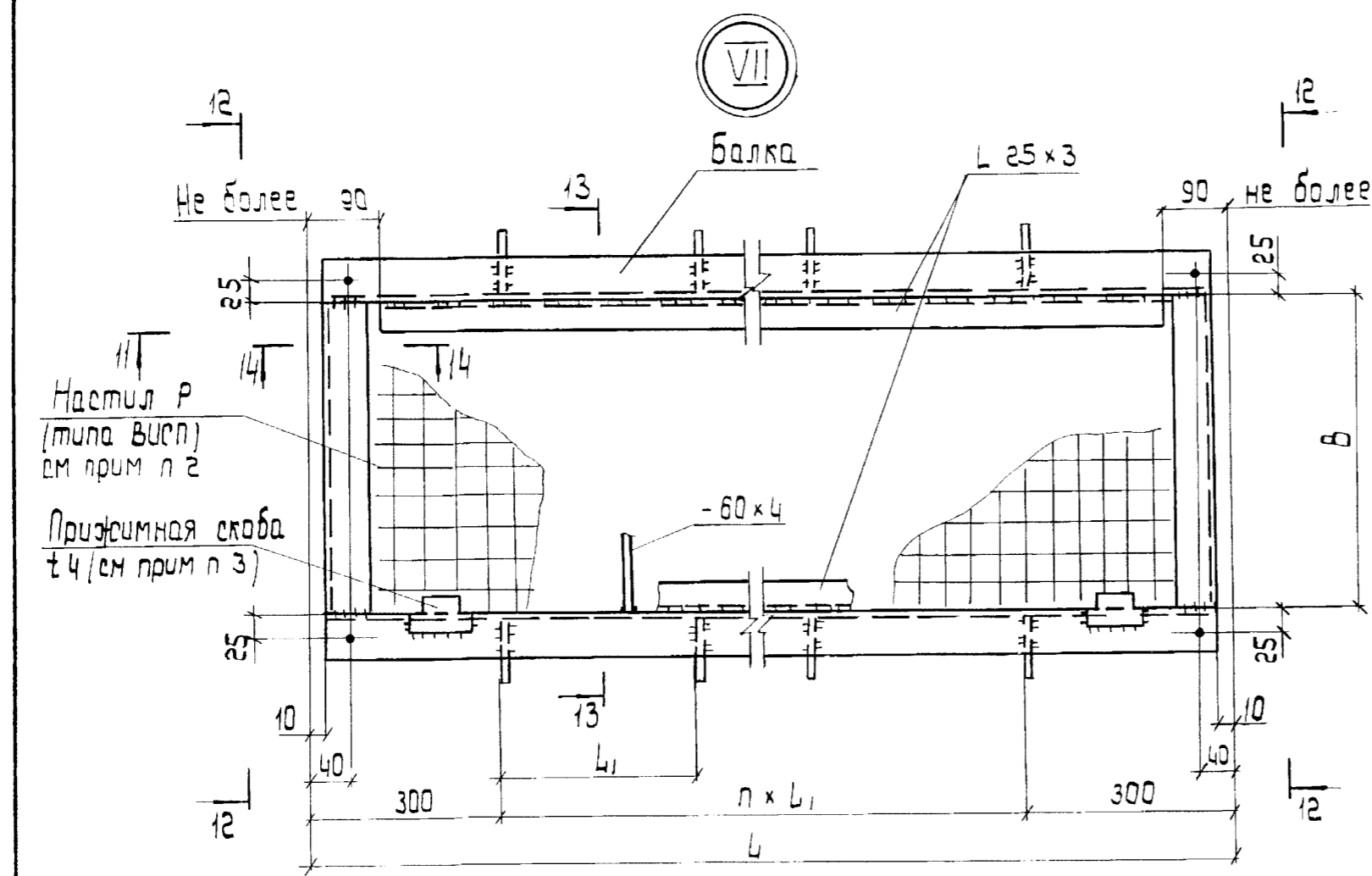
1 Все отверстия ф 15, кроме оговоренных
2 Раскладка и тип настила см 10кМ



Положение уголка
при описании лестницы
на площадку (жесткий узел)



ИНВ. № подл. Проверка и дата. Взам инв. №



1. Все отверстия $\phi 15$
2. Раскладку и тип настила см 10КМ
3. Прижимные скобы устанавливаются по 4 шт на каждую решетку длиной до 600 мм и по 6 шт на решетку длиной 1200 мм.

Шиб. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Рис 1
Раскладка настила типа Фр)

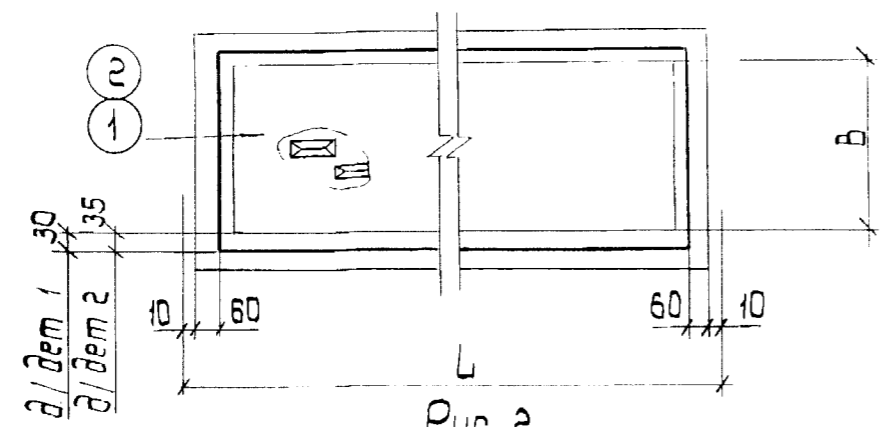


Рис 2
(Раскладка настила типа Ф)

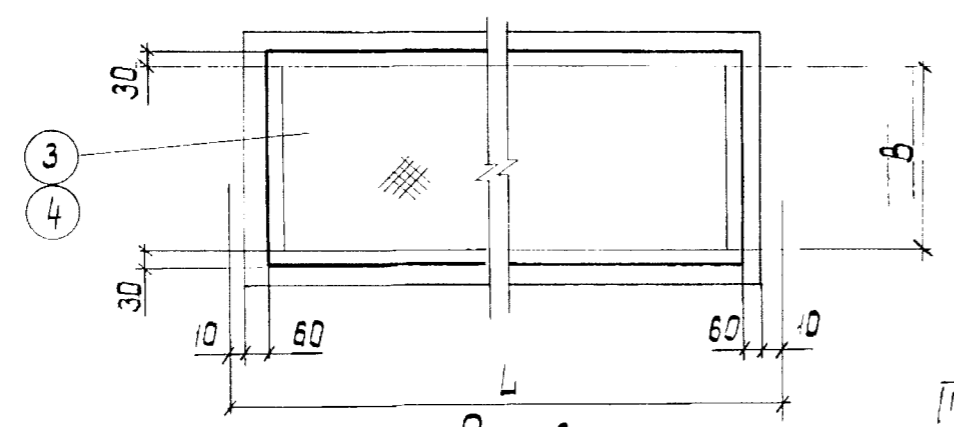


Рис 3
(Раскладка настила типа В)

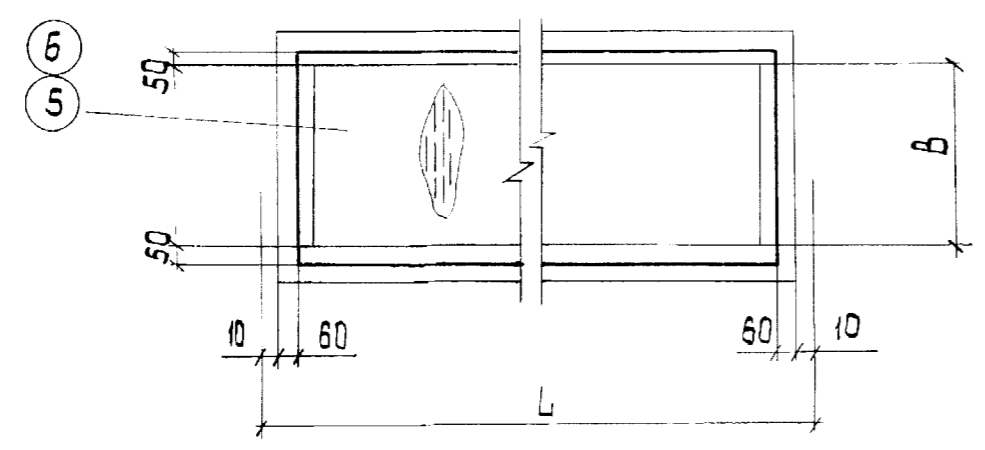


Рис 4
(Раскладка настила типа Ш)

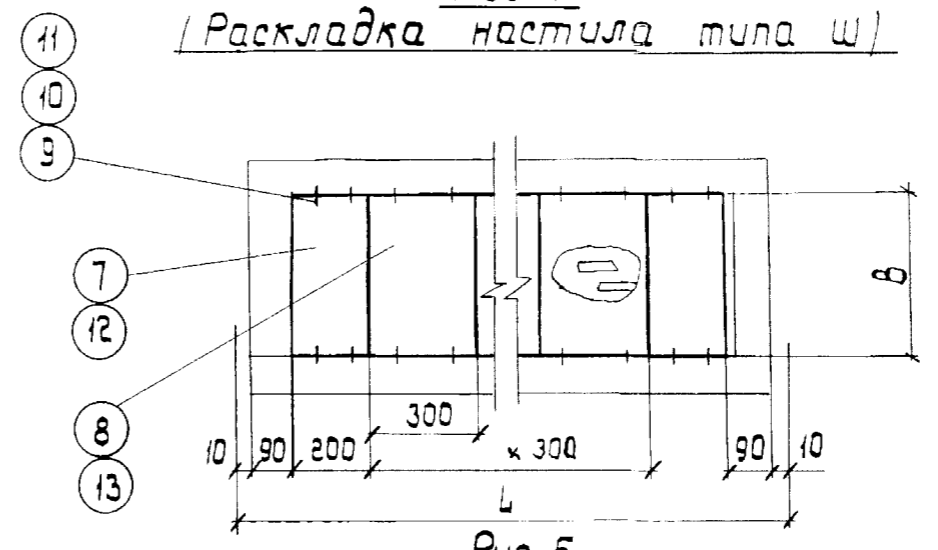
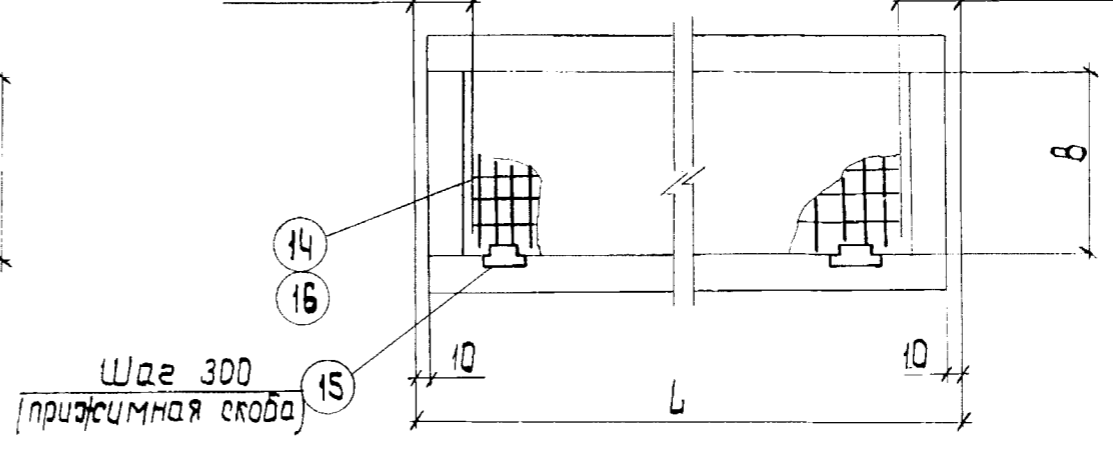


Рис 5
(Раскладка настила типа Р)
не более 90, не более 90



- 1 Детали настила для северного исполнения из стали марки с 255 гост 27772-88
- 2 Нормали профилей см 1 450 3-6/92 3
- 3 Номенклатуру площадок см лист 8КМ

Изм № посл
Подпись и дата
Взам инв №

		10520/4			
		1 450 3 - 6/92 3-10КМ			
Гл. констр.	Маньшин	Раскладка и типы настилов	Стадия	Лист	Листов
Н. констр.	Маньшин		Р	1	6
Гл. инж. пр.	Савельев		УкрНИИпроектсталь- конструкция		
Зав. гр. пр.	Савельев				
Инженер	Глянчук				

Спецификация настилов

Рис	Тип	Марка	№ дет	Сечение	Размеры, мм		Масса, кг		ГОСТ, ТУ	Марка стали	Примечание
					Л	В	1 дет	1 м дет			
Рис 1	Фр	Фр 1	1	ГЛЗ - 151	900 ÷ 6000	600	—	14,1	ТУ 14-2-814 - 88	С 235 ГОСТ 27772-88	См прим 10КМ лист 1 п 2
			2	ГЛЗ - 150	900 ÷ 6000	800	—	18,4	— " —	— " —	— " —
Рис 2	Ф	Ф 1	3	Рифл. сталь t4	900 - 6000	600	—	22,0	ГОСТ 8568 - 77*	— " —	
			4	Рифл. сталь t4	900 - 6000	800	—	28,7	— " —	— " —	
Рис. 3	В	В ₁	5	ПВ1 - 406 x 700	900 ÷ 6000	600	—	11,0	ТУ 36.26.11 - 5 - 89	— " —	
			6	ПВ1 - 406 x 900	900 ÷ 6000	800	—	14,1	— " —	— " —	
Рис 4	Ш	Ш1	7	Б - ПН - 2 (лист t2)	900 ÷ 6000	600	2,59	—	ГОСТ 19903 - 74*	— " —	Дет см 10КМ лист 3
			8	Б - ПН - 2 (лист t2)	900 ÷ 6000	600	4,19	—	— " —	— " —	Дет см. 10КМ лист 5
			9	Болт М12 - 6g x 25 58 019			0,04	—	ГОСТ 7798 - 70*		
			10	Шайба 12 01 019			0,006	—	ГОСТ 11371 - 78*		
			11	Гайка М12 - 7Н 5.019			0,017	—	ГОСТ 6915 - 70*		
			Детали 9; 10; 11	по марке	Ш1						
			Ш2	12	Б - ПН - 2 (лист t2)	900 ÷ 6000	800	3,34	—	ГОСТ 19903 - 74	С 235 ГОСТ 27772-88
		13	Б - ПН - 2 (лист t2)	900 ÷ 6000	800	5,41	—	— " —	— " —	Дет см 10КМ лист 5	
Рис 5	Р	Р1	14	Р5	900 ÷ 6000	600	—	10,2	ТУ 36 - 1199 - 81	— " —	
			15	Прижимная скоба t4			0,05	—	ГОСТ 19903 - 74*	— " —	Дет см 10КМ лист 6
		Р2	15	Прижимная скоба t4			0,05	—	— " —	— " —	
			16	Р10	900 ÷ 6000	800	—	13,6	ТУ 36 - 1199 - 81	— " —	

Общие примечания см 10КМ лист 1.

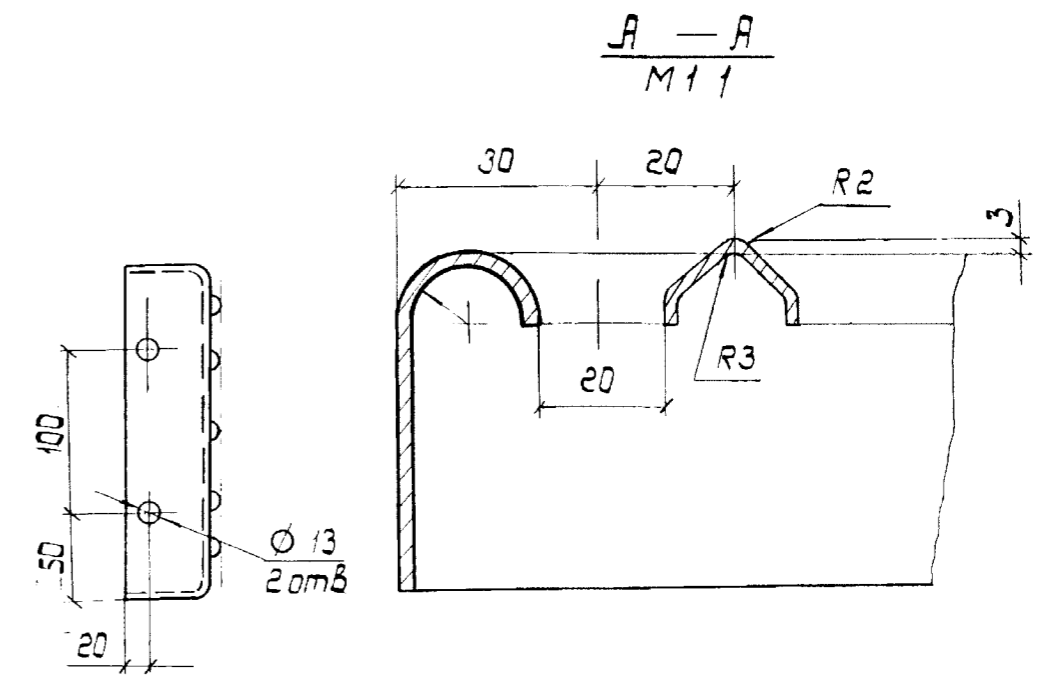
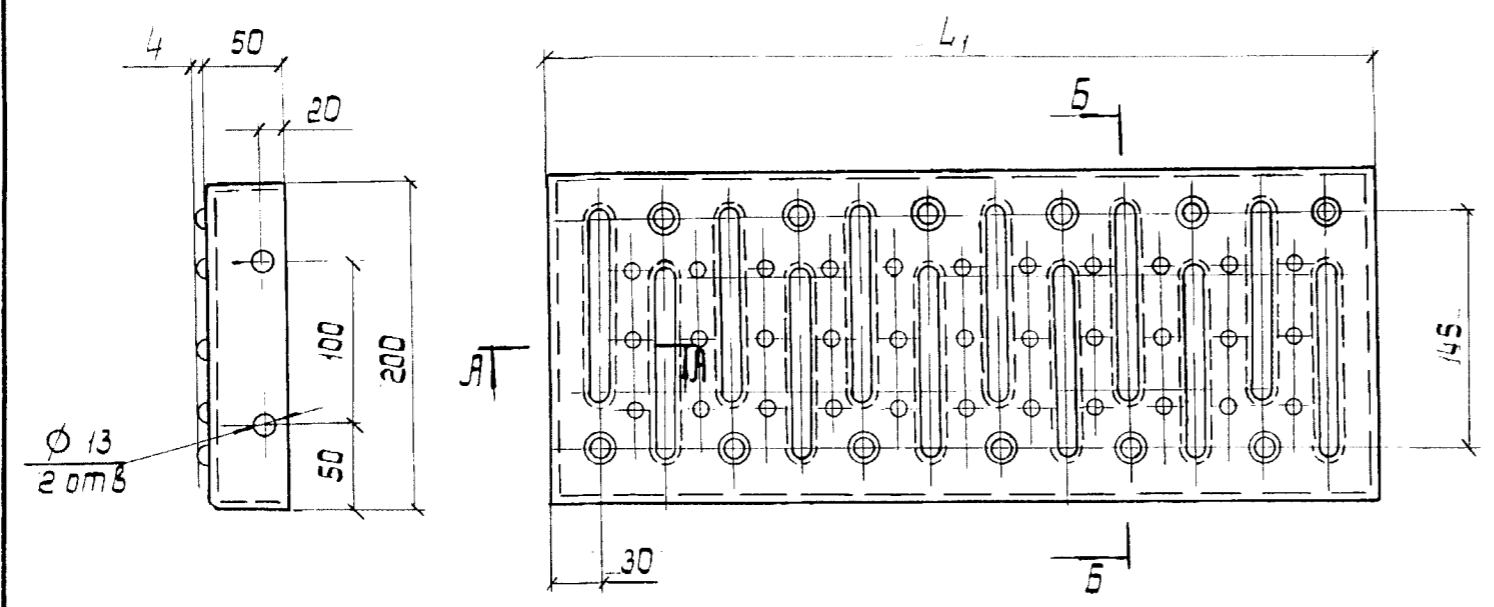
10520/4

1 450 3 - 6 / 92 3 - 10КМ

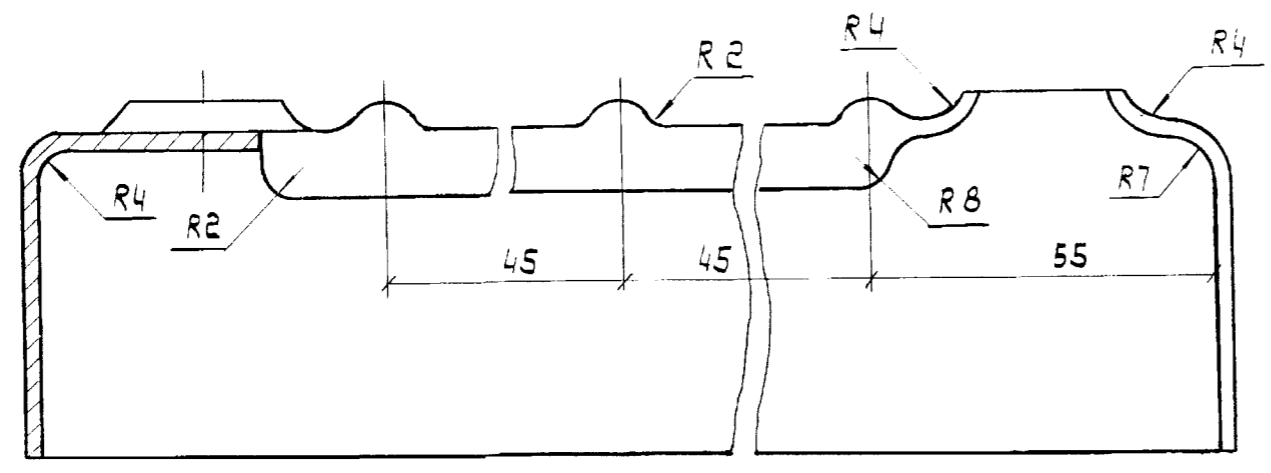
Лист

2

Детали 7, 12



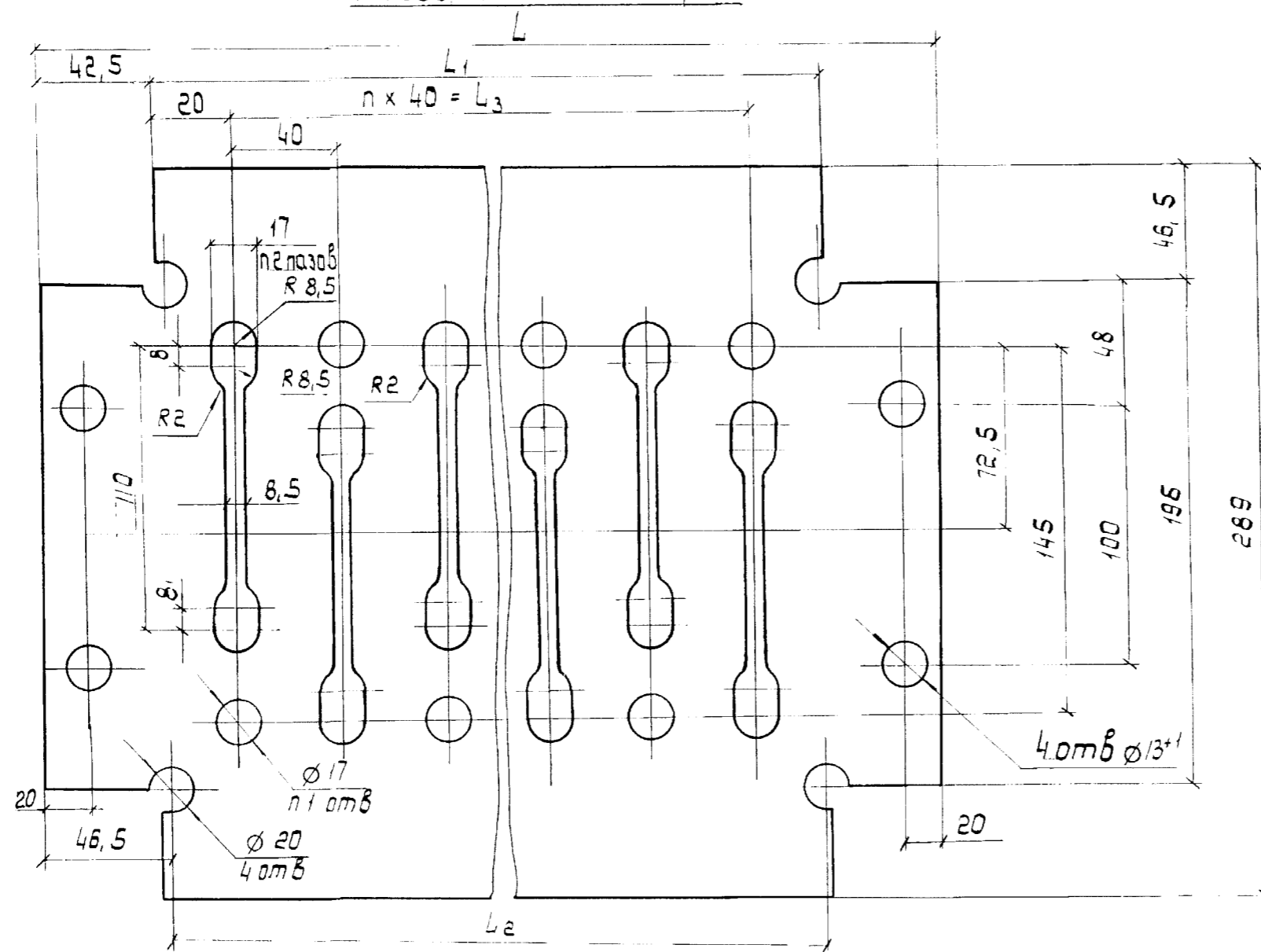
Б — Б повернута
M11



Развертки деталей см 10КМ лист 4

ИНБ № подл. Подпись и дата. 630М. ИНБ

Развертка дет 7, 12



- 1 Детали 7, 12 см 10КМ лист 3
- 2 Общие примечания см 10КМ лист 1

Обозначение	L	L ₁	L ₂	L ₃	n	n ₁	n ₂	Материал	Масса, кг
Дет 7	685	600	592	560	14	15	15	лист t ₂ Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74	2,59
Дет 12	885	800	792	760	19	20	20	С 235 ГОСТ 27772-88	3,34

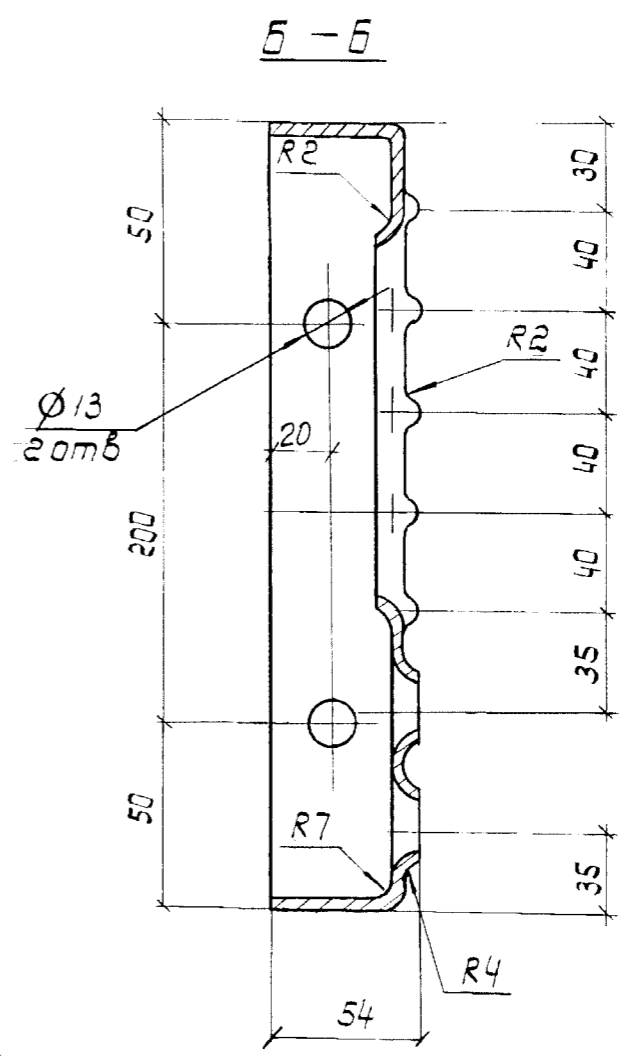
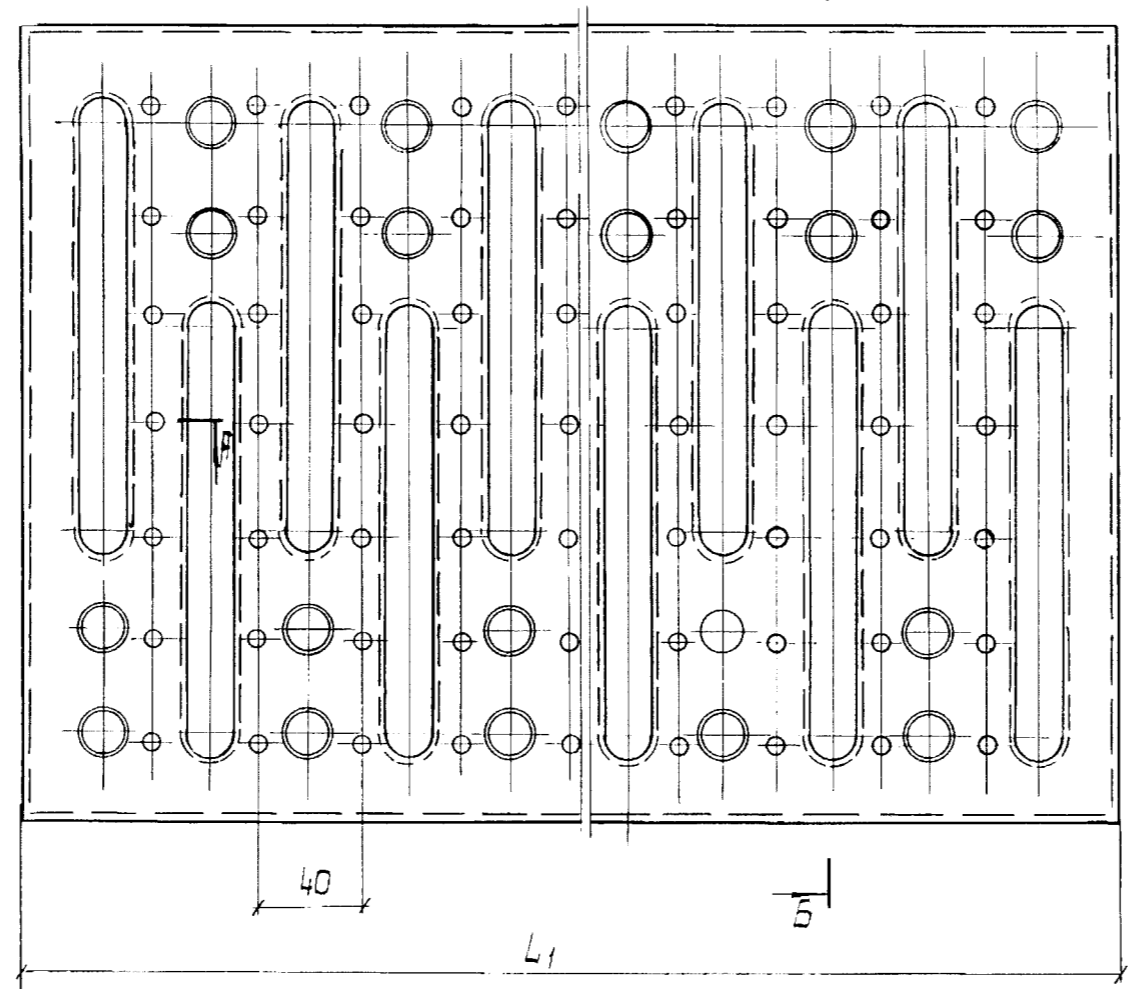
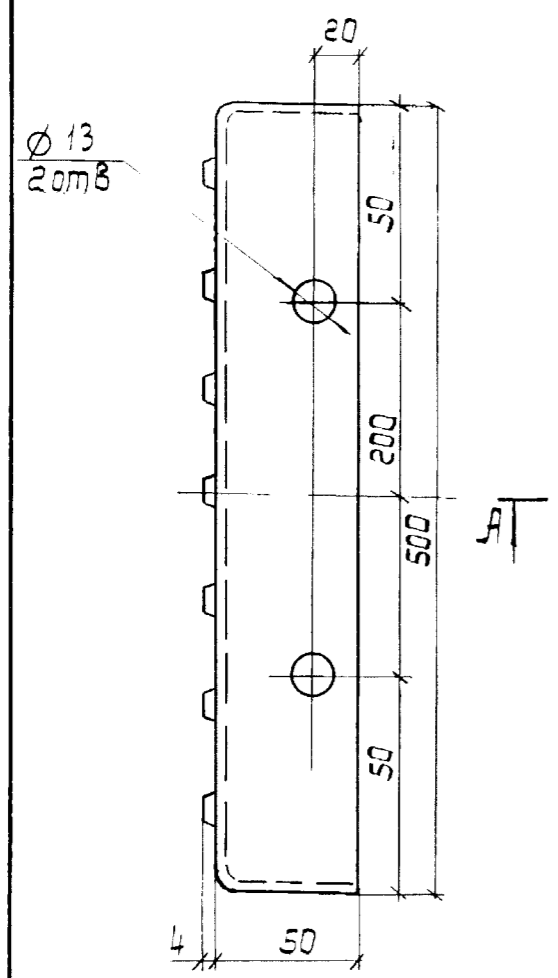
Лист № 48 из 48 листов

10520/4

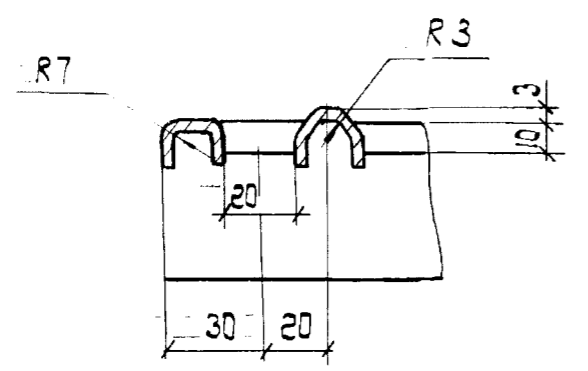
1450.3-6/92 3-10КМ

Лист
4

Детали 8; 13



A - A
M 1 2

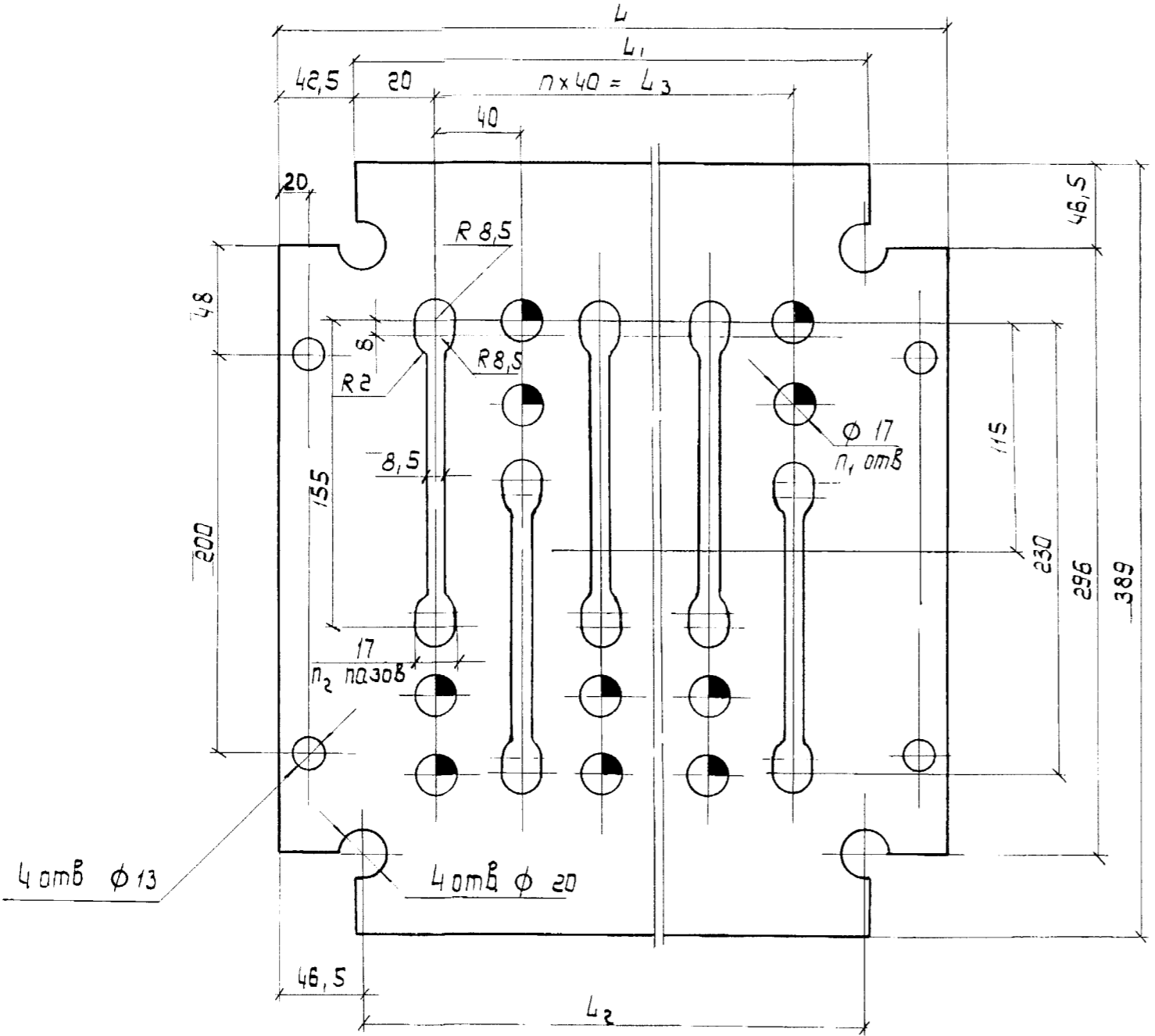


Развертку деталей см 10кМ лист 6

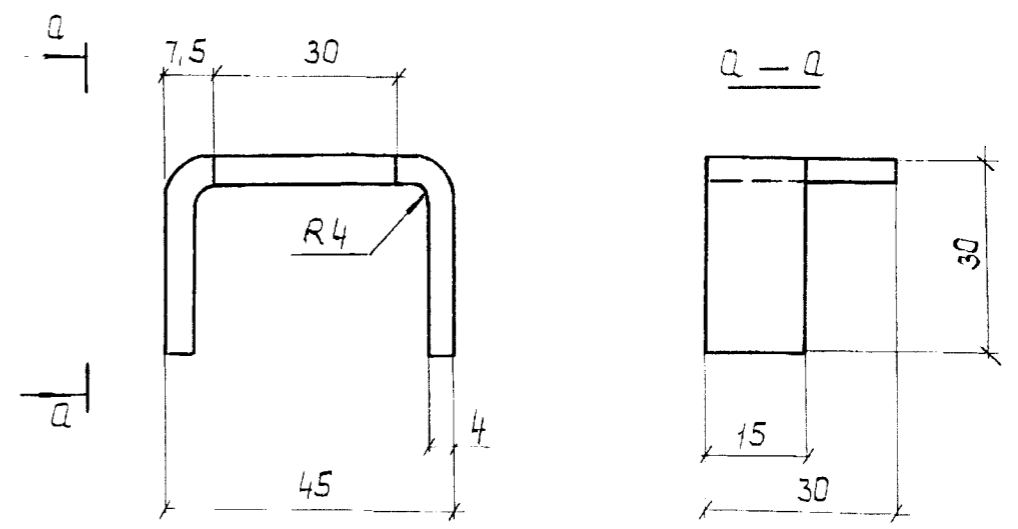
Шиф. № подл. Подпись и дата. Взам упр. №

10520/4
1.450 3 - 6 / 92 3 - 10кМ
Лист
5

Развертка дет 8;13



Деталь 15



ШДБ № 10520/4

Обозначение	L	L ₁	L ₂	L ₃	n	n ₁	n ₂	Материал	Масса, кг
Дет 8	665	600	592	560	14	15	15	Лист t2	4,19
Дет 13	885	800	792	760	19	20	20	Б-ПН-2 ГОСТ 19903 - 74 С 235 ГОСТ 27772 - 88	5,41
Дет 15								t4 ГОСТ 19903 - 74 С 235 ГОСТ 27772 - 88	0,05

1 Детали 8, 13 см 10кМ лист 5
2 Общие примечания см 10кМ лист 1

10520/4

Номенклатура ограждений лестниц и площадок

Таблица 1

Эскиз	Наименование	Тип	Стойка поручень	Марка	Размеры, мм				Масса, кг
					H	L	L ₁	n	
	ОЛГ 45	L50x5	$\alpha = 45^\circ; H_{ог} = 1000$						
			ОЛГ 45 - 12.10(с*)	1200	1200	—	—	14,2	
			ОЛГ 45 - 18.10	1800	1800	—	—	18,3	
			ОЛГ 45 - 24.10	2400	2400	1050	—	22,5	
			ОЛГ 45 - 30.10	3000	3000	1500	—	26,6	
			ОЛГ 45 - 36.10	3600	3600	1300	2	37,2	
	ОЛГ 60	L50x5	$\alpha = 60^\circ; H_{ог} = 1000$						
			ОЛГ 60 - 12.10(с*)	1200	693	—	—	8,7	
			ОЛГ 60 - 18.10	1800	1039	—	—	14,5	
			ОЛГ 60 - 24.10	2400	1386	—	—	17,9	
			ОЛГ 60 - 30.10	3000	1730	1050	—	21,4	
			ОЛГ 60 - 36.10	3600	2078	1400	—	24,8	
ОЛГ 60 - 42.10	4200	2425	1100	2	32,9				

10520/14

1* В обозначении марок ограждения, предназначенных для эксплуатации при температуре $-40^\circ\text{C} > t > -65^\circ\text{C}$ (северное исполнение), добавляется индекс "с"
 2. Ведомость расхода стали по видам профилей см 17кМ листы 12,13
 3. Стыки ограждений разрабатываются на стадии КМД (см. узлы 5 (1 лист 3кМ))

Шифр № подл. Подпись и дата
 Взам инв. №

Гл. констр. Маньшин		[Signature]	1 450 3 - 6/92 3 - 11кМ			
Н. констр. Маньшин			Номенклатура ограждений лестниц и площадок			
Гл. инж. пр. Савельев		Стадия			Лист	Листов
Зав. гр. Савельев		Р			1	4
Инж. инженер Глянчук		УкрНИИпроектстальконструкция				

Продолжение таблицы 1

Эскиз	Наименование	Тип	Стойка поручень	Марка	Размеры, мм				Масса, кг
					L	L ₁	n	B	
	Ограждения площадки из горячекатаных профилей - боковые	ОПГБ	L50x5	Hог = 1000					
				ОПГБ - 9 10 (С*)	900	—	—	—	17,3
				ОПГБ - 12 10	1200	—	—	—	20,0
				ОПГБ - 15 10	1500	—	—	—	22,9
				ОПГБ - 18 10	1800	—	—	—	25,6
				ОПГБ - 21 10	2100	—	—	—	28,4
				ОПГБ - 24 10	2400	900	2	—	35,7
				ОПГБ - 30 10	3000	1200	2	—	41,3
				ОПГБ - 36 10	3600	1500	2	—	46,8
				ОПГБ - 42 10	4200	1200	3	—	56,8
				ОПГБ - 48 10	4800	1400	3	—	62,4
				ОПГБ - 54 10	5400	1200	4	—	72,5
ОПГБ - 60 10	6000	1350	4	—	78,0				
	Ограждения площадки из горячекатаных профилей торцевые	ОПГТр	L50x5	Hог = 1000					
				ОПГТр - 7 10 (С*)	—	—	—	600	16,0
				ОПГТр - 9 10	—	—	—	800	17,9

Общие примечания см 11КМ лист 1

10520/4

1 450 3 - 6/92 3 - 11КМ

Лист
2

Ш.Н. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

Продолжение таблицы 1

Эскиз	Наименование	Тип	Стойка, поручень	Марка	Размеры, мм				Масса, кг
					H	L	L ₁	n	
	Лестницы из профилей	ОЛГ 45	L50x5	$\alpha = 45^\circ, H_{ог} = 1200$					
				ОЛГ 45 - 12 12 (с*)	1200	1200	—	—	15,5
				ОЛГ 45 - 18 12	1800	1800	—	—	19,7
				ОЛГ 45 - 24 12	2400	2400	1050	—	23,8
				ОЛГ 45 - 30 12	3000	3000	1500	—	28,0
				ОЛГ 45 - 36 12	3600	3600	1300	2	39,7
				ОЛГ 45 - 42 12	4200	4200	1500	2	43,9
	Лестницы из горячекатаных профилей	ОЛГ 60	L50x5	$\alpha = 60^\circ; H_{ог} = 1200$					
				ОЛГ 60 - 12 12 (с*)	1200	693	—	—	9,0
				ОЛГ 60 - 18 12	1800	1039	—	—	15,3
				ОЛГ 60 - 24 12	2400	1386	—	—	18,7
				ОЛГ 60 - 30 12	3000	1732	1050	—	12,2
				ОЛГ 60 - 36 12	3600	2078	1400	—	25,6
				ОЛГ 60 - 42 12	4200	2425	1100	2	31,6

Общие примечания см. 11КМ лист 1

10520/4

Лист № 3 из 3

Продолжение таблицы 1

Эскиз	Наименование	Тип	Стойка, поручень	Марка	Размеры, мм				Масса, кг
					L	L ₁	n	B	
	Ограждения площадки из горячекатаных профилей боковые	ОПГБ	L50x5	Hог = 1200					
				ОПГБ - 9 12 (с*)	900	—	—	—	18,7
				ОПГБ - 12 12	1200	—	—	—	21,4
				ОПГБ - 15 12	1500	—	—	—	24,3
				ОПГБ - 18 12	1800	—	—	—	27,0
				ОПГБ - 21 12	2100	—	—	—	29,8
				ОПГБ - 24 12	2400	900	2	—	37,8
				ОПГБ - 30 12	3000	1200	2	—	43,4
				ОПГБ - 36 12	3600	1500	2	—	48,9
				ОПГБ - 42 12	4200	1200	3	—	59,6
				ОПГБ - 48 12	4800	1400	3	—	65,2
				ОПГБ - 54 12	5400	1200	4	—	76,0
ОПГБ - 60 12	6000	1350	4	—	81,5				
	Ограждения площадки из горячекатаных профилей торцевые	ОПГТр	L50x5	Hог = 1200					
				ОПГТр - 7 12 (с*)	—	—	—	600	17,6
				ОПГТр - 9 12	—	—	—	800	19,5

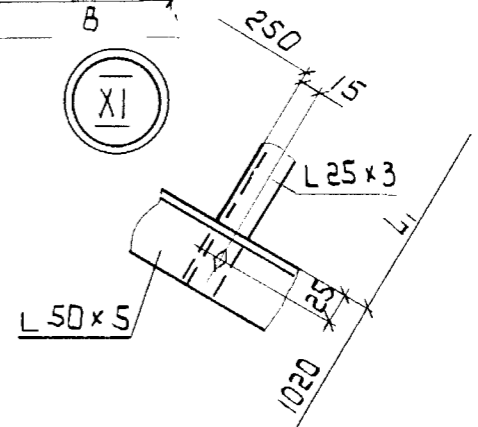
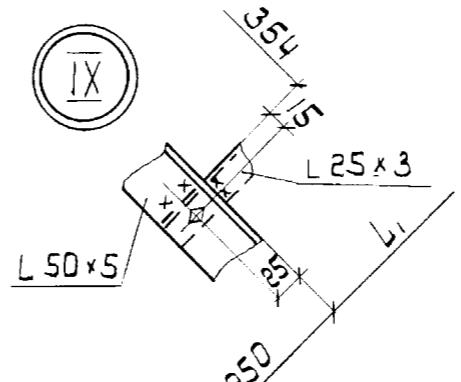
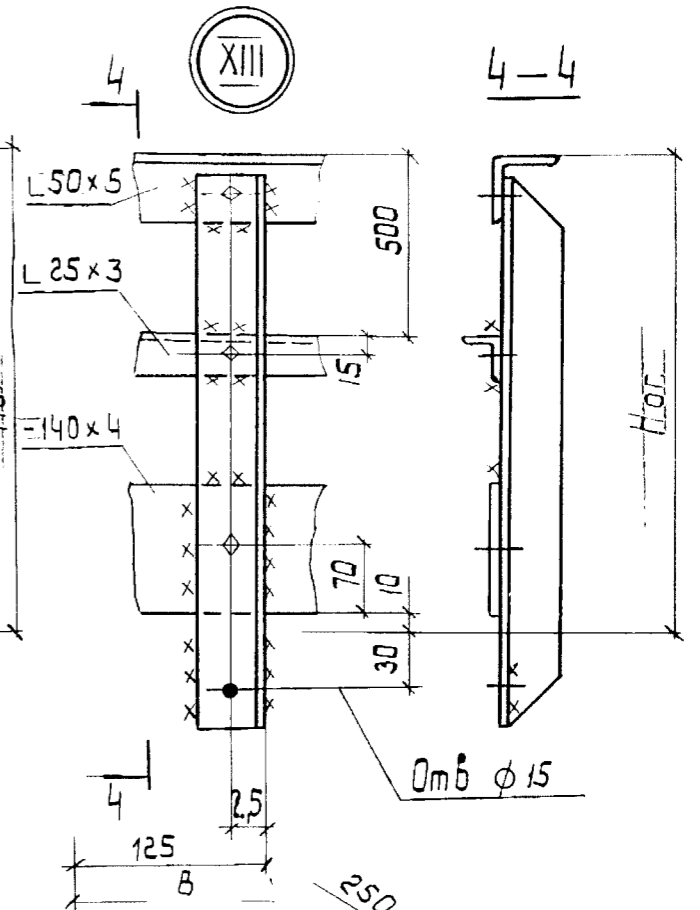
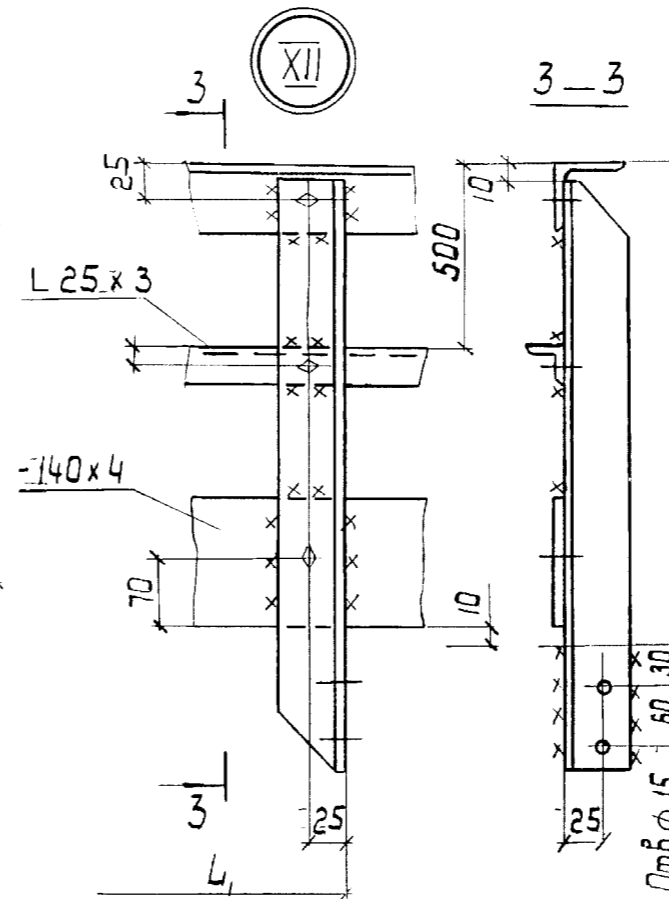
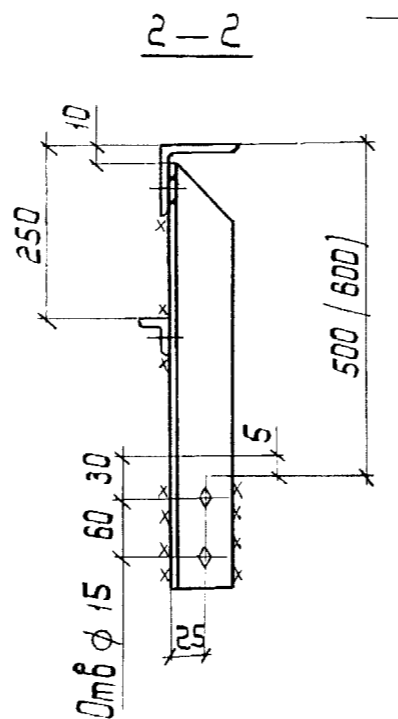
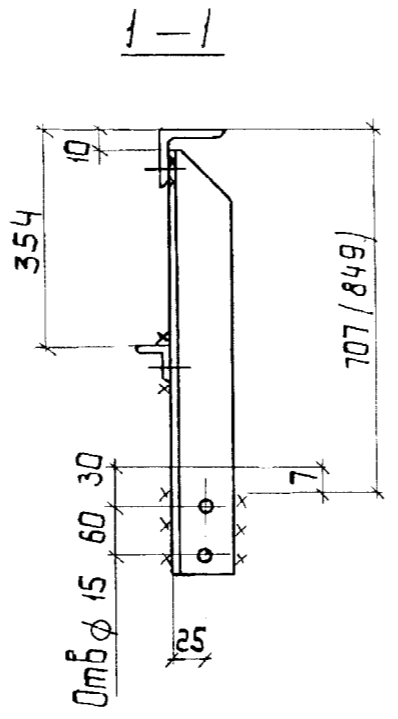
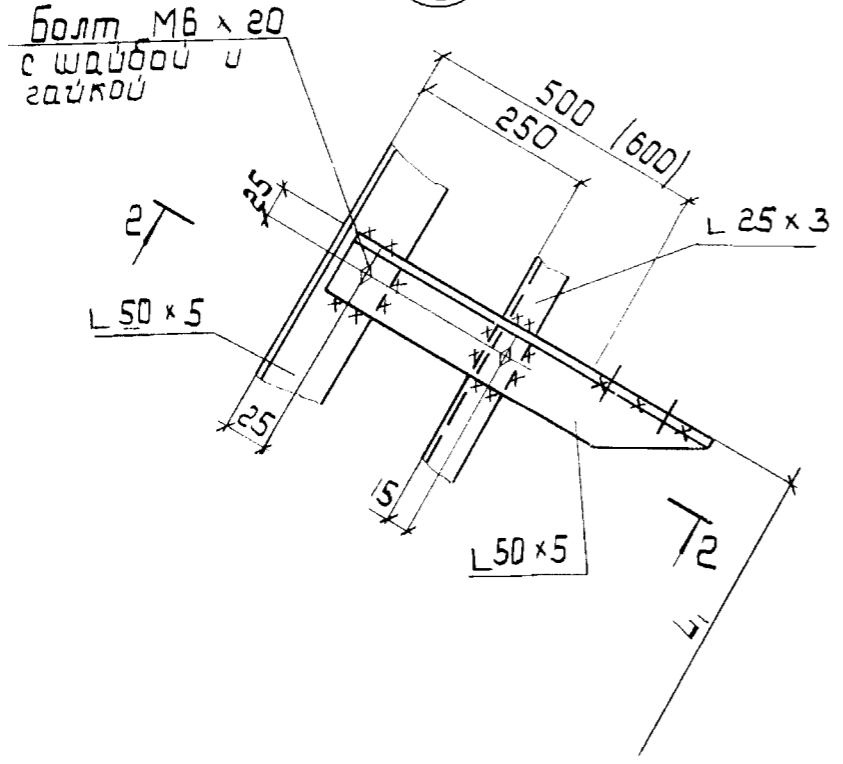
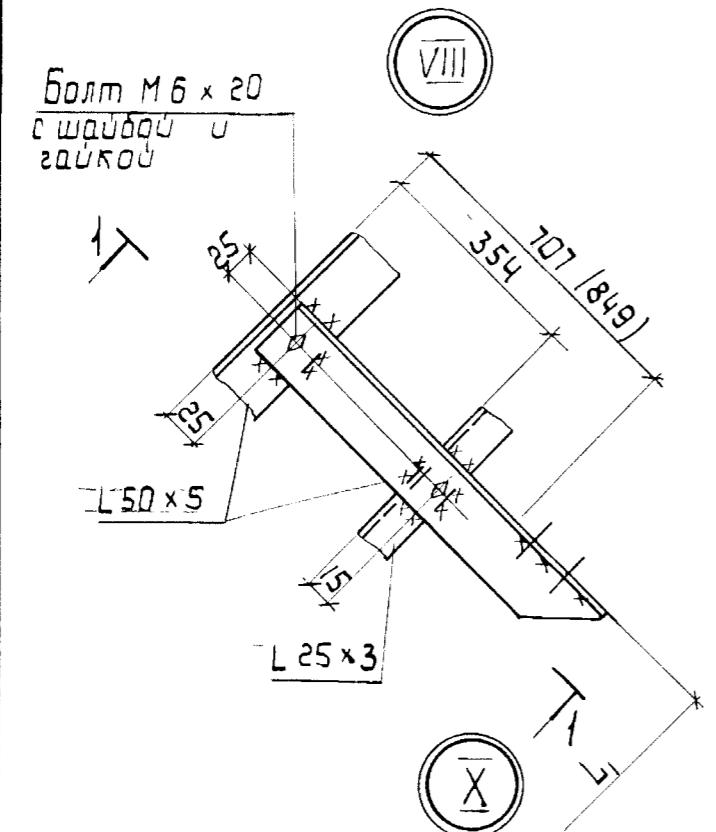
Общие примечания см 11КМ лист 1

10520/4

1.450.3 - 6/92 3 - 11КМ

Лист 4

ШДБ № подл. Подпись и дата. ВЗД ШДБ №



- 1 Все болты М6
- 2 Все отв. φ 6,5, кроме оговоренных
- 3 Все обрезы 40

10520/4

Размер в () - для Ног = 1200

Имя и фамилия Подпись и дата

		1 450 3 - 6 / 92 3 - 12 КМ	
Исполнитель	Маньшин	Узлы VIII XIII	Лист 1
Проверенный	Маньшин		
Проектировщик	Сабельев	Украинпроектсталь-конструкция	Лист 1
Инженер	Глянчик		

Номенклатура стремянок и ограждений стремянок

Эскиз	Наименование	Тип	Стойка	Марка	Размеры, мм				Масса, кг
					H	H ₁	H ₂	n	
	Стремянки из горячекатаных профилей	СГ	L75x6	СГ - 22 (С*)	220	—	—	3	44,6
				СГ - 28	2800	—	—	5	55,4
				СГ - 34	3400	—	—	7	66,4
				СГ - 40	4000	—	—	9	77,4
				СГ - 46	4600	—	—	11	88,3
				СГ - 52	5200	2200	—	13	104,7
				СГ - 58	5800	2400	—	15	115,5
				СГ - 64	6400	2800	—	17	126,5
				СГ - 70	7000	3000	—	19	137,5
				СГ - 82	8200	2400	2400	23	164,7
	Ограждения стремянки	ОГС	-40x4	ОГС - 12,4 (С*)	1240	—	—	2	14,7
				ОГС - 18,4	1840	—	—	3	19,6
				ОГС - 24,4	2440	—	—	4	24,5
				ОГС - 30,4	3040	—	—	5	29,4
				ОГС - 36,4	3640	—	—	6	34,3
				ОГС - 42,4	4240	—	—	7	39,1
				ОГС - 48,4	4840	—	—	8	44,1
				ОГС - 60,4	6040	—	—	10	53,9

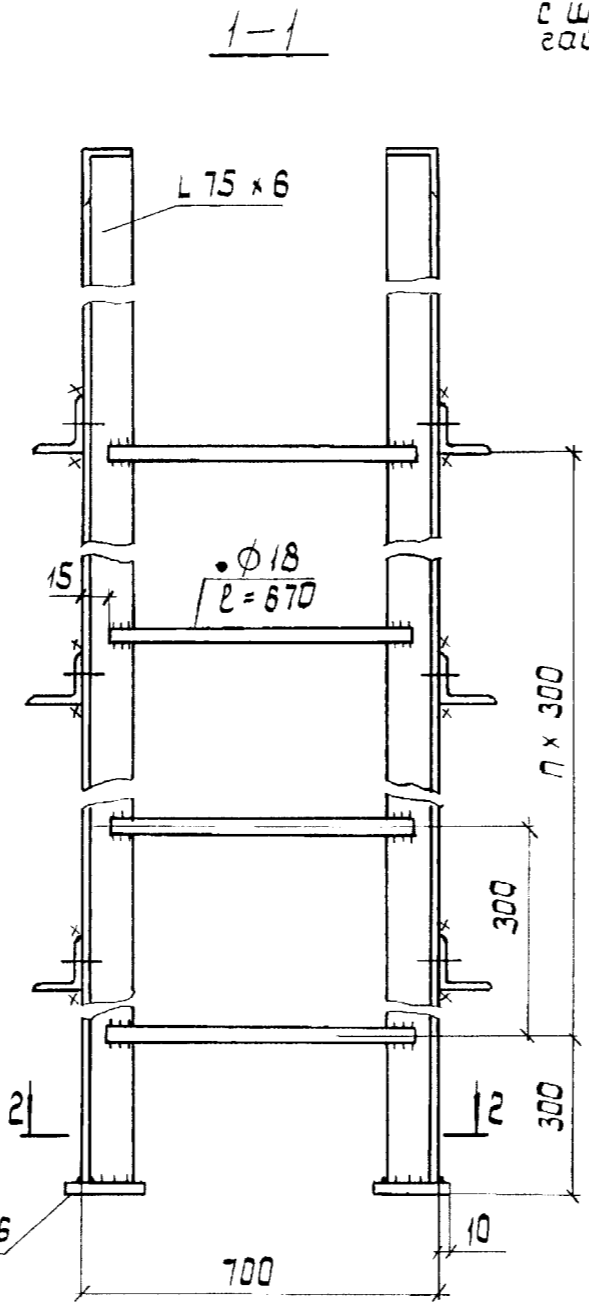
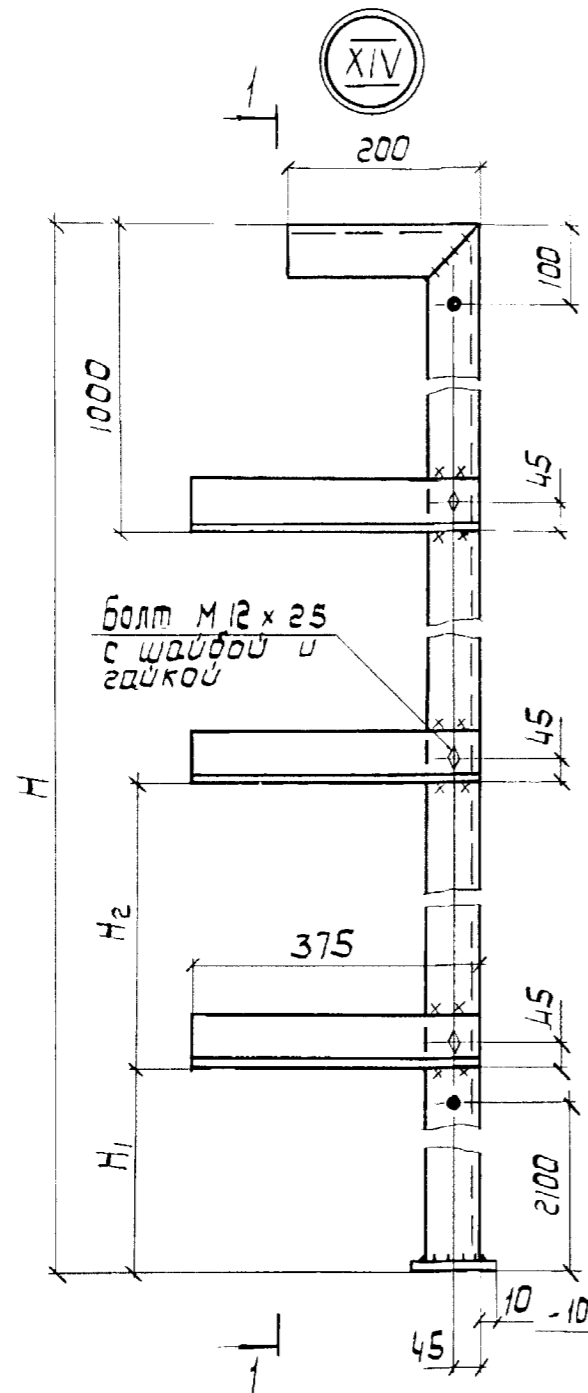
- 1* В обозначении марок изделий предназначенных для эксплуатации при температуре $-40^{\circ}\text{C} \leq t \leq -65^{\circ}\text{C}$ (северное исполнение), добавляется индекс "С"
- 2 ведомость расхода стали по видам профилей см 11кМ лист 15
- 3 Размеры H₁; H₂; n обозначены на узлах
- 4 Компоновочные схемы стремянок и ограждений стремянок см 1450 3-6/92 3

10520/4

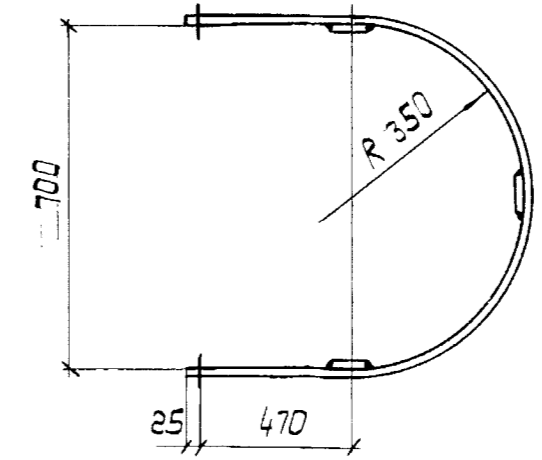
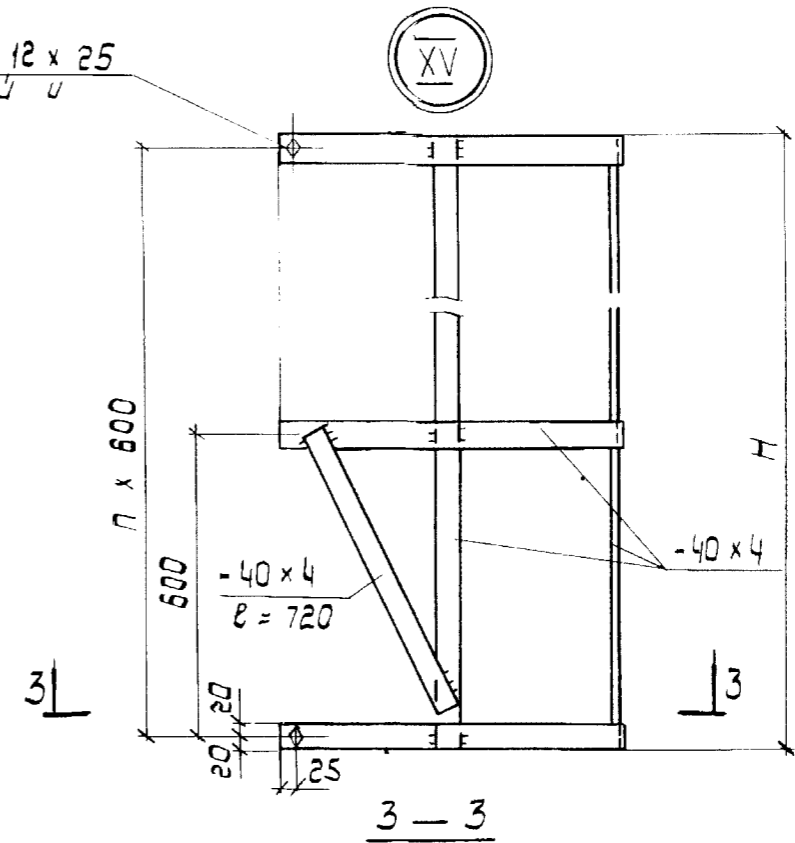
1 450 3 - 6 / 92 3-13кМ

Инж.пр	Маньшин				Номенклатура стремянок и ограждений стремянок	Стандия	Лист	Листов
Инж.контр	Маньшин					Р	1	
Инж.пр	Савельев					Укрниипроектасть конструкция		
Зав.зр	Савельев							
Инженер	Глянчук							

Инв. № подл. / Дата / Инв. № подл.



болт - М12 x 25
с шайбой и
гайкой

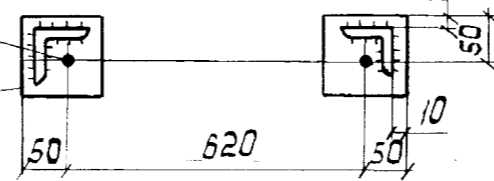


- 1 Все болты М12
- 2 Все отверстия $\phi 15$, кроме оговоренных

10520/4

Отв $\phi 23$

-100 x 100 x 6



Гл констр	Маньшин	
Н констр	Маньшин	
Гл инж пр	Сабельев	
Зав гр	Сабельев	
Инженер	Глянчук	

1 450 3 - 6 / 92 3 - 14 КМ





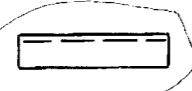
Узлы XIV; XV

Итадия	Лист	Листов
Р		1
Украинпроекталь-конструкция		

Ш.№ подл. Подпись и дата. Взам инв. №

Номенклатура доборных элементов

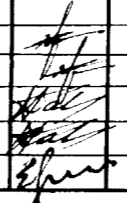
Таблица 1

Эскиз	Наименование	Тип	Сечение	Марка	Размеры, мм				Масса, кг
					α	α ₁	А	Б	
 XIV лист 14 КМ	Доборные изделия ограждений из горячекатаных профилей	ДГ1	L50x5	ДГ1 - 1 (С*)	45°	—	—	—	0,6
				ДГ1 - 2	60°	—	—	—	0,6
 XVI лист 14 КМ		ДГ2		ДГ2 - 1 (С*)	45°	45°	—	—	1,2
				ДГ2 - 2	45°	60°	—	—	1,2
				ДГ2 - 3	60°	45°	—	—	1,2
				ДГ2 - 4	60°	60°	—	—	1,2
 XVII лист 14 КМ		ДГ3		ДГ3 - 1 (С*)	45°	45°	—	—	2,0
				ДГ3 - 2	45°	60°	—	—	1,9
				ДГ3 - 3	60°	45°	—	—	2,0
				ДГ3 - 4	60°	60°	—	—	1,9
 XV лист 14 КМ	ДГ4	L25x3	ДГ4 - 1	при 45°	—	10	547	0,6	
			ДГ4 - 2	Hot = 1000	60°	—	14	617	0,7
			ДГ4 - 3	при 45°	—	10	405	0,4	
			ДГ4 - 4	Hot = 1000	60°	—	14	444	0,5
 XVIII лист 14 КМ	Доборные изделия для крепления узлов крепления лестниц к площадке	ДГ5	L63x40x8	ДГ5 - 1	при угле наклона лестницы 45°	280	—	1,7	
				L63x6	ДГ5 - 2	при угле наклона лестницы 60°	240	—	1,4

1 В обозначении марок изделий, предназначенных для эксплуатации при температуре $-40^{\circ}\text{C} \leq t \leq -65^{\circ}\text{C}$ (северное исполнение), добавляется индекс "С".
 2 Размеры изделий обозначены на узлах.
 3. Ведомость расхода стали по видам профилей см. 17КМ лист 14.

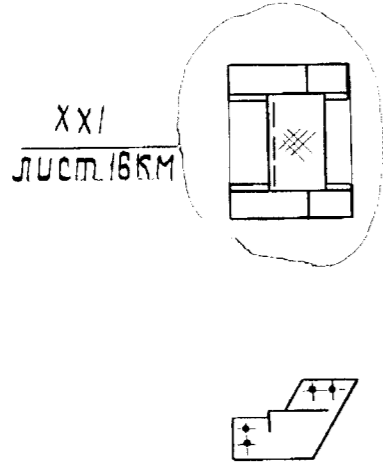
10520/4

1. 450 3 - 6/92 3 - 15 КМ

Гл. констр	Маньшин		Номенклатура доборных элементов	Студия	Лист	Листов
Н. контр	Маньшин			Р	1	2
Инж. пр	Савельев			Укрупненный проект		
Зав. ар	Савельев			сталь-конструкция		
Инженер	Глянчук					

№ инв. №
 Подпись и дата
 № инв. №

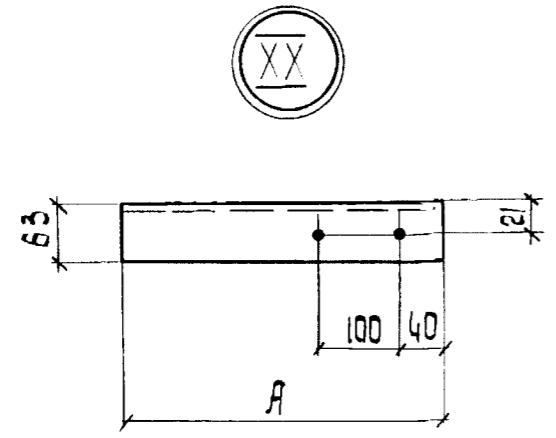
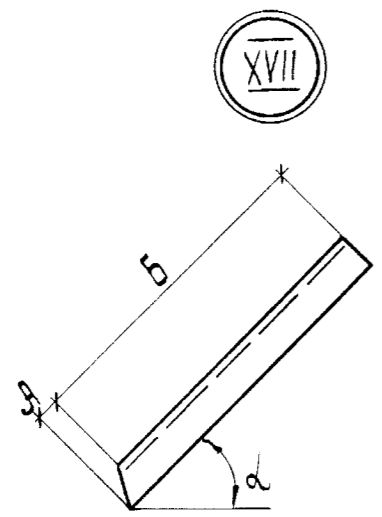
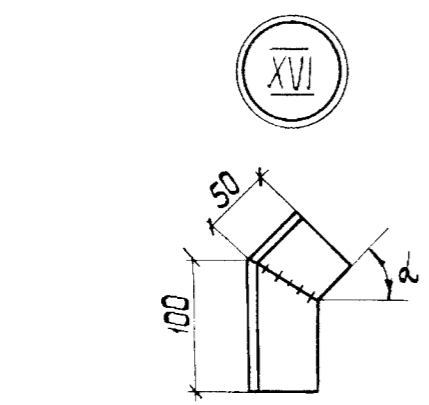
Таблица 2

Эскиз	Наименование	Тип	Тип ступени	Сечение	Марка	Размеры, мм				Масса, кг					
						Я	Б	В	α	Тип ступени					
										Ф _р	Ф	В _п	В	Ш	Р
 <p>XXI лист 16КМ</p>	Доборный элемент зресткового узла крепления к площадке	Д1	По типу ступени лестницы (см лист 7КМ)	Сложное см узел XXI лист 16КМ	Д1()-1(С*)	400	120	600	45°	15,9	16,4	15,5	15,1	15,2	18,6
					Д1()-2	400	140	600	45°	16,7	17,2	16,3	15,9	16,0	19,4
					Д1()-3	400	160	600	45°	17,5	18,0	17,1	16,7	16,8	20,2
					Д1()-4	320	120	600	60°	13,5	13,8	13,1	12,8	13,2	16,6
					Д1()-5	320	140	600	60°	14,3	14,6	13,9	13,6	14,0	17,4
					Д1()-6	320	160	600	60°	14,9	15,2	14,5	14,2	14,6	18,0
					Д1()-7	400	120	800	45°	17,0	17,7	16,5	15,9	16,0	20,3
					Д1()-8	400	140	800	45°	17,8	18,5	17,3	16,7	16,8	21,1
					Д1()-9	400	160	800	45°	18,6	19,3	18,1	17,5	17,6	21,9

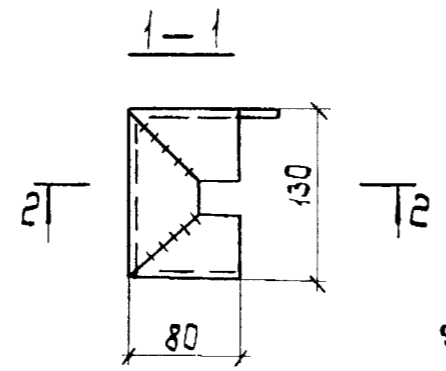
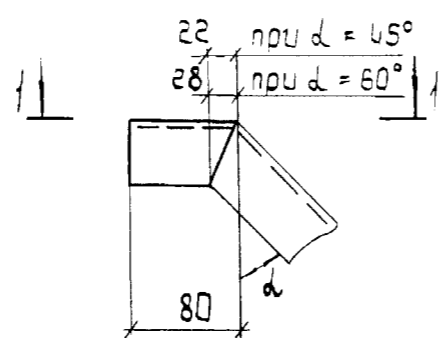
1 () - тип ступени
2 Общие примечания см 15 км лист 1

ИНВ № подл. Вид и дата. Вид инв. №

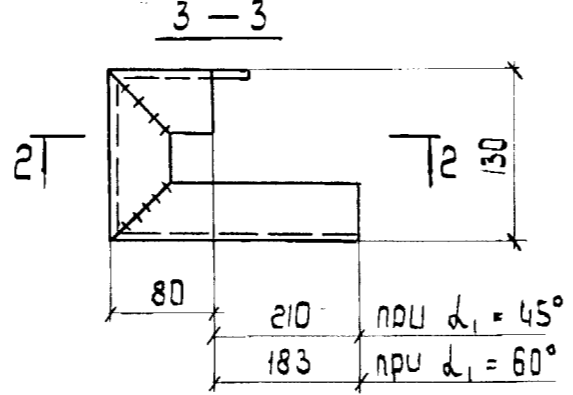
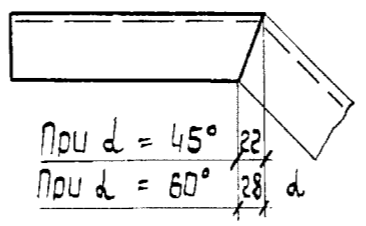
10520/4
1 450 3 - 6/92 3 - 15 км
Лист 2



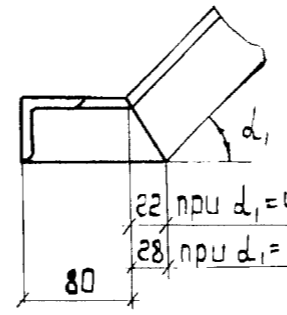
XVIII



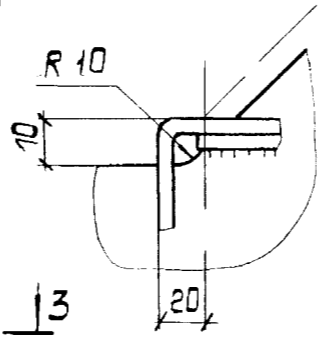
XIX



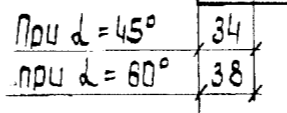
2-2



Деталь „А“

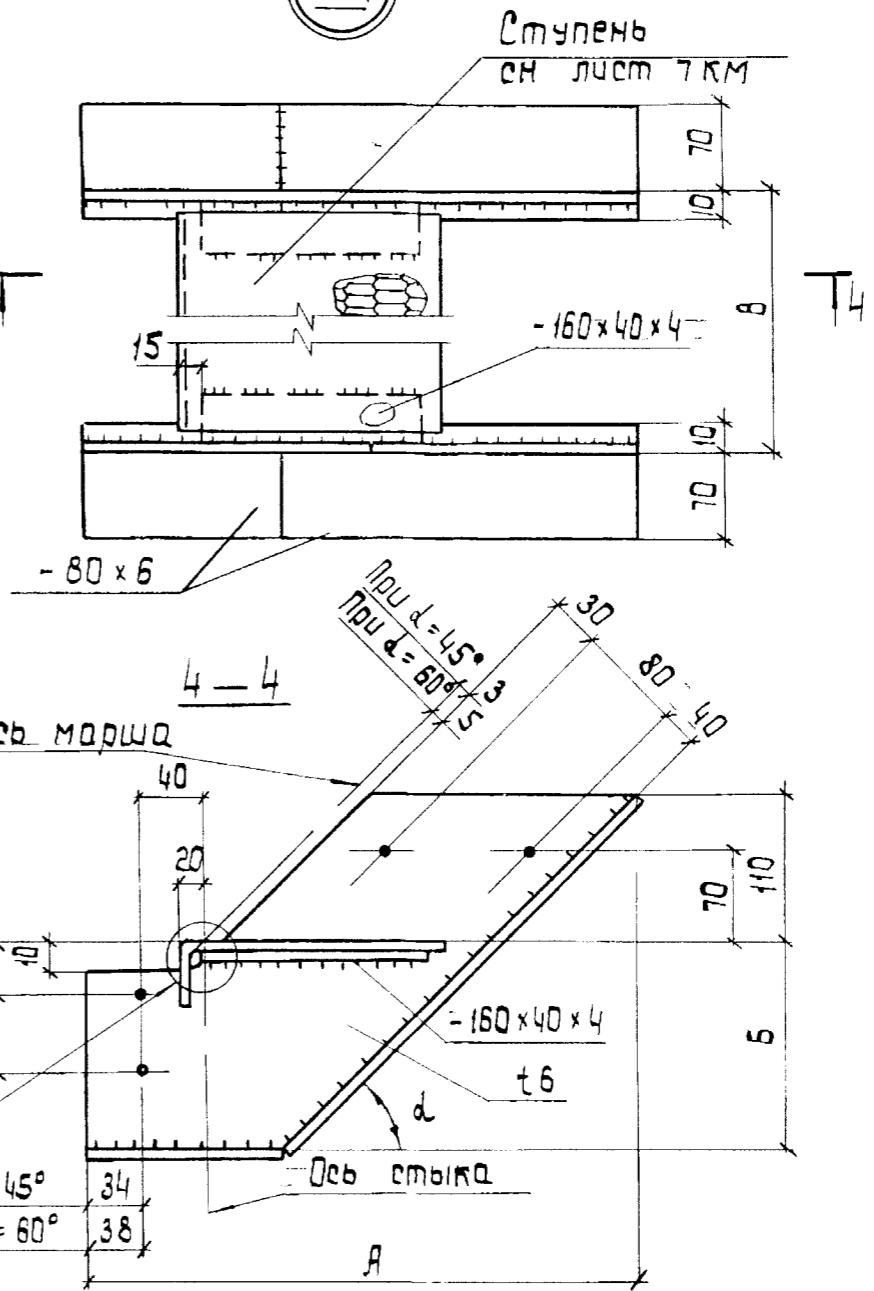


Деталь „А“



XXI

В узле изображена ступень типа „В“



- 1 Все отверстия ф 15
- 2 Компонировочную схему доборных элементов см лист 2кМ
- 3 Тип ступени для узла XXI см 15кМ лист 2 таблица 2

10520/4

		1 450 3 - 6/92 3 - 16кМ	
Гл. констр	Маньшин	Узлы XVI XXI	Старший лист
Н. констр	Маньшин		Р
Гл. инж. эл.	Сабельев		Листов
Экз. групп	Сабельев		Укренипроектсталь-конструкция
Инженер	Глянчук		

ШНБ № 10000 Подпись и дата Инженер №

Продолжение таблицы 1

Тип и марка изделия	Вид профиля, марка стали					Масса, кг
	С 16 ГОСТ 8240-72*	С 235 ГОСТ 27772-88	С 170 х 5 ГОСТ 8509-86	С 235 ГОСТ 27772-88	С 170 х 5 ГОСТ 27772-88	
ЛГВ _н 45-67 (С*)	24,36	3,92	1,02	6,18		35,5
ЛГВ _н 45-69	24,36	4,99	1,02	8,24		38,6
ЛГВ _н 45-127	48,46	3,92	3,46	15,45		71,3
ЛГВ _н 45-129	48,46	4,99	3,46	20,6		77,5
ЛГВ _н 45-187	72,54	3,92	3,46	24,72		104,6
ЛГВ _н 45-189	72,54	4,99	3,46	32,96		114,0
ЛГВ _н 45-247	96,64	3,92	4,68	33,99		139,2
ЛГВ _н 45-249	96,64	4,99	4,68	45,32		151,6
ЛГВ _н 45-307	120,72	3,92	4,68	43,26		172,6
ЛГВ _н 45-309	120,72	4,99	4,68	57,68		188,1
ЛГВ _н 45-367	144,84	3,92	5,9	52,53		207,2
ЛГВ _н 45-369	144,84	4,99	5,9	70,04		225,8
ЛГВ _н 45-427	168,94	3,92	5,9	61,8		240,6
ЛГВ _н 45-429	168,94	4,99	5,9	82,4		262,2

Продолжение таблицы 1

Тип и марка изделия	Вид профиля, марка стали					Масса, кг
	С 16 ГОСТ 8240-72*	С 235 ГОСТ 27772-88	С 170 х 5 ГОСТ 8509-86	С 235 ГОСТ 27772-88	С 170 х 5 ГОСТ 27772-88	
ЛГВ 45-67 (С*)	24,36	3,92	1,42	4,54		34,2
ЛГВ 45-69	24,36	4,99	1,42	6,12		36,9
ЛГВ 45-127	48,46	3,92	4,46	11,35		68,2
ЛГВ 45-129	48,46	4,99	4,46	15,3		73,2
ЛГВ 45-187	72,54	3,92	5,06	18,16		99,7
ЛГВ 45-189	72,54	4,99	5,06	24,48		107,1
ЛГВ 45-247	96,64	3,92	6,88	24,97		132,4
ЛГВ 45-249	96,64	4,99	6,88	33,66		142,2
ЛГВ 45-307	120,72	3,92	7,48	31,78		163,9
ЛГВ 45-309	120,72	4,99	7,48	42,84		176,0
ЛГВ 45-367	144,84	3,92	9,3	38,59		196,7
ЛГВ 45-369	144,84	4,99	9,3	52,02		211,2
ЛГВ 45-427	168,94	3,92	9,9	45,4		228,2
ЛГВ 45-429	168,94	4,99	9,9	61,2		245,0

Общие примечания см 17кМ лист 1

10520/4

1 450 3 - 6/92 3 - 17кМ

Лист
2

Продолжение таблицы 1

Тип и марка изделия	Вид профиля, марка стали								Масса, кг
	С 16 ГОСТ 8240-72*	С 235 ГОСТ 27772-88	Л 70х5 ГОСТ 8509-86	С 235 ГОСТ 27772-88	С 235 ГОСТ 19903-74	С 235 ГОСТ 27772-88	Болит М12-69х25 58 019	ГОСТ 7798-70	
ЛГШ 45 - 67 (С*)	24,36	3,92	1,02	5,18	0,32	0,04	0,14	35,0	
ЛГШ 45 - 6 9	24,36	4,99	1,02	6,68	0,32	0,04	0,14	37,6	
ЛГШ 45 - 12 7	48,46	3,92	3,46	12,95	0,8	0,1	0,35	70,0	
ЛГШ 45 - 12 9	48,46	4,99	3,46	16,7	0,8	0,1	0,35	74,9	
ЛГШ 45 - 18 7	72,54	3,92	3,46	20,72	1,28	0,16	0,58	102,6	
ЛГШ 45 - 18 9	72,54	4,99	3,46	26,72	1,28	0,16	0,56	109,7	
ЛГШ 45 - 24 7	96,64	3,92	4,68	28,49	1,76	0,22	0,77	136,5	
ЛГШ 45 - 24 9	96,64	4,99	4,68	36,74	1,76	0,22	0,77	145,8	
ЛГШ 45 - 30 7	120,72	3,92	4,68	36,26	2,24	0,28	0,98	169,1	
ЛГШ 45 - 30 9	120,72	4,99	4,68	46,76	4,24	0,28	0,98	180,7	
ЛГШ 45 - 36 7	144,84	3,92	5,9	44,03	2,72	0,34	1,19	202,9	
ЛГШ 45 - 36 9	144,84	4,99	5,9	56,78	2,72	0,34	1,19	216,8	
ЛГШ 45 - 36 7	168,94	3,92	5,9	51,8	3,2	0,4	1,4	235,6	
ЛГШ 45 - 36 9	168,94	4,99	5,9	66,8	3,2	0,4	1,4	251,6	

Общие примечания см 17кМ лист 1.

Продолжение таблицы 1

Тип и марка изделия	Вид профиля, марка стали											Масса, кг
	С 16 ГОСТ 8240-72*	С 235 ГОСТ 27772-88	Л 70х5 ГОСТ 8509-86	С 235 ГОСТ 27772-88	С 235 ГОСТ 8509-86	С 235 ГОСТ 27772-88	С 235 ГОСТ 19903-74	С 235 ГОСТ 27772-88	Р 174 36-1199-81	С 235 ГОСТ 27772-88	Р 67У36-1199-81	
ЛГР 45 - 67 (С*)	24,36	3,92	2,68	6,04	4,1	—	0,32	0,44	0,14	41,6		
ЛГР 45 - 6 9	24,36	4,99	3,56	7,28	—	5,4	0,32	0,04	0,14	46,1		
ЛГР 45 - 12 7	48,46	3,92	6,7	16,01	10,25	—	0,8	0,1	0,35	86,6		
ЛГР 45 - 12 9	48,46	4,99	8,9	19,11	—	13,5	0,8	0,1	0,35	96,2		
ЛГР 45 - 18 7	72,54	3,92	10,7	23,54	16,4	—	1,28	0,16	0,56	129,1		
ЛГР 45 - 18 9	72,54	4,99	14,24	28,5	—	21,6	1,28	0,16	0,56	143,9		
ЛГР 45 - 24 7	96,64	3,92	14,74	32,29	22,55	—	1,76	0,22	0,77	172,9		
ЛГР 45 - 24 9	96,64	4,99	19,58	39,11	—	29,7	1,76	0,22	0,77	192,8		
ЛГР 45 - 30 7	120,72	3,92	18,76	39,82	28,7	—	2,24	0,28	0,98	215,4		
ЛГР 45 - 30 9	120,72	4,99	24,92	48,5	—	37,8	2,24	0,28	0,98	240,4		
ЛГР 45 - 36 7	144,84	3,92	22,78	48,57	34,85	—	2,72	0,34	1,19	259,2		
ЛГР 45 - 36 9	144,84	4,99	30,26	59,11	—	45,9	2,72	0,34	1,19	289,4		
ЛГР 45 - 42 7	168,94	3,92	26,8	56,1	41,0	—	3,2	0,4	1,4	301,8		
ЛГР 45 - 42 9	168,94	4,99	35,6	68,5	—	54,0	3,2	0,4	1,4	337,0		

1.450 3 - 6/92 3 - 17кМ

Лист
3

10520/4

Продолжение таблицы 1

Тип и марка изделия	Вид профиля, марка стали						Масса, кг
	С 16 ГОСТ 8240-72*	С 235 ГОСТ 27772-88	Л 70 х 5 ГОСТ 8509-86	С 235 ГОСТ 27772-88	Л 4 ГОСТ 19903-74	С 235 ГОСТ 27772-88	
ЛГФр 60 - 67 (С*)	19,88	3,92	0,84	3,10			27,7
ЛГФр 60 - 12 7	39,53	3,92	3,28	9,30			56,0
ЛГФр 60 - 18 7	59,21	3,92	3,28	15,50			81,9
ЛГФр 60 - 24 7	78,90	3,92	3,28	21,70			107,8
ЛГФр 60 - 30 7	98,58	3,92	4,50	27,90			134,9
ЛГФр 60 - 36 7	118,26	3,92	4,50	34,10			160,8
ЛГФр 60 - 42 7	137,94	3,92	5,70	40,30			187,9

Продолжение таблицы 1

Тип и марка изделия	Вид профиля, марка стали						Масса, кг
	С 16 ГОСТ 8240-72*	С 235 ГОСТ 27772-88	Л 70 х 5 ГОСТ 8509-86	С 235 ГОСТ 27772-88	Л 4 ГОСТ 19903-74	С 235 ГОСТ 27772-88	
ЛГФ 60 - 67 (С*)	19,88	3,92	0,84	3,40			28,0
ЛГФ 60 - 12 7	39,53	3,92	3,28	10,20			56,9
ЛГФ 60 - 18 7	59,21	3,92	3,28	17,00			83,4
ЛГФ 60 - 24 7	78,90	3,92	3,28	23,80			109,9
ЛГФ 60 - 30 7	98,58	3,92	4,50	30,60			137,6
ЛГФ 60 - 36 7	118,26	3,92	4,50	37,40			164,1
ЛГФ 60 - 42 7	137,94	3,92	5,70	44,20			191,8

Общие примечания см 17кМ лист 1

Шифр, № подл, подпись и дата

10520/4

Продолжение таблицы 1

Тип и марка изделия	Вид профиля, марка стали						Масса, кг
	С 16 ГОСТ 8240-72*	С 235 ГОСТ 27772-88	Л 70 x 5 ГОСТ 8509-86 С 235 ГОСТ 27772-88	Л 4 ГОСТ 19903-74	С 235 ГОСТ 27772-88	ГС-29/ТУ 14-2-996-91 С 235 ГОСТ 27772-88	
ЛГВ _н 60 - 67 (С*)	19,88	3,92	0,84	2,72		27,4	
ЛГВ _н 60 - 12 7	39,53	3,92	3,28	8,16		54,9	
ЛГВ _н 60 - 18 7	59,21	3,92	3,28	13,60		80,0	
ЛГВ _н 60 - 24 7	78,90	3,92	3,28	19,04		105,1	
ЛГВ _н 60 - 30 7	98,58	3,92	4,50	24,48		131,5	
ЛГВ _н 60 - 36 7	118,26	3,92	4,50	29,92		156,6	
ЛГВ _н 60 - 42 7	137,94	3,92	5,70	35,36		182,9	

Продолжение таблицы 1

Тип и марка изделия	Вид профиля, марка стали						Масса, кг
	С 16 ГОСТ 8240-72*	С 235 ГОСТ 27772-88	Л 70 x 5 ГОСТ 8509-86 С 235 ГОСТ 27772-88	Л 4 ГОСТ 19903-74	С 235 ГОСТ 27772-88	ЛВ 1-406 ТУ 36,26,11-589 С 235 ГОСТ 27772-88	
ЛГВ 60 - 67 (С*)	19,88	3,92	1,24	2,00		27,0	
ЛГВ 60 - 12 7	39,53	3,92	4,48	6,00		53,9	
ЛГВ 60 - 18 7	59,21	3,92	5,28	10,00		78,4	
ЛГВ 60 - 24 7	78,90	3,92	6,08	14,00		102,9	
ЛГВ 60 - 30 7	98,58	3,92	8,10	18,00		128,6	
ЛГВ 60 - 36 7	118,26	3,92	8,90	22,00		153,1	
ЛГВ 60 - 42 7	137,94	3,92	10,90	26,00		178,8	

Общие примечания см 17 км лист 1

1 450 3 - 6/92 3 - 17 км

Лист
5

Продолжение таблицы №1

Тип и марка изделия	Вид профиля, марка стали								Масса, кг
	С 16 ГОСТ 8240 - 72*	С 235 ГОСТ 27772 - 88	С 10x5 ГОСТ 8509 - 86	С 235 ГОСТ 27772 - 88	С 4 ГОСТ 19903 - 74	С 235 ГОСТ 27772 - 88	Б-ПН 2 ГОСТ 19903 - 74	С 235 ГОСТ 27772 - 88	
ЛГШ 60 - 67 (С*)	19,88	3,92	0,84	2,59	0,16	0,02	0,07	27,5	
ЛГШ 60 - 127	39,53	3,92	3,28	7,77	0,48	0,06	0,21	55,3	
ЛГШ 60 - 187	59,21	3,92	3,28	12,95	0,80	0,10	0,35	80,6	
ЛГШ 60 - 247	78,90	3,92	3,28	18,13	1,12	0,14	0,49	106,0	
ЛГШ 60 - 307	98,58	3,92	4,50	23,31	1,44	0,18	0,63	132,6	
ЛГШ 60 - 367	118,26	3,92	4,50	28,49	1,76	0,22	0,77	157,9	
ЛГШ 60 - 427	137,94	3,92	5,70	33,67	2,08	0,36	0,91	184,6	

Продолжение таблицы №1

Тип и марка изделия	Вид профиля, марка стали								Масса, кг
	С 16 ГОСТ 8240 - 72*	С 235 ГОСТ 27772 - 88	С 10x5 ГОСТ 8509 - 86	С 235 ГОСТ 27772 - 88	С 25x3 ГОСТ 8509 - 86	С 235 ГОСТ 27772 - 88	С 4 ГОСТ 19903 - 74	С 235 ГОСТ 27772 - 88	
ЛГР 60 - 67 (С*)	19,88	3,92	1,34	3,35	2,05	0,16	0,02	0,07	30,8
ЛГР 60 - 127	39,53	3,92	4,02	8,79	6,15	0,48	0,06	0,21	63,2
ЛГР 60 - 187	59,21	3,92	6,7	15,83	10,5	0,80	0,10	0,35	97,2
ЛГР 60 - 247	78,90	3,92	9,38	20,85	14,35	1,12	0,14	0,49	129,2
ЛГР 60 - 307	98,58	3,92	12,06	27,09	18,45	1,44	0,18	0,63	162,4
ЛГР 60 - 367	118,26	3,92	14,74	32,11	22,55	1,76	0,22	0,77	194,3
ЛГР 60 - 427	137,94	3,92	18,76	38,33	26,65	2,08	0,36	0,91	229,0

Общие примечания см. 17 км лист 1

10520/4

1.450 3 - 6 / 92 3 - 17 км

Лист
6

Продолжение таблицы 1

Тип и марка изделия	Вид профиля, марка стали								Масса, кг
	С 12 ГОСТ 8240-72*	С 235 ГОСТ 27772-88	С 14 ГОСТ 8240-72*	С 235 ГОСТ 27772-88	С 16 ГОСТ 8240-72*	С 235 ГОСТ 27772-88	С 170x5 ГОСТ 8509-86	С 235 ГОСТ 27772-88	
ПГФр - 97 (С*)	18,3	—	—	6,5	1,8	11,0	—	37,6	
ПГФр - 99	18,3	—	—	8,6	1,8	—	14,4	43,1	
ПГФр - 127	24,5	—	—	6,5	1,8	15,2	—	48,0	
ПГФр - 129	24,5	—	—	8,6	1,8	—	19,9	54,8	
ПГФр - 157	30,8	—	—	6,5	2,9	19,5	—	59,7	
ПГФр - 159	30,8	—	—	8,6	3,3	—	25,4	68,1	
ПГФр - 187	37,0	—	—	6,5	2,9	23,7	—	70,1	
ПГФр - 189	37,0	—	—	8,6	3,3	—	30,9	79,8	
ПГФр - 217	43,3	—	—	6,5	5,1	27,9	—	82,8	
ПГФр - 219	43,3	—	—	8,6	6,3	—	36,4	94,6	
ПГФр - 247	49,5	—	—	6,5	5,9	32,1	—	94,0	
ПГФр - 249	49,5	—	—	8,6	7,1	—	42,0	107,2	
ПГФр - 307	62,0	—	—	6,5	7,0	40,6	—	116,1	

Продолжение таблицы 1

Тип и марка изделия	Вид профиля, марка стали								Масса, кг
	С 12 ГОСТ 8240-72*	С 235 ГОСТ 27772-88	С 14 ГОСТ 8240-72*	С 235 ГОСТ 27772-88	С 16 ГОСТ 8240-72*	С 235 ГОСТ 27772-88	С 170x5 ГОСТ 8509-86	С 235 ГОСТ 27772-88	
ПГФр - 309	62,0	—	—	8,6	8,6	—	53,0	132,2	
ПГФр - 367	—	88,1	—	6,5	8,7	49,1	—	152,4	
ПГФр - 369	—	88,1	—	8,6	10,7	—	64,0	171,4	
ПГФр - 427	—	102,8	—	6,5	9,7	57,5	—	176,5	
ПГФр - 429	—	102,8	—	8,6	11,7	—	75	198,2	
ПГФр - 487	—	112,7	—	6,5	10,8	66,0	—	196,0	
ПГФр - 489	—	112,7	—	8,6	18,2	—	86,1	220,6	
ПГФр - 547	—	132,3	—	6,5	13,0	74,4	—	226,2	
ПГФр - 549	—	132,3	—	8,6	15,8	—	97,2	253,9	
ПГФр - 607	—	147,1	—	6,5	16,3	83,0	—	252,9	
ПГФр - 609	—	147,1	—	8,6	20,3	—	108,2	284,2	
ПГФр' - 607	—	—	169,8	6,5	17,1	83,0	—	276,4	
ПГФр' - 609	—	—	169,8	8,6	21,1	—	108,2	307,7	

Общие примечания см 17кМ лист 1

УИВ № 100001 Подпись и дата

1 450 3 - 6/92 3 - 17кМ.

10520/4

Лист

7

Продолжение таблицы 1

Тип и марка изделия	Вид профиля, марка стали								Масса, кг		
	С 12 ГОСТ 8240-72*	С 235 ГОСТ 27772-88	С 14 ГОСТ 8240-72*	С 235 ГОСТ 27772-88	С 16 ГОСТ 8240-72*	С 235 ГОСТ 27772-88	Л 70x5 ГОСТ 8509-86	С 235 ГОСТ 27772-88		С 14 ГОСТ 19903-74	С 235 ГОСТ 27772-88
ПГФ	ПГФ - 97 (С*)	18,3	—	—	6,5	1,8	17,2	43,8			
	ПГФ - 99	18,3	—	—	8,6	1,8	22,4	51,1			
	ПГФ - 12,7	24,5	—	—	6,5	1,8	23,8	56,6			
	ПГФ - 12,9	24,5	—	—	8,6	1,8	31,0	65,9			
	ПГФ - 15,7	30,8	—	—	6,5	2,9	30,4	70,6			
	ПГФ - 15,9	30,8	—	—	8,6	3,3	39,6	82,3			
	ПГФ - 18,7	37,0	—	—	6,5	2,9	37,0	83,4			
	ПГФ - 18,9	37,0	—	—	8,6	3,3	48,2	97,1			
	ПГФ - 21,7	43,3	—	—	6,5	5,1	43,6	98,5			
	ПГФ - 21,9	43,3	—	—	8,6	6,3	56,8	115,0			
	ПГФ - 24,7	49,5	—	—	6,5	5,9	50,2	112,1			
	ПГФ - 24,9	49,5	—	—	8,6	7,1	65,4	130,6			
ПГФ - 30,7	62,0	—	—	6,5	7,0	63,4	138,9				

Продолжение таблицы 1

Тип и марка изделия	Вид профиля, марка стали								Масса, кг		
	С 12 ГОСТ 8240-72*	С 235 ГОСТ 27772-88	С 14 ГОСТ 8240-72*	С 235 ГОСТ 27772-88	С 16 ГОСТ 8240-72*	С 235 ГОСТ 27772-88	Л 70x5 ГОСТ 8509-86	С 235 ГОСТ 27772-88		С 14 ГОСТ 19903-74	С 235 ГОСТ 27772-88
ПГФ	ПГФ - 30,9	62,0	—	—	8,6	8,6	82,7	161,9			
	ПГФ - 36,7	—	88,1	—	6,5	8,7	76,6	179,9			
	ПГФ - 36,9	—	88,1	—	8,6	10,7	99,9	207,3			
	ПГФ - 42,7	—	102,8	—	6,5	9,7	89,8	208,8			
	ПГФ - 42,9	—	102,8	—	8,6	11,7	117,1	240,2			
	ПГФ - 48,7	—	112,7	—	6,5	10,8	103,0	233,0			
	ПГФ - 48,9	—	112,7	—	8,6	13,2	134,3	268,8			
	ПГФ - 54,7	—	132,3	—	6,5	13,0	116,2	268,0			
	ПГФ - 54,9	—	132,3	—	8,6	15,8	151,5	308,2			
	ПГФ - 60,7	—	147,1	—	6,5	16,3	129,4	299,3			
	ПГФ - 60,9	—	147,1	—	8,6	20,3	168,8	344,8			
	ПГФ' - 60,7	—	—	169,8	6,5	17,1	129,4	322,8			
ПГФ' - 60,9	—	—	169,8	8,6	21,1	168,8	368,3				

Общие примечания см 17 км лист 1

10520/4

1.4503-6/923-17KM

Лист
8

Продолжение таблицы 1

Тип и марка изделия	Вид профиля, марка стали							Масса, кг
	С 12 ГОСТ 8240-72* С 235 ГОСТ 27772-88	С 14 ГОСТ 8240-72* С 235 ГОСТ 27772-88	С 16 ГОСТ 8240-72* С 235 ГОСТ 27772-88	С 170x5 ГОСТ 8509-86 С 235 ГОСТ 27772-88	С 14 ГОСТ 19903-74 С 235 ГОСТ 27772-88	ПВ1-406 ТУ 3626 115-89 С 235 ГОСТ 27772-88	С 235 ГОСТ 27772-88	
ПГВ - 97 (С*)	18,3	—	—	6,5	1,8	8,6	35,2	
ПГВ - 99	18,3	—	—	8,6	1,8	11,0	39,7	
ПГВ - 127	24,5	—	—	6,5	1,8	11,9	44,7	
ПГВ - 129	24,5	—	—	8,6	1,8	15,2	50,1	
ПГВ - 157	30,8	—	—	6,5	2,9	15,2	55,4	
ПГВ - 159	30,8	—	—	8,6	3,3	19,5	62,2	
ПГВ - 187	37,0	—	—	6,5	2,9	18,5	64,9	
ПГВ - 189	37,0	—	—	8,6	3,3	23,7	72,6	
ПГВ - 217	43,3	—	—	6,5	5,1	21,8	76,7	
ПГВ - 219	43,3	—	—	8,6	6,3	27,9	86,1	
ПГВ - 247	49,5	—	—	6,5	5,9	25,1	87,0	
ПГВ - 249	49,5	—	—	8,6	7,1	32,1	97,3	
ПГВ - 307	62,0	—	—	6,5	7,0	31,7	107,2	

Продолжение таблицы 1

Тип и марка изделия	Вид профиля, марка стали							Масса, кг
	С 12 ГОСТ 8240-72* С 235 ГОСТ 27772-88	С 14 ГОСТ 8240-72* С 235 ГОСТ 27772-88	С 16 ГОСТ 8240-72* С 235 ГОСТ 27772-88	С 170x5 ГОСТ 8509-86 С 235 ГОСТ 27772-88	С 14 ГОСТ 19903-74 С 235 ГОСТ 27772-88	ПВ1-406 ТУ 3626 115-89 С 235 ГОСТ 27772-88	С 235 ГОСТ 27772-88	
ПГВ - 309	62,0	—	—	8,6	8,6	40,6	119,8	
ПГВ - 367	—	88,1	—	6,5	8,7	38,3	141,6	
ПГВ - 369	—	88,1	—	8,6	10,7	49,1	156,5	
ПГВ - 427	—	102,8	—	6,5	9,7	44,9	163,9	
ПГВ - 429	—	102,8	—	8,6	11,7	57,5	180,6	
ПГВ - 487	—	112,7	—	6,5	10,8	51,5	181,5	
ПГВ - 489	—	112,7	—	8,6	13,2	66,0	200,5	
ПГВ - 547	—	132,3	—	6,5	13,0	58,1	209,9	
ПГВ - 549	—	132,3	—	8,6	15,8	74,4	231,1	
ПГВ - 607	—	147,1	—	6,5	16,3	64,7	234,6	
ПГВ - 609	—	147,1	—	8,6	20,3	82,9	258,9	
ПГВ ¹ - 607	—	—	169,8	6,5	17,1	64,7	258,1	
ПГВ ¹ - 609	—	—	169,8	8,6	21,1	82,9	282,4	

Общие примечания см 17 км лист 1

Лист № 9 под таблицей и дата: 10520/4

1450 3 - 6/92 3-17км

Лист 9

Продолжение таблицы 1

Тип и марка изделия	Вид профиля марка стали										Масса, кг
	С 12 ГОСТ 8240-72*	С 235 ГОСТ 27772-88	С 14 ГОСТ 8240-72*	С 235 ГОСТ 27772-88	С 16 ГОСТ 8240-72*	С 235 ГОСТ 27772-88	С 235 ГОСТ 8509-86	С 235 ГОСТ 27772-88	С 14 ГОСТ 19903-74	С 235 ГОСТ 27772-88	
ПГШ - 97(С*)	18,3	—	—	6,5	1,8	9,4	0,5	0,07	0,2	36,8	
ПГШ - 99	18,3	—	—	8,6	1,8	12,1	0,5	0,07	0,2	41,6	
ПГШ - 127	24,5	—	—	6,5	1,8	13,6	0,6	0,1	0,3	47,4	
ПГШ - 129	24,5	—	—	8,6	1,8	17,5	0,6	0,1	0,3	53,4	
ПГШ - 157	30,8	—	—	6,5	1,8	17,8	0,8	0,12	0,34	58,2	
ПГШ - 159	30,8	—	—	8,6	1,8	22,9	0,8	0,12	0,34	65,4	
ПГШ - 187	37,0	—	—	6,5	1,8	22,0	1,0	0,14	0,41	68,9	
ПГШ - 189	37,0	—	—	8,6	1,8	28,3	1,0	0,14	0,41	77,3	
ПГШ - 217	43,3	—	—	6,5	1,8	26,2	1,1	0,17	0,48	79,6	
ПГШ - 219	43,3	—	—	8,6	1,8	33,8	1,1	0,17	0,48	89,3	
ПГШ - 247	49,5	—	—	6,5	2,6	30,3	1,3	0,19	0,54	90,9	
ПГШ - 249	49,5	—	—	8,6	2,6	39,2	1,3	0,19	0,54	101,9	
ПГШ - 307	62,0	—	—	6,5	2,6	38,7	1,6	0,24	0,68	112,3	

Общие примечания см 17 км лист 1

Продолжение таблицы 1

Тип и марка изделия	Вид профиля, марка стали										Масса, кг
	С 12 ГОСТ 8240-72*	С 235 ГОСТ 27772-88	С 14 ГОСТ 8240-72*	С 235 ГОСТ 27772-88	С 16 ГОСТ 8240-72*	С 235 ГОСТ 27772-88	С 235 ГОСТ 8509-86	С 235 ГОСТ 27772-88	С 14 ГОСТ 19903-74	С 235 ГОСТ 27772-88	
ПГШ - 309	62,0	—	—	8,6	2,6	50,0	1,6	0,24	0,68	125,7	
ПГШ - 367	—	88,1	—	6,5	3,2	47,1	1,9	0,29	0,82	147,9	
ПГШ - 369	—	88,1	—	8,6	3,2	60,8	1,9	0,29	0,82	163,7	
ПГШ - 427	—	102,8	—	6,5	4,2	55,5	2,2	0,34	0,95	172,5	
ПГШ - 429	—	102,8	—	8,6	4,2	71,6	2,2	0,34	0,95	190,7	
ПГШ - 487	—	112,7	—	6,5	4,2	63,9	2,6	0,38	1,09	191,4	
ПГШ - 489	—	112,7	—	8,6	4,2	82,4	2,6	0,38	1,09	212,0	
ПГШ - 547	—	132,3	—	6,5	5,3	72,2	2,9	0,43	1,22	220,9	
ПГШ - 549	—	132,3	—	8,6	5,3	93,3	2,9	0,43	1,22	244,1	
ПГШ - 607	—	147,1	—	6,5	5,3	80,6	3,2	0,48	1,36	244,5	
ПГШ - 609	—	147,1	—	8,6	5,3	104,1	3,2	0,48	1,36	270,1	
ПГШ' - 607	—	—	169,8	6,5	6,1	80,6	3,2	0,48	1,36	268,0	
ПГШ' - 609	—	—	169,8	8,6	6,1	104,1	3,2	0,48	1,36	293,6	

10520/4

1.450 3-6/92 3-17KM

Лист
10

Продолжение таблицы 1

Тип и марка изделия	Вид профиля, марка стали									Масса, кг
	С 12 ГОСТ 8240-72*	С 235 ГОСТ 27772-88	С 14 ГОСТ 8240-72*	С 235 ГОСТ 27772-88	С 16 ГОСТ 8240-72*	С 235 ГОСТ 27772-88	Л 70x5 ГОСТ 8509-86	С 235 ГОСТ 27772-88	Л 25x3 ГОСТ 8509-86	
ПГР - 9 7 (С*)	18,3	—	—	6,5	1,6	2,1	7,3	—	—	35,8
ПГР - 9 9	18,3	—	—	8,6	1,6	2,1	—	9,8	—	40,4
ПГР - 12 7	24,5	—	—	6,5	2,3	2,2	10,4	—	—	45,9
ПГР - 12 9	24,5	—	—	8,6	2,3	2,2	—	13,9	—	51,5
ПГР - 15 7	30,8	—	—	6,5	3,0	2,3	13,5	—	—	56,1
ПГР - 15 9	30,8	—	—	8,6	3,0	2,3	—	18,0	—	62,7
ПГР - 18 7	37,0	—	—	6,5	3,6	2,4	16,5	—	—	66,0
ПГР - 18 9	37,0	—	—	8,6	3,6	2,4	—	22,0	—	73,6
ПГР - 21 7	43,3	—	—	6,5	4,3	3,6	19,6	—	—	77,3
ПГР - 21 9	43,3	—	—	8,6	4,3	4,0	—	26,1	—	86,3
ПГР - 24 7	49,5	—	—	6,5	5,0	4,5	22,6	—	—	88,1
ПГР - 24 9	49,5	—	—	8,6	5,0	4,9	—	30,2	—	98,2
ПГР - 30 7	62,0	—	—	6,5	6,3	4,7	28,8	—	—	108,3

Общие примечания см 17 км лист 1

Продолжение таблицы 1

Тип и марка изделия	Вид профиля, марка стали									Масса, кг
	С 12 ГОСТ 8240-72*	С 235 ГОСТ 27772-88	С 14 ГОСТ 8240-72*	С 235 ГОСТ 27772-88	С 16 ГОСТ 8240-72*	С 235 ГОСТ 27772-88	Л 70x5 ГОСТ 8509-86	С 235 ГОСТ 27772-88	Л 25x3 ГОСТ 8509-86	
ПГР - 30 9	62,0	—	—	8,6	6,3	5,1	—	38,4	—	120,4
ПГР - 36 7	—	88,1	—	6,5	7,7	5,5	34,9	—	—	142,7
ПГР - 36 9	—	88,1	—	8,6	7,7	5,9	—	46,5	—	156,8
ПГР - 42 7	—	102,8	—	6,5	9,0	7,8	41,0	—	—	167,1
ПГР - 42 9	—	102,8	—	8,6	9,0	8,6	—	54,7	—	183,7
ПГР - 48 7	—	112,7	—	6,5	10,3	8,0	47,1	—	—	184,6
ПГР - 48 9	—	112,7	—	8,6	10,3	8,8	—	62,8	—	203,2
ПГР - 54 7	—	132,3	—	6,5	11,7	9,3	53,2	—	—	213,0
ПГР - 54 9	—	132,3	—	8,6	11,7	10,1	—	71,0	—	233,7
ПГР - 60 7	—	147,1	—	6,5	13,0	9,5	59,4	—	—	235,5
ПГР - 60 9	—	147,1	—	8,6	13,0	10,3	—	79,2	—	258,2
ПГР' - 60 7	—	—	169,8	6,5	13,0	10,3	59,4	—	—	259,0
ПГР' - 60 9	—	—	169,8	8,6	13,0	11,1	—	79,2	—	281,7

10520/4

1 450 3 - 6/92 3 - 17 км

Лист

11

Продолжение таблицы 1

Тип и марка изделия	Вид профиля, марка стали							Масса, кг
	L 50x5 ГОСТ 8509-86 С 235 ГОСТ 27772-88	L 25x3 ГОСТ 8509-86 С 235 ГОСТ 27772-88	Т 4 ГОСТ 19903-74*	С 235 ГОСТ 27772-88	Болт М6-6d x 20 S8 019 ГОСТ 7798-70*	Шайба 6 01 019 ГОСТ 11371-78*	Гайка М6-7Н 5 019 ГОСТ 6915-70*	
ОЛГ 45 / при Ног = 1000 /	ОЛГ 45 - 12 10 (С*)	12,6	1,3	—	0,16	0,03	0,07	14,2
	ОЛГ 45 - 18 10	15,8	2,2	—	0,16	0,03	0,07	18,3
	ОЛГ 45 - 24 10	19,0	3,2	—	0,16	0,03	0,07	22,5
	ОЛГ 45 - 30 10	22,2	4,1	—	0,16	0,03	0,07	26,6
	ОЛГ 45 - 36 10	31,6	5,1	—	0,32	0,05	0,14	31,2
	ОЛГ 45 - 42 10	34,8	6,0	—	0,32	0,05	0,14	41,3
ОЛГ 60 / при Ног = 1000 /	ОЛГ 60 - 12 10 (С*)	7,6	0,9	—	0,08	0,02	0,03	8,7
	ОЛГ 60 - 18 10	12,6	1,6	—	0,16	0,03	0,07	14,5
	ОЛГ 60 - 24 10	15,2	2,4	—	0,16	0,03	0,07	17,9
	ОЛГ 60 - 30 10	17,9	3,2	—	0,16	0,03	0,07	21,4
	ОЛГ 60 - 36 10	20,5	4,0	—	0,16	0,03	0,07	24,8
	ОЛГ 60 - 42 10	27,9	4,7	—	0,16	0,03	0,07	32,9
ОЛГ Б / при Ног = 1000 /	ОЛГ Б - 9 10 (С*)	12,0	1,0	4,0	0,2	0,03	0,09	17,3

Продолжение таблицы 1

Тип и марка изделия	Вид профиля, марка стали							Масса, кг
	L 50x5 ГОСТ 8509-86 С 235 ГОСТ 27772-88	L 25x3 ГОСТ 8509-86 С 235 ГОСТ 27772-88	Т 4 ГОСТ 19903-74*	С 235 ГОСТ 27772-88	Болт М6-6d x 20 S8 019 ГОСТ 7798-70*	Шайба 6 01 019 ГОСТ 11371-78*	Гайка М6 7Н 5 019 ГОСТ 6915-70*	
ОЛГ Б / при Ног = 1000 /	ОЛГ Б - 12 10	13,1	1,3	5,3	0,2	0,03	0,09	20,0
	ОЛГ Б - 15 10	14,3	1,7	6,6	0,2	0,03	0,09	22,9
	ОЛГ Б - 18 10	15,4	2,0	7,9	0,2	0,03	0,09	25,6
	ОЛГ Б - 21 10	16,5	2,4	9,2	0,3	0,03	0,09	28,4
	ОЛГ Б - 24 10	21,9	2,7	10,6	0,3	0,05	0,13	35,7
	ОЛГ Б - 30 10	24,2	3,4	13,2	0,3	0,05	0,13	41,3
	ОЛГ Б - 36 10	26,5	4,0	15,8	0,3	0,05	0,13	46,8
	ОЛГ Б - 42 10	33,0	4,7	18,5	0,4	0,06	0,17	56,8
	ОЛГ Б - 48 10	35,3	5,4	21,1	0,4	0,06	0,17	62,4
	ОЛГ Б - 54 10	41,9	6,0	23,8	0,5	0,08	0,21	72,5
	ОЛГ Б - 60 10	44,1	6,7	26,4	0,5	0,08	0,21	78,0
ОЛГ Тр / при Ног = 1000 /	ОЛГ Тр - 7 10 (С*)	11,1	0,9	3,7	0,2	0,03	0,09	16,0
	ОЛГ Тр - 9 10	11,9	1,2	4,5	0,2	0,03	0,09	17,9

Общие примечания см 17КМ лист 1

ЦНБ № 0001 Подпись и дата. ВЗМ ШНБ КС

Продолжение таблицы 1

Тип и марка изделия	Вид профиля, марка стали							Масса, кг
	L50x5 ГОСТ 8509-86 С 235 ГОСТ 27772-88	L25x3 ГОСТ 8509-86 С 235 ГОСТ 27772-88	Г 4 ГОСТ 19903-74*	С 235 ГОСТ 27772-86	Болт М6 - 6x20, 58, 019	ГОСТ 7798-70*	Шайба 6 01 019 ГОСТ 11371-78*	
ОЛГ 45 (при Ног = 1200)	ОЛГ 45-12 12 (С*)	13,8	1,4	—	0,16	0,03	0,07	15,5
	ОЛГ 45-18 12	17,0	2,4	—	0,16	0,03	0,07	19,7
	ОЛГ 45-24 12	20,2	3,3	—	0,16	0,03	0,07	23,8
	ОЛГ 45-30 12	23,4	4,3	—	0,16	0,03	0,07	28,0
	ОЛГ 45-36 12	34,0	5,2	—	0,32	0,05	0,14	39,7
	ОЛГ 45-42 12	37,2	6,2	—	0,32	0,05	0,14	43,9
ОЛГ 60 (при Ног = 1200)	ОЛГ 60-12 12 (С*)	7,9	1,0	—	0,08	0,02	0,03	9,0
	ОЛГ 60-18 12	13,2	1,8	—	0,16	0,03	0,07	15,3
	ОЛГ 60-24 12	15,8	2,6	—	0,16	0,03	0,07	18,7
	ОЛГ 60-30 12	18,5	3,4	—	0,16	0,03	0,07	22,2
	ОЛГ 60-36 12	21,1	4,2	—	0,16	0,03	0,07	25,6
	ОЛГ 60-42 12	26,4	4,9	—	0,16	0,03	0,07	31,6
ОЛГ 6 (при Ног = 1200)	ОЛГ 6-9 12 (С*)	13,4	1,0	4,0	0,2	0,03	0,09	18,7

Продолжение таблицы 1

Тип и марка изделия	Вид профиля, марка стали							Масса, кг
	L50x5 ГОСТ 8509-86 С 235 ГОСТ 27772-88	L25x3 ГОСТ 8509-86 С 235 ГОСТ 27772-88	Г 4 ГОСТ 19903-74*	С 235 ГОСТ 27772-86	50mm М6-6x20, 58, 019 ГОСТ 7798-70*	Шайба 6 01 019 ГОСТ 11371-78*	Гайка М6-7Н 5 019 ГОСТ 6915-70*	
ОЛГ 6 (при Ног = 1200)	ОЛГ 6-12 12	14,5	1,3	5,3	0,2	0,03	0,05	21,4
	ОЛГ 6-15 12	15,7	1,7	6,6	0,2	0,03	0,09	24,3
	ОЛГ 6-18 12	16,8	2,0	7,9	0,2	0,03	0,09	27,0
	ОЛГ 6-21 12	17,9	2,4	9,2	0,2	0,03	0,09	29,8
	ОЛГ 6-24 12	24,0	2,7	10,6	0,3	0,05	0,13	37,8
	ОЛГ 6-30 12	26,3	3,4	13,2	0,3	0,05	0,13	43,4
	ОЛГ 6-36 12	28,6	4,0	15,8	0,3	0,05	0,13	48,9
	ОЛГ 6-42 12	35,8	4,7	18,5	0,4	0,06	0,17	59,6
	ОЛГ 6-48 12	38,1	5,4	21,1	0,4	0,06	0,17	65,2
	ОЛГ 6-54 12	45,4	6,0	23,8	0,5	0,08	0,21	76,0
	ОЛГ 6-60 12	47,6	6,7	26,4	0,5	0,08	0,21	81,5
ОЛГ 6 (при Ног = 1200)	ОЛГ 6Тр - 7 12 (С*)	12,7	0,9	3,7	0,2	0,03	0,09	17,6
	ОЛГ 6Тр - 9 12	13,5	1,2	4,5	0,2	0,03	0,09	19,5

Общие примечания см 17кМ лист 1

Учб. № 1001
Подпись и дата
5304 УЧБ №

10520/4
1 450 3 - 6/92 3 17кМ
Лист 13

Продолжение таблицы 1

Тип и марка изделия		Вид профиля, марка стали						Масса, кг
		L 50x5 ГОСТ 8509-86		L 25x3 ГОСТ 8509-86		L 63x40x8 ГОСТ 8510-72		
		С 235 ГОСТ 27772-88	С 235 ГОСТ 27772-88	С 235 ГОСТ 27772-88	С 235 ГОСТ 27772-88	С 235 ГОСТ 27772-88	С 235 ГОСТ 27772-88	
ДГ1	ДГ1-1 (С*)	0,6	—	—	—	—	0,6	
	ДГ1-2	0,6	—	—	—	—	0,6	
ДГ2	ДГ2-1 (С*)	1,2	—	—	—	—	1,2	
	ДГ2-2	1,2	—	—	—	—	1,2	
	ДГ2-3	1,2	—	—	—	—	1,2	
	ДГ2-4	1,2	—	—	—	—	1,2	
ДГ3	ДГ3-1 (С*)	2,0	—	—	—	—	2,0	
	ДГ3-2	1,9	—	—	—	—	1,9	
	ДГ3-3	2,0	—	—	—	—	2,0	
	ДГ3-4	1,9	—	—	—	—	1,9	
ДГ4	ДГ4-1 (С*)	—	0,6	—	—	—	0,6	
	ДГ4-2	—	0,7	—	—	—	0,7	
	ДГ4-3	—	0,4	—	—	—	0,4	
	ДГ4-4	—	0,5	—	—	—	0,5	
ДГ5	ДГ5-1 (С*)	—	—	1,7	—	—	1,7	
	ДГ5-2	—	—	—	1,4	—	1,4	

1 (/) - тип ступени.
 2 Общие примечания см 17 км лист 1

Продолжение таблицы 1

Тип и марка изделия		Вид профиля, марка стали						Масса, кг		
		L 6 ГОСТ 19903-74		L 4 ГОСТ 19903-74		Тип ступени (см лист 7 км)				
		С 235 ГОСТ 27772-88	С 235 ГОСТ 27772-88	Фр	Ф	Вн	В		Ш	Р
Д1	Д1(/) - 3 (С*)	14,0	0,4	3,5	4,0	3,1	2,3	2,8	6,2	Масса изделий см 13 км лист 2
	Д1(/) - 6	11,8	0,4	3,1	3,4	2,7	2,0	2,8	6,2	
	Д1(/) - 9	14,0	0,4	4,6	5,3	4,1	3,1	3,6	7,9	
	Д1(/) - 10	16,0	0,4	3,5	4,0	3,1	2,3	2,8	6,2	
	Д1(/) - 11	13,2	0,4	3,1	3,4	2,7	2,0	2,8	6,2	
	Д1(/) - 12	16,0	0,4	4,6	5,3	4,1	3,1	3,6	7,9	

10520/4
 1, 450 3 - 6/92 3 - 17 км

Шифр заказа, подпись и дата, 6301 ШИБ №

Продолжение таблицы 1

Тип и марка изделия	Вид профиля, марка стали								Масса, кг
	Л 75 x 6 ГОСТ 8509-86	С 235 ГОСТ 27772-88	С 6 ГОСТ 19903-74	С 235 ГОСТ 27772-88	Ф 18 ГОСТ 2590-71	С 235 ГОСТ 27772-88	Болт М 12-69 x 25 58 019 ГОСТ 7798-70*	Шайба 12 01 019 ГОСТ 11371-78*	
СГ - 22 (С*)	38,2	0,9	5,4	0,08	0,01	0,03			44,6
СГ - 28	46,4	0,9	8,0	0,08	0,01	0,03			55,4
СГ - 34	54,7	0,9	10,7	0,08	0,01	0,03			66,4
СГ - 40	63,0	0,9	13,4	0,08	0,01	0,03			77,4
СГ - 46	71,2	0,9	16,1	0,08	0,01	0,03			88,3
СГ - 52	84,7	0,9	18,8	0,16	0,02	0,07			104,7
СГ - 58	92,9	0,9	21,4	0,16	0,02	0,07			115,5
СГ - 64	101,2	0,9	24,1	0,16	0,02	0,07			126,5
СГ - 70	09,5	0,9	26,8	0,16	0,02	0,07			137,5
СГ - 82	131,2	0,9	32,2	0,24	0,04	0,1			164,7

Продолжение таблицы 1

Тип и марка изделия	Вид профиля, марка стали								Масса, кг
	- 40 x 4 ГОСТ 103-76	С 235 ГОСТ 27772-88	Болт М 12-69 x 25 58 019 ГОСТ 7798-70*	Шайба 12 01 019 ГОСТ 11371-78*	Гайка М 12-7Н. 5 019 ГОСТ 6915-70*				
ОГС - 12 4 (С*)	14,4	0,16	0,02	0,07					14,7
ОГС - 18 4	19,3	0,16	0,02	0,07					19,6
ОГС - 24 4	24,2	0,16	0,02	0,07					24,5
ОГС - 30 4	29,1	0,16	0,02	0,07					29,4
ОГС - 36 4	34,0	0,16	0,02	0,07					34,3
ОГС - 42 4	38,8	0,16	0,02	0,07					39,1
ОГС - 48 4	43,8	0,16	0,02	0,07					44,1
ОГС - 60 4	53,6	0,16	0,02	0,07					53,9

Общие примечания см 17 КМ лист 1

Лист № 15 подл. Подпись и дата

10520/4

1 450 3 - 6 / 92.3-17 КМ

Лист 15